

PROMAC[®]

JPW
INDUSTRIES

WWW.PROMACMACHINES.COM



CATALOGUE

POUR L'ARTISANAT COMMERCE INDUSTRIE

2017/18

PROMAC

Usinage des métaux professionnel

Depuis plus de 30 ans, la marque Promac propose des produits fiables et faciles d'emploi dans le domaine de l'usinage des métaux. Qu'il s'agisse de percer, fraiser, tourner, poncer, scier ou aspirer, Promac propose un assortiment complet de produits et d'accessoires pour chaque besoin.

Voilà pourquoi vous devez choisir Promac:

- Fiabilité – Produits de qualité sur lesquels vous pouvez compter
- Facile d'emploi – Une utilisation simple et facile pour bien travailler
- Programme complet – La machine adéquate et le bon accessoire pour chaque utilisation
- Un bon rapport qualité-prix – La qualité ne doit pas être chère
- Un service personnalisé avant et après l'achat, nos collaborateurs formés sont à votre disposition



A propos de nous

Cher client

Le groupe JPW INDUSTRIES est un leader mondial dans le domaine des machines pour le travail des métaux et du bois. La fabrication des outils est caractérisée par la minutie et la précision – vous profitez de ces prestations, avec des avantages sur les prix.

Un réseau mondial de distribution avec ses propres organisations et des partenaires locaux assure une proximité unique avec le client sur chaque marché. Une grande disponibilité et un personnel professionnel et qualifié garantissant un service maximal, avant, pendant et après l'achat.



CHAPITRES

PERÇAGE

Page 4

FRAISAGE

Page 38

TOURNAGE

Page 52

SCIAGE

Page 82

PONÇAGE

Page 118

FOURNITURES INDUSTRIELLES/ ASPIRATEURS/PALANS

Page 134

ACCESSOIRES

Page 154





PERCEUSE D'ÉTABLI

210A

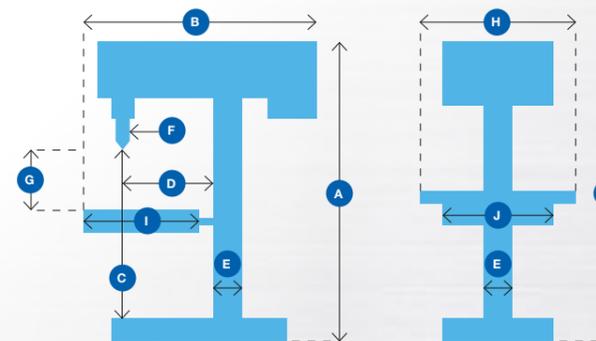
- Moteur 1 vitesse
- Changement des vitesses par courroie
- Mandrin à clé de 13 mm
- Table à rainures parallèles

Fiche technique

Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	0.25 kW
Cône DIN adaptateur mandrin	B16
Capacité en acier Ø max.	10 mm
Course de broche	53 mm
Nombre de vitesses	5
Plage de vitesse	600-2'600 t/min ¹
Charge de table	20 kg
Largeur des rainures T	12 mm
Poids	18.0 kg



DIMENSIONS



- A Hauteur totale: 585 mm
- B Profondeur: 400 mm
- C Distance broche-base: 308 mm
- D Col de cygne: 105 mm
- E Diamètre de la colonne: 48 mm
- F Diamètre douille de la broche de perçage: 40 mm
- G Distance broche-table: 250 mm
- H Largeur: 280 mm
- I Profondeur de table: 165 mm
- J Largeur de table: 165 mm

ACCESSOIRES

Etau de machines

No. d'art.	Description
9052	Avec largeur de mors 75 mm



Vis-Coulisseau en T 12 mm

No. d'art.	Description
9776	12 x 63 mm, incl. écrou, rondelle



Mandrin autoserrant

No. d'art.	Description
9473	0.5-13 mm, B16, DIN 238



Lampe halogène

No. d'art.	Description
9897	230V, 20W, Pied magnétique, 60 x 120 x 540 mm



Socle pour perceuses d'établi

No. d'art.	Description
2046	26.6kg, 350 x 550 x 800 mm



Jeu de mèches à métaux 25-pces

No. d'art.	Description
D-25GS	HSS 4241, DIN338, meulées



Accessoires

P.156

PERCEUSE D'ÉTABLI

211Z

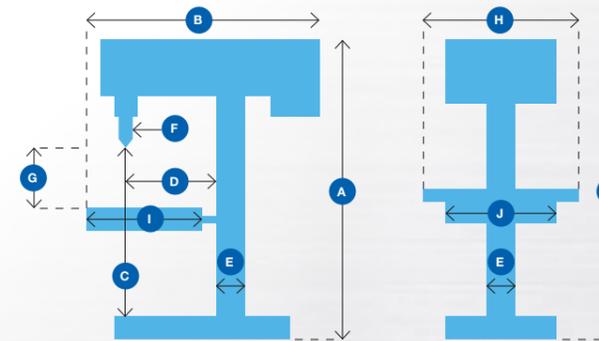
- Moteur 1 vitesse
- Changement des vitesses par courroie
- Table à rainures parallèles.
- Avec mandrin autoserrant de 16 mm
- Protection transparente et bouton d'arrêt d'urgence
- Livraison avec: mandrin autoserrant 16 mm, protection transparente, étau manuel de 75 mm

Fiche technique

Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	0.19 kW
Cône DIN adaptateur mandrin (DIN)	B-18
Capacité de perçage Ø	16 mm
Nombre de vitesses	5
Plage de vitesse	600/900/1'250/ 1'750/2'600t/min
Charge de table	30 kg
Largeur de rainure	14 mm
Poids	32 kg



DIMENSIONS



- A Hauteur totale: 745 mm
- B Profondeur: 510 mm
- C Distance broche-base: 430 mm
- D Col de cygne: 130 mm
- E Diamètre de la colonne: 60 mm
- F Diamètre douille de la broche de perçage: 40 mm
- G Distance broche-table: 300 mm
- H Largeur: 290 mm
- I Profondeur de table: 205 mm
- J Largeur de table: 210 mm

ACCESSOIRES

Etau de machines

No. d'art.	Description
9052	Avec largeur de mors 75 mm



Vis-Coulisseau en T 12 mm

No. d'art.	Description
9779	12 x 63 mm, incl. écrou, rondelle



Mandrin autoserrant

No. d'art.	Description
9457	3-16 mm, B18, DIN 238



Lampe halogène

No. d'art.	Description
9897	230V, 20W, pied magnétique, 60 x 120 x 540 mm



Socle pour perceuses d'établi

No. d'art.	Description
2046	26.6kg, 350 x 550 x 800 mm



Jeu de mèches à métaux 25-pces

No. d'art.	Description
D-25GS	HSS 4241, DIN338, meulées



Accessoires

P.156

PERCEUSE D'ÉTABLI

212

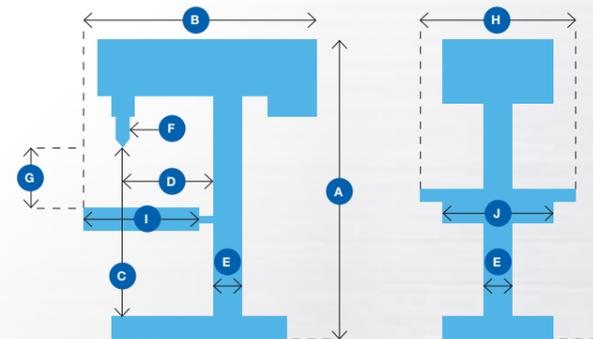
- Moteur 1 vitesse
- Changement des vitesses de rotation par courroie
- Avec mandrin autoserrant 16 mm
- Garde copeaux
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Table à rainures croisées, ajustable par crémaillère
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Couvercle sécurisé par interrupteur

Fiche technique

Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	0.37 kW
Cône morse	CM2
Capacité en acier Ø max.	16 mm
Course de broche	80 mm
Nombre de vitesses	5
Plage de vitesse	490-2'510 t/min ⁻¹
Charge de table	30 kg
Largeur des rainures T	12 mm
Poids	45 kg



DIMENSIONS



- A Hauteur totale: 970 mm
- B Profondeur: 560 mm
- C Distance broche-base: 640 mm
- D Col de cygne: 168 mm
- E Diamètre de la colonne: 73 mm
- F Diamètre douille de la broche de perçage: 40 mm
- G Distance broche-table: 445 mm
- H Largeur: 320 mm
- I Profondeur de table: 265 mm
- J Largeur de table: 265 mm

