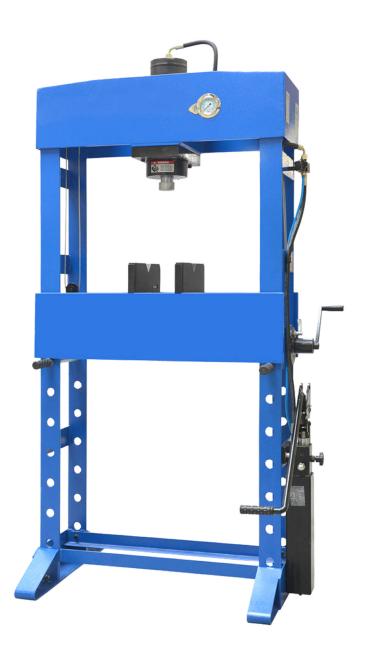


# 50-TON-HF2

## MANUELLE PRESSE





# CE

EAN: 7612375632019 Garantie: 2 Jahre Sortiment: I

#### **BESCHREIBUNG**

- Hand- und Fußbetrieb (die Handpumpe kann ohne Aufwand in eine Fußpumpe umgewandelt werden).
- Feststehender Zylinder.
- Die Höhe des Arbeitstisches ist leicht verstellbar.
- Integrierter Druckmesser.
- Verchromter Kolben.
- Automatischer Kolbenrücklauf.
- V-Block-Baugruppe.

#### **TECHNISCHE DATEN**

Druckkraft: 147,15 kN Max. Druck: 382,2 bar Max. Kapazität: 15 Tonnen Zylinderhub: 160 mm

Ölbehälterkapazität: 1,65 dm³ Feststehender Zylinder: Ja Arbeitsbreite: 560 mm

Innendurchmesser des Zylinders: 82 mm Durchmesser der Kolbenstange: 40 mm Durchmesser des Kolbenkopfs: 50 mm

Abmessungen der Maschine: 1880 x 828 x 600 mm

Nettogewicht: 117 kg

Weitere Informationen finden Sie im Handbuch.

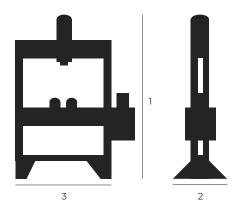
Nicht vertragliche Fotos







## **ABMESSUNGEN**



1 Gesamthöhe: 2025 mm

2 Tiefe: 764 mm **3** Breite: 1085 mm

https://www.promac.fr/de/