ACCESSOIRES

Etau de machines

No. d'art.	Description
9082	Largeur de mors à prises 85 mm



Socle pour perceuses d'établi

No. d'art.	Description
2046	26.6 kg, 350 x 550 x 800 mm



Mandrin autoserrant

No. d'art.	Description
9457	3-16 mm, B18, DIN 238



Reducteur

No. d'art.	Description
2040	CM2 / CM1



Jeu de mèches à métaux 25-pces

No. d'art.	Description
D-25GS	HSS 4241, DIN338, meulées



Accessoires

P.156

PERCEUSE D'ÉTABLI

212VLB

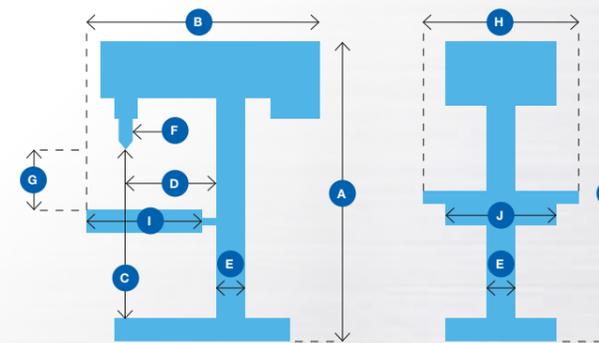
- Moteur à courant continu avec variateur de vitesse
- Mandrin autoserrant 13 mm, bouton d'arrêt d'urgence
- Table à rainures croisées, ajustable par crémaillère
- Garde-copeaux avec interrupteur de sécurité
- Lampe LED de travail montée extérieurement pour un éclairage augmenté de l'emplacement de perçage

Fiche technique

Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	0.75 kW
Cône morse	CM2
Capacité en acier Ø max.	13 mm
Course de broche	80 mm
Vitesse	490-2'000 min ⁻¹
Charge de table	30 kg
Largeur des rainures T	12 mm
Poids	50 kg



DIMENSIONS



- A Hauteur totale: 970 mm
- B Profondeur: 560 mm
- C Distance broche-base: 640 mm
- D Col de cygne: 170 mm
- E Diamètre de la colonne: 73 mm
- F Diamètre douille de la broche de perçage: 40 mm
- G Distance broche-table: 470 mm
- H Largeur: 320 mm
- I Profondeur de table: 290 mm
- J Largeur de table: 290 mm

ACCESSOIRES

Etau de machines

No. d'art.	Description
9082	Largeur de mors à prises 85 mm

Socle pour perceuses d'établi

No. d'art.	Description
2046	26.6 kg, 350 x 550 x 800 mm

Mandrin autoserrant

No. d'art.	Description
9457	3-16 mm, B18, DIN 238

Reducteur

No. d'art.	Description
2040	CM2 / CM1

Jeu de mèches à métaux 25-pces

No. d'art.	Description
D-25GS	HSS 4241, DIN338, meulées

Accessoires

P.156

PERCEUSE D'ÉTABLI

370ELB

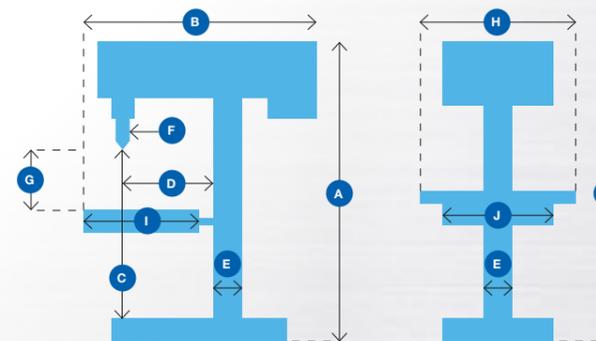
- Moteur 1 vitesse
- Changement des vitesses par courroie
- Avec mandrin autoserrant de 16 mm
- Protection transparente et bouton d'arrêt d'urgence
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Table à rainures croisées, ajustable par crémaillère
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Couvercle courroies et garde-copeaux sécurisé par interrupteur
- Lampe LED de travail montée extérieurement pour un éclairage augmenté de l'emplacement de perçage

Fiche technique

Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	0.75 kW
Cône morse	CM2
Capacité en acier Ø max.	16 mm
Course de broche	80 mm
Nombre de vitesses	12
Plage de vitesse	290-2'300 min ⁻¹
Charge de table	40 kg
Largeur des rainures T	12 mm
Poids	74 kg



DIMENSIONS



A	Hauteur totale:	1'140 mm
B	Profondeur:	660 mm
C	Distance broche-base:	540 mm
D	Col de cygne:	180 mm
E	Diamètre de la colonne:	80 mm
F	Diamètre douille de la broche de perçage:	52 mm
G	Distance broche-table:	340 mm
H	Largeur:	325 mm
I	Profondeur de table:	265 mm
J	Largeur de table:	265 mm

ACCESSOIRES

Etau de machines

No. d'art.	Description
2021	Largeur de mors à prises 105 mm

Socle pour perceuses d'établi

No. d'art.	Description
2046	26.6kg, 350 x 550 x 800 mm

Reducteur

No. d'art.	Description
2040	CM2 / CM1

Jeu de mèches à métaux 25-pces

No. d'art.	Description
D-25GS	HSS 4241, DIN338, meulées

Chasse cône semi-automatique CM2-5

No. d'art.	Description
2086	-

Accessoires

→ P.156



PERCEUSE D'ÉTABLI

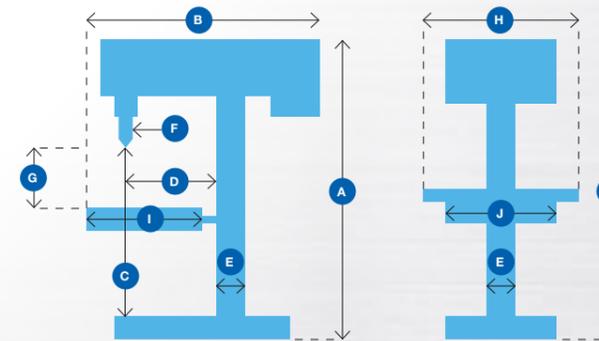
371ELB

- Moteur 1 vitesse
- Changement des vitesses par courroie
- Avec mandrin autoserrant de 16 mm
- Protection transparente et bouton d'arrêt d'urgence
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Table à rainures croisées, ajustable par crémaillère
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Couvercle courroies et garde-copeaux sécurisé par interrupteur
- Lampe LED de travail montée extérieurement pour un éclairage augmenté de l'emplacement de perçage

Fiche technique	
Tension moteur	400 volts
Puissance moteur	0.75 kW
Cône morse	CM2
Capacité en acier Ø max.	16 mm
Course de broche	80 mm
Nombre de vitesses	12
Plage de vitesse	290-2'300 min ⁻¹
Charge de table	40 kg
Largeur des rainures T	12 mm
Poids	74 kg



DIMENSIONS



- A Hauteur totale: 1140 mm
- B Profondeur: 660 mm
- C Distance broche-base: 540 mm
- D Col de cygne: 180 mm
- E Diamètre de la colonne: 80 mm
- F Diamètre douille de la broche de perçage: 52 mm
- G Distance broche-table: 340 mm
- H Largeur: 325 mm
- I Profondeur de table: 265 mm
- J Largeur de table: 265 mm

ACCESSOIRES

Etau de machines

No. d'art.	Description
2021	largeur de mors à prismes 105 mm

Socle pour perceuses d'établi

No. d'art.	Description
2046	26.6kg, 350 x 550 x 800mm

Reducteur

No. d'art.	Description
2040	CM2 / CM1

Jeu de mèches à métaux 25-pces

No. d'art.	Description
D-25GS	HSS 4241, DIN338, meulées

Chasse cône semi-automatique CM2-5

No. d'art.	Description
2086	-

Accessoires

P.156

PERCEUSE D'ÉTABLI

378VLB

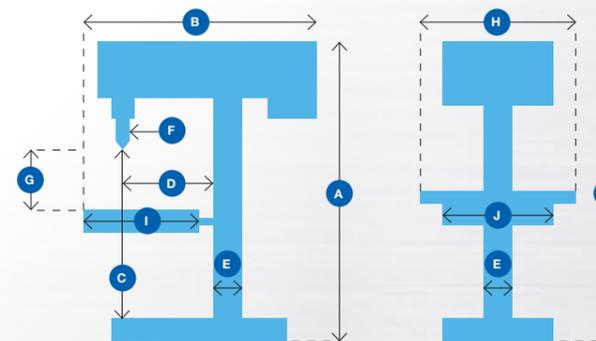
- Moteur 1 vitesse
- Moteur à courant continu avec variateur de vitesse
- Avec mandrin autoserrant de 16 mm
- Protection transparente et bouton d'arrêt d'urgence
- Table à rainures croisées, ajustable par crémaillère
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Couvercle courroie sécurisé électrique
- Lampe LED de travail montée extérieurement pour un éclairage augmenté de l'emplacement de perçage

Fiche technique

Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	1.5 kW
Cône morse	CM2
Capacité en acier Ø max.	16 mm
Course de broche	85 mm
Vitesse variable	200 - 2'100 min ⁻¹
Charge de table	30 kg
Largeur des rainures T	12 mm
Poids	79 kg



DIMENSIONS



- A Hauteur totale: 1075 mm
- B Profondeur: 570 mm
- C Distance broche-base: 650 mm
- D Col de cygne: 185 mm
- E Diamètre de la colonne: 80 mm
- F Diamètre douille de la broche de perçage: 52 mm
- G Distance broche-table: 470 mm
- H Largeur: 290 mm
- I Profondeur de table: 290 mm
- J Largeur de table: 290 mm

ACCESSOIRES

Etau de machines

No. d'art.	Description
2021	largeur de mors à prisms 105 mm

Socle pour perceuses d'établi

No. d'art.	Description
2046	26.6 kg, 350 x 550 x 800 mm

Reducteur CM2 / CM1

No. d'art.	Description
2040	CM2 / CM1

Jeu de mèches à métaux 25-pces

No. d'art.	Description
D-25GS	HSS 4241, DIN338, meulées

Chasse cône semi-automatique CM2-5

No. d'art.	Description
2086	-

Accessoires

P.156

PERCEUSE D'ÉTABLI

378CLB

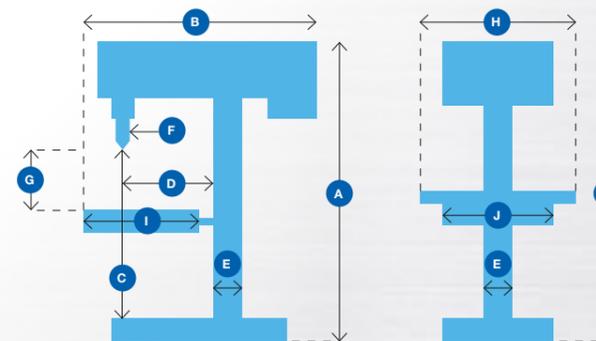
- Moteur 2 vitesses
- Avec mandrin autoserrant de 16 mm
- Protection transparente et bouton d'arrêt d'urgence
- Table à rainures croisées, ajustable par crémaillère
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Couvercle courroie et garde-copeaux sécurisé électrique
- Lampe LED de travail montée extérieurement pour un éclairage augmenté de l'emplacement de perçage

Fiche technique

Tension moteur	400 volts
Puissance moteur	0.55 kW
Cône morse	CM2
Capacité de perçage Ø	16 mm
Course de broche	85 mm
Nombre de vitesses	24
Plage de vitesse	145 - 1'165 min ⁻¹
	290 - 2'330 min ⁻¹
Charge de table	30 kg
Largeur des rainures T	12 mm
Poids	71 kg



DIMENSIONS



- A Hauteur totale: 1075 mm
- B Profondeur: 600 mm
- C Distance broche-base: 650 mm
- D Col de cygne: 165 mm
- E Diamètre de la colonne: 80 mm
- F Diamètre douille de la broche de perçage: 52 mm
- G Distance broche-table: 470 mm
- H Largeur: 290 mm
- I Profondeur de table: 290 mm
- J Largeur de table: 290 mm

ACCESSOIRES

Etau de machines

No. d'art.	Description
2021	Largeur de mors à prises 105 mm

Socle pour perceuses d'établi

No. d'art.	Description
2046	26.6kg, 350 x 550 x 800mm

Reducteur

No. d'art.	Description
2040	CM2 / CM1

Jeu de mèches à métaux 25-pces

No. d'art.	Description
D-25GS	HSS 4241, DIN338, meulées

Chasse cône semi-automatique CM2-5

No. d'art.	Description
2086	-

Accessoires

P.156

PERCEUSE À COLONNE

213A

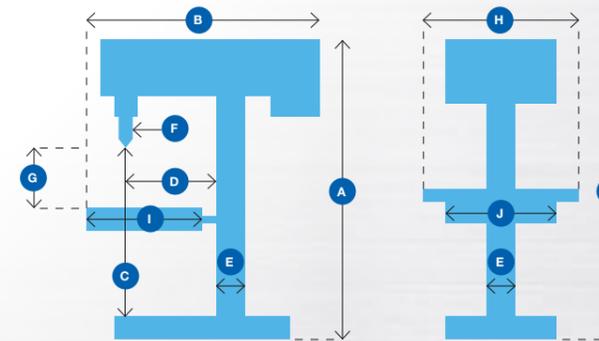
- Table inclinable 0-45
- Table à rainures croisées
- Protection transparente et bouton d'arrêt d'urgence
- Livraison avec: mandrin autoserrant 16 mm, protection transparente, cône morse CM2 / B18

Fiche technique

Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	0.37 kW
Cône DIN adaptateur mandrin (DIN)	CM2
Capacité de perçage Ø	16 mm
Nombre de vitesses	12
Plage de vitesse	260-2'900 min ⁻¹
Charge de table	20 kg
Largeur de rainure	12 mm
Poids	58 kg



DIMENSIONS



- A Hauteur totale: 1625 mm
- B Profondeur: 680 mm
- C Distance broche-base: 1235 mm
- D Col de cygne: 180 mm
- E Diamètre de la colonne: 73 mm
- F Diamètre douille de la broche de perçage: 40 mm
- G Distance broche-table: 725 mm
- H Largeur: 360 mm
- I Profondeur de table: 235 mm
- J Largeur de table: 235 mm

ACCESSOIRES

Etau de machines

No. d'art.	Description
9082	Largeur de mors à prises 85 mm

Socle pour perceuses d'établi

No. d'art.	Description
2046	26.6 kg, 350 x 550 x 800 mm

Mandrin autoserrant

No. d'art.	Description
9457	3-16 mm, B18, DIN 238

Reducteur

No. d'art.	Description
2040	CM2 / CM1

Jeu de mèches à métaux 25-pces

No. d'art.	Description
D-25GS	HSS 4241, DIN338, meulées

Accessoires

P.156

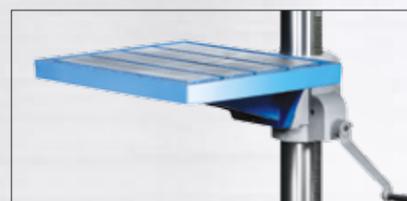
PERCEUSE À COLONNE

214AB

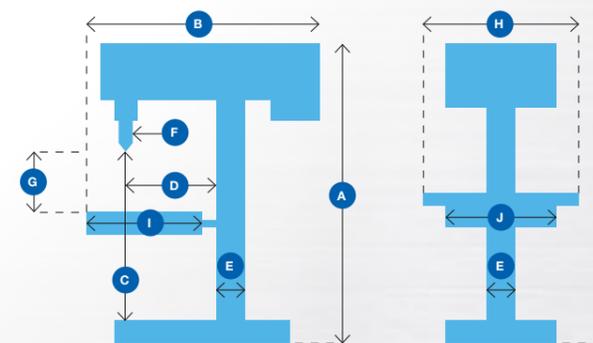
- Moteur 1 vitesse
- Changement des vitesses par courroie
- Mandrin à clé 16 mm
- Protection transparente et bouton d'arrêt d'urgence
- Table à rainures parallèles alignement par crémaillère
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Couvre-courroies et garde-copeaux sécurisé par interrupteur

Fiche technique

Tension moteur	400 volts
Puissance moteur	0.75 kW
Cône morse	CM3
Capacité en acier Ø max.	26 mm
Course de broche	115 mm
Nombre de vitesses	12
Plage de vitesse	150-2'850 min ⁻¹
Charge de table	60 kg
Largeur des rainures T	12 mm
Poids	164 kg



DIMENSIONS



- A Hauteur totale: 1750 mm
- B Profondeur: 840 mm
- C Distance broche-base: 1220 mm
- D Col de cygne: 280 mm
- E Diamètre de la colonne: 92 mm
- F Diamètre douille de la broche de perçage: 62 mm
- G Distance broche-table: 798 mm
- H Largeur: 460 mm
- I Profondeur de table: 415 mm
- J Largeur de table: 475 mm

ACCESSOIRES

Etau de machines

No. d'art.	Description
9098	Largeur de mors à prises 130 mm

Reducteur CM3 / CM2

No. d'art.	Description
2087	-

Jeu de mèches à métaux 25-pces

No. d'art.	Description
D-25GS	HSS 4241, DIN338, meulées

Mandrin autoserrant

No. d'art.	Description
9457	3-16 mm, B18, DIN 238

Adaptateur

No. d'art.	Description
9165	CM3 / B18

Chasse cône semi-automatique CM2-5

No. d'art.	Description
2086	-

Accessoires

→ P.156

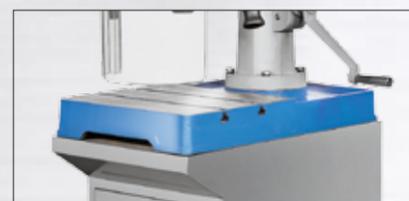
PERCEUSE À COLONNE

372E / 373E

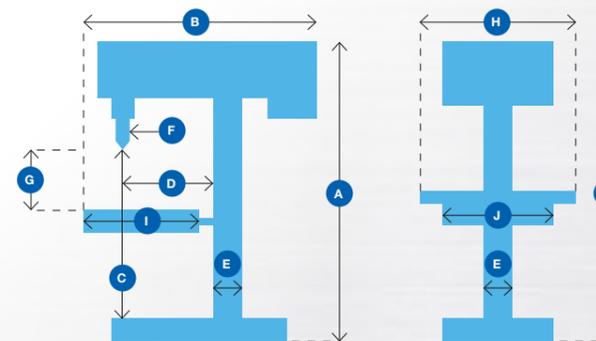
- Table de perçage à 2 rainures parallèles 12 mm
- Précise et robuste
- Grande plage de vitesse avec ses 12 vitesses
- Livraison avec: mandrin autoserrant 16 mm, protection transparente, cône morse CM2 / B18

Fiche technique

Modèle	372E	373E
Tension moteur	230 volts	400 volts
Puissance moteur	0.55 kW	0.55 kW
Cône DIN adaptateur mandrin	CM2	CM2
Capacité de perçage Ø	16 mm	16 mm
Course de broche	85 mm	85 mm
Nombre de vitesses	12 mm	12 mm
Plage de vitesse	290-2'300 min ⁻¹	290-2'300 min ⁻¹
Charge de table	100 kg	100 kg
Largeur de rainure	2 x 12 mm	2 x 12 mm
Poids	98 kg	98 kg



DIMENSIONS



- A Hauteur totale: 1840 mm
- B Profondeur: 730 mm
- C Distance broche-base: 635 mm
- D Col de cygne: 180 mm
- E Diamètre de la colonne: 80 mm
- F Diamètre douille de la broche de perçage: 52 mm
- G Distance broche-table: -
- H Largeur: 390 mm
- I Profondeur de table: 330 mm
- J Largeur de table: 295 mm

ACCESSOIRES

Etau de machines

No. d'art.	Description
9098	Largeur de mors à prises 130 mm

Reducteur CM3 / CM2

No. d'art.	Description
2087	-

Jeu de mèches à métaux 25-pces

No. d'art.	Description
D-25GS	HSS 4241, DIN338, meulées

Mandrin autoserrant

No. d'art.	Description
9457	3-16 mm, B18, DIN 238

Adaptateur

No. d'art.	Description
9165	CM3 / B18

Chasse cône semi-automatique CM2-5

No. d'art.	Description
2086	-

Accessoires

→ P.156

PERCEUSE À COLONNE

930ELB

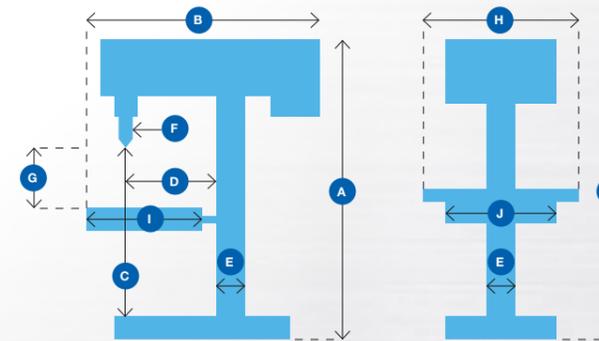
- Moteur 2 vitesses
- Changement des vitesses par courroie
- Mandrin autoserrant 16 mm, bouton d'arrêt d'urgence
- Table pivotante avec étau intégré
- Avec système de lubrification inclus
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Couvercle courroies et garde-copeaux sécurisé par interrupteur
- Lampe LED de travail montée extérieurement pour un éclairage augmenté de l'emplacement de perçage

Fiche technique

Tension moteur	400 volts
Puissance moteur	1.1 kW
Moteur de la pompe	0.05 kW
Cône morse	CM3
Capacité en acier Ø max.	32 mm
Course de broche	125 mm
Nombre de vitesses	12
Plage de vitesse	150-2'500 min ⁻¹
Charge de table	60 kg
Largeur des rainures T	14 mm
Largeur de mors	120 mm
Capacité de serrage	75 mm
Poids	180 kg



DIMENSIONS



- A Hauteur totale: 1755 mm
- B Profondeur: 790 mm
- C Distance broche-base: 1060 mm
- D Col de cygne: 254 mm
- E Diamètre de la colonne: 92 mm
- F Diamètre douille de la broche de perçage: 62 mm
- G Distance broche-table: 525 mm
- H Largeur: 540 mm
- I Profondeur de table: 350 mm
- J Largeur de table: 350 mm

ACCESSOIRES

Etau de machines

No. d'art.	Description
9098	largeur de mors à prismes 130 mm

Reducteur CM3 / CM2

No. d'art.	Description
2087	-

Jeu de mèches à métaux 25-pces

No. d'art.	Description
D-25GS	HSS 4241, DIN338, meulées

Mandrin autoserrant

No. d'art.	Description
9457	3-16 mm, B18, DIN 238

Adaptateur CM3 / B18

No. d'art.	Description
9165	-

Chasse cône semi-automatique CM2-5

No. d'art.	Description
2086	-

Accessoires

P.156

PERCEUSE À COLONNE

BX-834VLB

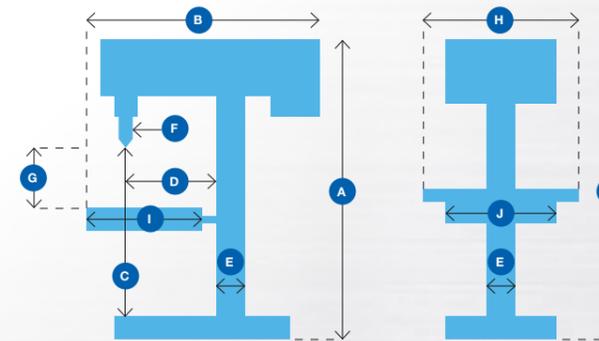
- Variateur de vitesse électronique par contrôle de fréquence
- Affichage numérique de la vitesse
- Dispositif de taraudage par inversion du sens de rotation
- Ventilation du moteur indépendante
- Avec système de lubrification inclus
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Avec protection mandrin et interrupteur d'arrêt d'urgence
- Couvercle courroies et garde-copeaux sécurisé par interrupteur
- Lampe LED de travail montée extérieurement pour un éclairage augmenté de l'emplacement de perçage

Fiche technique

Tension moteur	400 volts
Puissance moteur	1.5 kW
Moteur de la pompe	0.09 kW
Cône morse	CM3
Capacité en acier Ø max.	32 mm
Capacité de taraudage	M5-M19
Course de broche	135 mm
Vitesse variable	120-2'500 min ⁻¹
Charge de table	50 kg
Largeur des rainures T	14 mm
largeur de mors	120 mm
Capacité de serrage	75 mm
Poids	240 kg



DIMENSIONS



A	Hauteur totale:	1860 mm
B	Profondeur:	915 mm
C	Distance broche-base:	1120 mm
D	Col de cygne:	204 mm
E	Diamètre de la colonne:	92 mm
F	Diamètre douille de la broche de perçage:	62 mm
G	Distance broche-table:	685 mm
H	Largeur:	460 mm
I	Profondeur de table:	360 mm
J	Largeur de table:	460 mm

ACCESSOIRES

Etau de machines

No. d'art.	Description
9098	largeur de mors à prismes 130 mm

Reducteur CM3 / CM2

No. d'art.	Description
2087	CM3 / CM2

Jeu de mèches à métaux 25-pces

No. d'art.	Description
D-25GS	HSS 4241, DIN338, meulées

Mandrin autoserrant

No. d'art.	Description
9457	3-16 mm, B18, DIN 238

Adaptateur CM3 / B18

No. d'art.	Description
9165	CM3 / B18

Chasse cône semi-automatique CM2-5

No. d'art.	Description
2086	-

Accessoires

P.156

PERCEUSE À COLONNE

BX-840VADTL

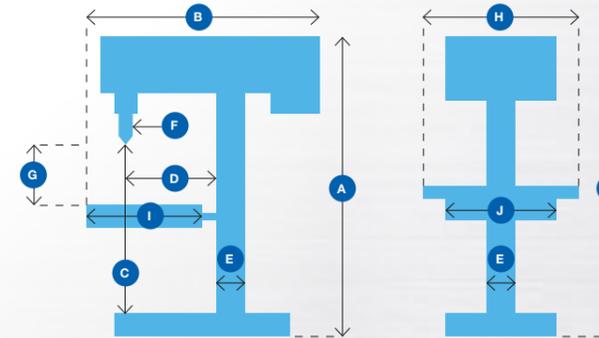
- Variateur de vitesse électronique par contrôle de fréquence
- Affichage numérique de la vitesse
- Dispositif de taraudage par inversion du sens de rotation
- Ventilation du moteur indépendante
- Table à rainures parallèles alignement par crémaillère
- Avec système de lubrification inclus
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Descente automatique de la broche
- Avec protection mandrin et interrupteur d'arrêt d'urgence

Fiche technique

Tension moteur	400 volts
Puissance moteur	1.5 kW
Moteur de la pompe	0.10 kW
Cône morse	CM4
Capacité en acier Ø max.	40 mm
Capacité de taraudage	M20
Vitesse	65-540 / 245-2'000 min ⁻¹
Vitesse de descente	0.05 / 0.1 / 0.2 mm/rev.
Charge de table	70 kg
Largeur des rainures T	16 mm
Niveau de pression sonor LpA	70 dB
Poids	385 kg



DIMENSIONS



- A** Hauteur totale: 1970 mm
- B** Profondeur: 915 mm
- C** Distance broche-base: 1132 mm
- D** Col de cygne: 264 mm
- E** Diamètre de la colonne: 115 mm
- F** Diamètre douille de la broche de perçage: 75 mm
- G** Distance broche-table: 600 mm
- H** Largeur: 560 mm
- I** Profondeur de table: 475 mm
- J** Largeur de table: 560 mm

ACCESSOIRES

Etau de machines

No. d'art.	Description
9098	largeur de mors à prismes 130 mm

Jeu de mèches à métaux 25-pces

No. d'art.	Description
D-25GS	HSS 4241, DIN338, meulées

Chasse cône semi-automatique CM2-5

No. d'art.	Description
2086	-

Reducteur CM4 / CM2

No. d'art.	Description
2088	CM4 / CM2

Reducteur CM4 / CM3

No. d'art.	Description
9841	CM4 / CM3

Accessoires

→ P.156

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES/
ASPIRATEURS/PALANS

ACCESSOIRES

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES/
ASPIRATEURS/PALANS

ACCESSOIRES

CENTRE DE PERÇAGE SUR BASE MAGNÉTIQUE

MD-30Q

Dimension: 340 x 260 x 455 mm

- Avec système de lubrification, protect du mandrin, chaîne de sécurité, coffret plastique

Fiche technique

Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	0.9 kW
Attachement des fraises	19 WELDON
Capacité fraise Ø	30 mm
Capacité foret Ø	13 mm
Course de perçage	90 mm
Plage de vitesse	400 min ⁻¹
Force magnétique	1'200 kg
Dimension	200 x 170 x 383 mm
Dimension Socle	80 x 160 mm
Poids	8.5 kg



ACCESSOIRES

Adaptateur 1/2"UNF

No. d'art.	Description
2169	-

Mandrin

No. d'art.	Description
100394	1.0-13 mm, 1/2"UNF

Jeu de 6 mèches cloches

No. d'art.	Description
9956	L = 30 mm, WELDON 19, M 42, 8% CO

Accessoires

P.156

CENTRE DE PERÇAGE SUR BASE MAGNÉTIQUE

MD-35Q

Dimension: 350 x 260 x 475 mm

- Avec système de lubrification, protect du mandrin, chaîne de sécurité, coffret plastique, clés
- Avec dispositif de changement rapide

Fiche technique

Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	1.1 kW
Attachement des fraises	19 WELDON
Capacité fraise Ø	35 mm
Capacité foret Ø	13 mm
Course de perçage	110 mm
Vitesse I	350 min ⁻¹
Force magnétique	1'500 kg
Dimension	350 x 260 x 475 mm
Dimension de la base	165 x 80 mm
Poids	12.2 kg



ACCESSOIRES

Adaptateur 1/2"UNF

No. d'art.	Description
2169	-

Mandrin

No. d'art.	Description
100394	1.0-13 mm, 1/2"UNF

Jeu de 6 mèches cloches

No. d'art.	Description
9956	L = 30 mm, WELDON 19, M 42, 8% CO

Accessoires

P.156

CENTRE DE PERÇAGE SUR BASE MAGNÉTIQUE

MD-50Q

Dimension: 370 x 300 x 600 mm

- Avec système de lubrification, protect du mandrin, chaîne de sécurité, coffret plastique, clés
- Avec dispositif de changement rapide

Fiche technique

Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	1.8 kW
Attachement des fraises	19 WELDON
Capacité fraise Ø	50 mm
Capacité foret Ø	13 mm
Course de broche	110 mm
Vitesse I	230 min ⁻¹
Vitesse II	300 min ⁻¹
Force magnétique	2'250 kg
Dimension	370 x 300 x 600 mm
Dimension de la base	200 x 100 mm
Poids	22 kg



ACCESSOIRES

Adaptateur 1/2"UNF

No. d'art.	Description
2169	1/2" UNF

Mandrin

No. d'art.	Description
100394	1.0-13 mm, 1/2"UNF

Jeu de 6 mèches cloches

No. d'art.	Description
9956	L = 30 mm, WELDON 19, M 42, 8% CO

Accessoires

P.156

CENTRE DE PERÇAGE SUR BASE MAGNÉTIQUE

MD-75PQ

Dimension: 370 x 300 x 600 mm

- Avec système de lubrification, protect du mandrin, chaîne de sécurité, coffret plastique, clés
- Avec dispositif de changement rapide
- Marche gauche/droite

Fiche technique

Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	1.80 kW
Attachement des fraises	CM3
Capacité fraise Ø	60 mm
Capacité foret Ø	32 mm
Course de broche	115 mm
Vitesse I	120 min ⁻¹
Vitesse II	160 min ⁻¹
Vitesse III	290 min ⁻¹
Vitesse IV	310 min ⁻¹
Force magnétique	2'250 kg
Dimension	370 x 300 x 600 mm
Dimension de la base	200 x 100 x 100 mm
Poids	27.0 kg



ACCESSOIRES

Adaptateur CM3 / B16

No. d'art.	Description
9778	CM3 / B16

Mandrin

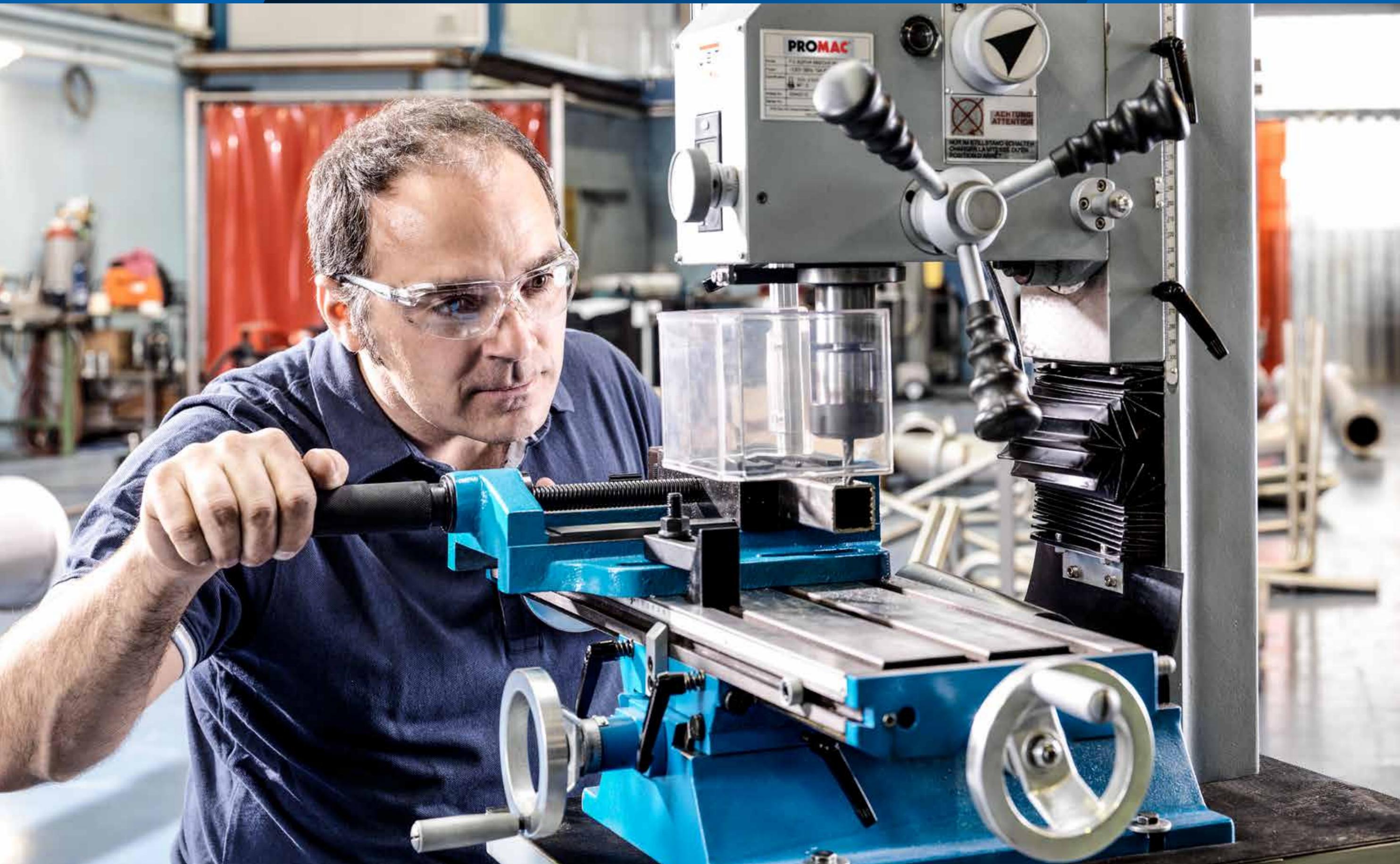
No. d'art.	Description
100390	0.5-13 mm, B16

Jeu de 6 mèches cloches

No. d'art.	Description
9956	L = 30 mm, WELDON 19, M 42, 8% CO

Accessoires

P.156



PERCEUSE-FRAISEUSE

JMD-1-M

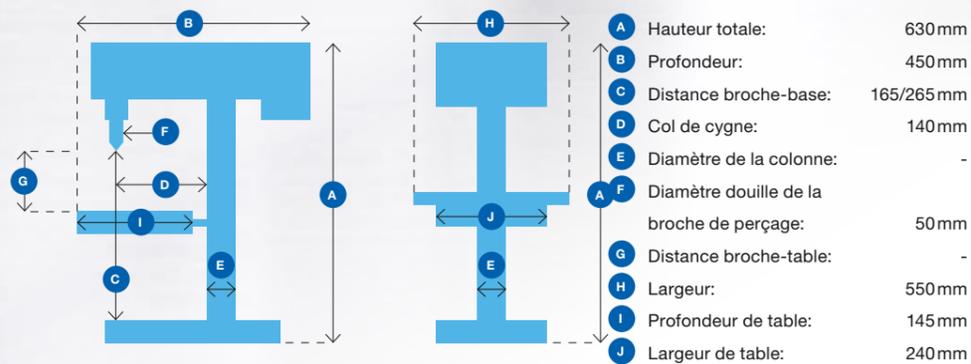
- Moteur à courant continu avec variateur de vitesse
- Deux plages de vitesses par boîte mécanique
- Marche gauche/droite
- Colonne verticale, pivotant à 45° de chaque côté
- Table croisée à rainures parallèles
- Livrée avec adaptateur CM2 / B16, mandrin autoserrante 1-10 mm et barre de traction M10

Fiche technique

Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	0.15 kW
Cône morse	CM2
Capacité en acier Ø max.	10 mm
Course de broche	30 mm
Vitesse variable	100-1'000 / 200-2'000 min ⁻¹
Axe X, course longitudinale	190 mm
Axe Y, course transversale	100 mm
Largeur des rainures T	8 mm
Poids	40 kg



DIMENSIONS



ACCESSOIRES

Etau machine 50 mm

No. d'art.	Description
50000025-B	largeur de mors: 50 mm, ouverture de l'étau / hauteur des mâchoires: 38 / 16 mm



Etau avec plateau tournant 55 mm

No. d'art.	Description
50000036-B	largeur de mors: 55 mm, ouverture de l'étau / hauteur des mâchoires: 78 / 20 mm



Jeu de mèches à métaux 25-pces

No. d'art.	Description
D-25GS	HSS 4241, DIN338, meulées



Jeu de pinces de serrage CM2

No. d'art.	Description
50000027	3,4,5,6,8,10 mm



Jeu de fraises à queue HSS

No. d'art.	Description
50000037	3,4,5,6,8,10 mm



Jeu d'outils de serrage

No. d'art.	Description
50000028	pour les rainures en T de 8 mm



Plateau diviseur avec table ronde

No. d'art.	Description
50000026	100 mm



Jeu de plateaux diviseurs

No. d'art.	Description
50000029	pour diviseur 50000026



Mandrin 3 mors

No. d'art.	Description
50000033	80 mm (JMD-1)



Mandrin 4 mors

No. d'art.	Description
50000034	80 mm indépendant



Adaptateur pour montage

No. d'art.	Description
50000032	pour 50000033/34 sur diviseur 50000026



Contre-pointe

No. d'art.	Description
50000031	pour 50000026



Accessoires

→ P.156

PERCEUSE-FRAISEUSE

PBM-1839V

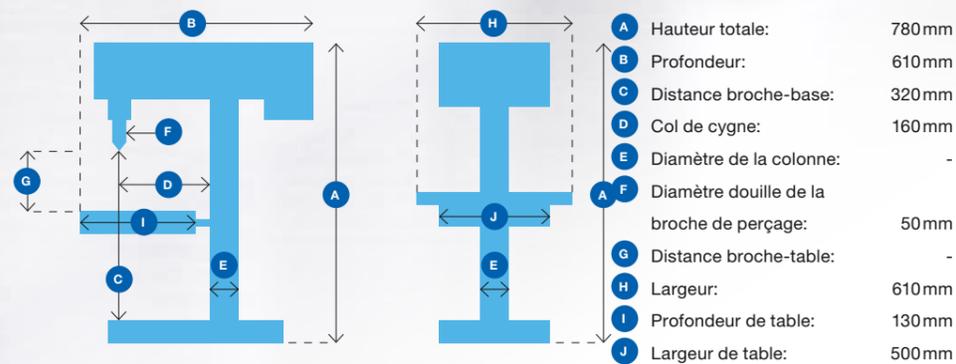
- Construction en fonte grise pour un travail de précision
- Affichage numérique de la profondeur de perçage ou fraisage
- Affichage numérique de la vitesse
- Tête inclinable à 45° gauche / 30° droite
- Livraison avec: mandrin autoserrant 1-13 mm, protection transparente, cône morse CM2

Fiche technique

Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	0.52 kW
Capacité de perçage Ø	13 mm
Capacité de fraisage en surface / dressage max.	30 / 16 mm
Plage de vitesse, variable	50-2'500 t/min ⁻¹
Axe X, course longitudinale	250 mm
Axe Y, course transversale	160 mm
Col de cygne	160 mm
Broche	CM2
Tête inclinable, gauche / droite	45° / 30°
Dimension table	130 x 500 mm
Rainures en T	3 x 8 mm
Poids	127 kg



DIMENSIONS



ACCESSOIRES

Etau machine 50 mm

No. d'art.	Description
50000025-B	largeur de mors: 50 mm, ouverture de l'étau / hauteur des mâchoires: 38 / 16 mm



Etau avec plateau tournant 55 mm

No. d'art.	Description
50000036-B	largeur de mors: 55 mm, ouverture de l'étau / hauteur des mâchoires: 78 / 20 mm



Jeu de mèches à métaux 25-pces

No. d'art.	Description
D-25GS	HSS 4241, DIN338, meulées



Jeu de pinces de serrage CM-2

No. d'art.	Description
50000027	3,4,5,6,8,10 mm



Jeu de fraises à queue HSS

No. d'art.	Description
50000037	3,4,5,6,8,10 mm



Jeu d'outils de serrage

No. d'art.	Description
50000028	pour les rainures en T de 8 mm



Plateau diviseur avec table ronde

No. d'art.	Description
50000026	100 mm



Jeu de plateaux diviseurs

No. d'art.	Description
50000029	pour diviseur 50000026



Mandrin 3 mors

No. d'art.	Description
50000033	80 mm (JMD-1)



Mandrin 4 mors

No. d'art.	Description
50000034	80 mm indépendant



Adaptateur pour montage

No. d'art.	Description
50000032	pour 50000033/34 sur diviseur 50000026



Contre-pointe

No. d'art.	Description
50000031	pour 50000026



Accessoires

P.156

PERCEUSE-FRAISEUSE

JMD-3T

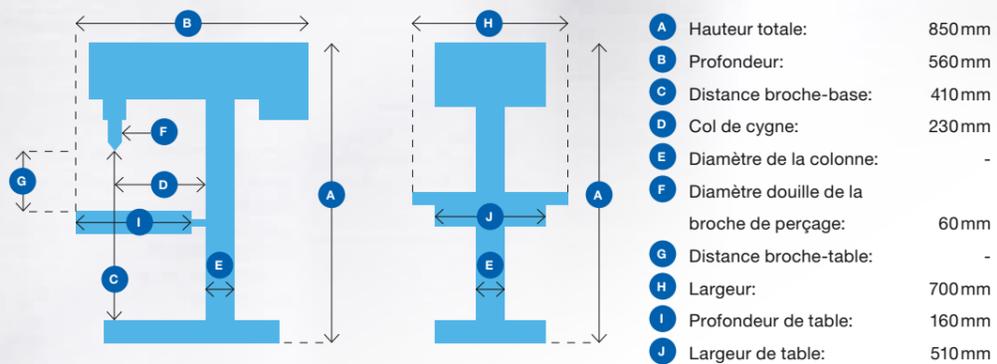
- Moteur puissant à courant continu
- Variateur de vitesse électronique
- Marche gauche/droite
- Affichage digital de la profondeur
- Tête inclinable à 45° droite et 90° gauche
- Livrée avec adaptateur CM2 /B16, mandrin autoserrante 1-13 mm et barre de traction M12

Fiche technique

Tension Moteur	230 volts
Puissance moteur	1.0 kW
Cône morse	CM3
Capacité de perçage Ø	20 mm
Col de cygne	70 mm
Capacité de fraisage en surface / dressage max.	50 / 20 mm
Plage de vitesse, variable	50-2'500 t/min ⁻¹
Axe X, course longitudinale	350 mm
Axe Y, course transversale	150 mm
Capacité de taraudage max.	M10
Tête inclinable, gauche / droite	90° / 45°
Dimension table	160 x 510 mm
Rainures en T	3 x 12 mm
Poids	165 kg



DIMENSIONS



ACCESSOIRES

Jeu de 6 pinces ER 32

No. d'art.	Description
9667	CM3, de 6-20 mm, en coffret, avec mandrin et clé



Jeu de fraises à queue HSS

No. d'art.	Description
50000037	3,4,5,6,8,10 mm

Etau pivotant

No. d'art.	Description
50000064-B	Largeur de mors: 100 mm, ouverture de l'étau/-profondeur: 90 / 26 mm



Jeu d'outils de serrage

No. d'art.	Description
9763	pour les rainures en T de 12 mm, 52-pces



Jeu de mèches à métaux 25-pces

No. d'art.	Description
D-25GS	HSS 4241, DIN338, meulées



Accessoires

→ P.156

PERCEUSE-FRAISEUSE

FX-820VA

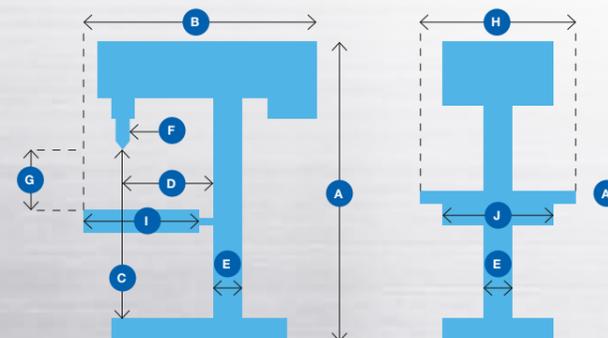
- Vitesse du moteur synchrone fort en couple réglable en continu grâce à l'électronique constante
- Affichage numérique de la vitesse et de la profondeur
- Boîte d'engrenage 2 vitesses pour un couple fort même lors de faibles vitesses
- Marche gauche/droite
- Montée et descente de la tête sur glissière à queue d'aronde
- Tête inclinable à 45° droite et 90° gauche
- Table croisée robuste avec 2 coulisseaux en T de 12 mm, réglage précis sur les axes X et Y
- Garde-copeaux avec interrupteur de sécurité
- Inclus: Broche Cônique CM2/B16, mandrin 3.0-13 mm, barre de serrage M10

Fiche technique

Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	0.75 kW
Cône morse	CM2
Capacité de perçage Ø	20 mm
Course de broche	50 mm
Col de cygne	160 mm
Vitesse variable	300-2'300 min ⁻¹
Tête inclinable à	90° R/D-90° L/G°
Axe X, course longitudinale	480 mm
Axe Y, course transversale	175 mm
Course Z	280 mm
Largeur des rainures T	2 x 12 mm
Poids	103 kg



DIMENSIONS



A	Hauteur totale:	950 mm
B	Profondeur:	620 mm
C	Distance broche-base:	350 mm
D	Col de cygne:	160 mm
E	Diamètre de la colonne:	-
F	Diamètre douille de la broche de perçage:	62 mm
G	Distance broche-table:	-
H	Largeur:	780 mm
I	Profondeur de table:	180 mm
J	Largeur de table:	700 mm

ACCESSOIRES

Socle

No. d'art.	Description
2297	-

Etau pivotant

No. d'art.	Description
50000064-B	Largeur de mors: 100 mm, ouverture de l'étau/-profondeur: 90 / 26 mm

Jeu de pinces de serrage CM-2

No. d'art.	Description
50000027	3,4,5,6,8,10 mm

Jeu de fraises à queue HSS

No. d'art.	Description
50000037	3,4,5,6,8,10 mm

Jeu d'outils de serrage

No. d'art.	Description
9763	pour les rainures en T de 12 mm, 52-pces

Accessoires

→ P.136

PERCEUSE-FRAISEUSE

FX-820VA-DRO

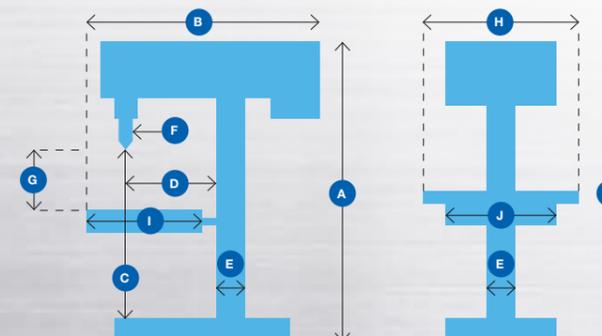
- Equipée d'une visée pour 3 axes X, Y, Z
- Vitesse du moteur synchrone fort en couple réglable en continu grâce à l'électronique constante
- Affichage numérique de la vitesse et de la profondeur
- Boîte engrenage 2 vitesses pour un couple fort même lors de faibles vitesses
- Marche gauche/droite
- Montée et descente de la tête sur glissière à queue d'aronde
- Tête inclinable à 90° droite et 30° à gauche
- Table croisée robuste avec 2 coulisseaux en T de 12 mm, réglage précis sur les axes X et Y
- Garde-copeaux avec interrupteur de sécurité
- Inclus: Système de mesure, cône morse CM2/B16, mandrin 3.0-13 mm, barre de M10

Fiche technique

Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	0.75 kW
Cône morse	CM2
Capacité de perçage Ø	20 mm
Course de broche	50 mm
Col de cygne	160 mm
Vitesse variable	300-1'150 / 600-2'300 min ⁻¹
Tête inclinable à	90° R/D-90° L/G°
Axe X, course longitudinale	480 mm
Axe Y, course transversale	175 mm
Course Z	280 mm
Largeur des rainures T	2 x 12 mm
Poids	140 kg



DIMENSIONS



A	Hauteur totale:	860 mm
B	Profondeur:	550 mm
C	Distance broche-base:	350 mm
D	Col de cygne:	160 mm
E	Diamètre de la colonne:	-
F	Diamètre douille de la broche de perçage:	62 mm
G	Distance broche-table:	-
H	Largeur:	860 mm
I	Profondeur de table:	180 mm
J	Largeur de table:	700 mm

ACCESSOIRES

Socle

No. d'art.	Description
2297	-

Etau pivotant

No. d'art.	Description
50000064-B	Largeur de mors: 100 mm, ouverture de l'étau-profondeur: 90 / 26 mm

Jeu de pinces de serrage CM-2

No. d'art.	Description
50000027	3,4,5,6,8,10 mm

Jeu de fraises à queue HSS

No. d'art.	Description
50000037	3,4,5,6,8,10 mm

Jeu d'outils de serrage

No. d'art.	Description
9763	pour les rainures en T de 8 mm

Accessoires

→ P.156

PERCEUSE-FRAISEUSE

FX-383V-FR

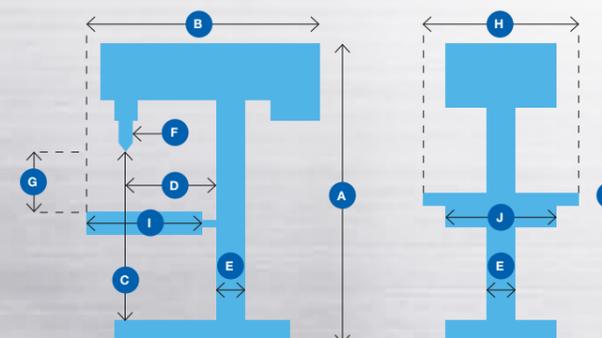
- Variateur de vitesse électronique par contrôle de fréquence
- Marche gauche/droite
- Table croisée à rainures parallèles
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Descente et montée de la tête
- Avec protection mandrin asservi et interrupteur arrêt coup de poin
- Avec système de lubrification inclu
- Socle

Fiche technique

Tension moteur	400 volts
Cône morse	CM3
Puissance moteur	1,5 kW
Moteur de la pompe	0,1 kW
Capacité en acier Ø max.	32 mm
Course de broche	150 mm
Plage de vitesse	150-2'500 min ⁻¹
Axe X, course longitudinale	360 mm
Axe Y, course transversale	160 mm
Poids	280 kg



DIMENSIONS



A	Hauteur totale:	2100 mm
B	Profondeur:	910 mm
C	Distance broche-base:	500 mm
D	Col de cygne:	150 mm
E	Diamètre de la colonne:	95 mm
F	Diamètre douille de la broche de perçage:	75 mm
G	Distance broche-table:	-
H	Largeur:	1'100 mm
I	Profondeur de table:	210 mm
J	Largeur de table:	730 mm

ACCESSOIRES

Etau pivotant

No. d'art.	Description
50000064-B	largeur de mors: 100 mm, ouverture de l'étau / hauteur des mâchoires: 90 / 26 mm



Jeu de 6 pinces ER 32

No. d'art.	Description
9667	CM3, de 6-20 mm, en coffret, avec mandrin et clé



Jeu de fraises à queue HSS

No. d'art.	Description
50000037	3,4,5,6,8,10 mm

Assortiment de cales de serrage

No. d'art.	Description
10026	NW16, M14, 52-pces



Accessoires

→ P.156

PERCEUSE-FRAISEUSE

JMD-45PFD-T

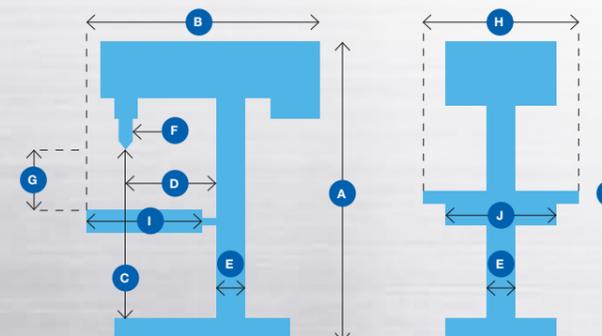
- Equipée d'une visse pour 3 axes X, Y, Z
- Montée et descente de la tête sur glissière à queue d'aronde
- Tête inclinable à 45° droite et 90° gauche
- Réversible gauche/droite
- Descente automatique de la broche
- Table croisée à rainures en T parallèles (12 mm)
- Livrée avec adaptateur CM2 /B16, mandrin autoserrante 1-13mm et barre de traction M12

Option socle (Photo), No. d'art. 3500045G

Fiche technique	
Tension moteur	400 volts
Puissance moteur	1.1 kW
Capacité de perçage Ø	32 mm
Capacité de fraisage en surface / dressage max.	30 / 20 mm
Plage de vitesse, variable	50 - 2'500 t/min ⁻¹
Axe X, course longitudinale	520 mm
Axe Y, course transversale	210 mm
Col de cygne	250 mm
Broche	SA-30
Tête inclinable, gauche / droite	90° / 30°
Dimension table	240 x 825 mm
Rainures en T	3 x 16 mm
Poids	165 kg



DIMENSIONS



A	Hauteur totale:	1'300 mm
B	Profondeur:	1010 mm
C	Distance broche-base:	460 mm
D	Col de cygne:	250 mm
E	Diamètre de la colonne:	-
F	Diamètre douille de la broche de perçage:	75 mm
G	Distance broche-table:	-
H	Largeur:	1'300 mm
I	Profondeur de table:	240 mm
J	Largeur de table:	825 mm

ACCESSOIRES

Socle

No. d'art.	Description
3500045G	-

Etau pivotant

No. d'art.	Description
50000064-B	Largeur de mors: 100 mm, ouverture de l'étau/-profondeur: 90 / 26 mm

Jeu de pinces de serrage CM-2

No. d'art.	Description
50000027	3,4,5,6,8,10 mm

Jeu de fraises à queue HSS

No. d'art.	Description
50000037	3,4,5,6,8,10 mm

Jeu d'outils de serrage

No. d'art.	Description
10026	pour les rainures en T 16 mm, 52-pcs.

Accessoires

→ P.156

PERCEUSE-FRAISEUSE

FX-388D

- Equipée d'une visse pour 3 axes X, Y, Z
- Montée et descente de la tête sur glissière à queue d'aronde
- Tête inclinable à 45° droite et 90° gauche
- Réversible gauche/droite
- Descente automatique de la broche
- Table croisée à rainures en T parallèles (12 mm)
- Livrée avec adaptateur CM2 / B16, mandrin autoserrante 1-13 mm et barre de traction M12

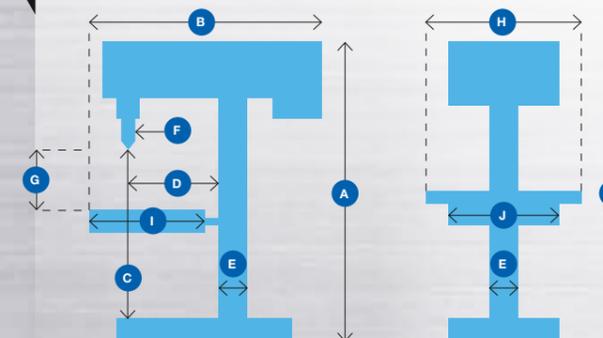
Option socle (Photo), No. d'art. 3500045G



Fiche technique

Tension moteur	400 volts
Puissance moteur	1.1 kW
Capacité de perçage Ø	32 mm
Capacité de raudage	M16
Vitesse	2 x 6
Plage de vitesse, variable	50-1'250 / 100-2'500 t/min ⁻¹
Axe X, course longitudinale	410 mm
Axe Y, course transversale	285 mm
Col de cygne	120 mm
Broche	CM3
Tête inclinable, gauche / droite	90° / 60°
Rainures en T	3 x 16 mm
Poids	405 kg

DIMENSIONS



A	Hauteur totale:	2050 mm
B	Profondeur:	850 mm
C	Distance broche-base:	442 mm
D	Col de cygne:	275 mm
E	Diamètre de la colonne:	-
F	Diamètre douille de la broche de perçage:	75 mm
G	Distance broche-table:	-
H	Largeur:	875 mm
I	Profondeur de table:	210 mm
J	Largeur de table:	730 mm

ACCESSOIRES

Socle

No. d'art.	Description
3500045G	-

Etau pivotant

No. d'art.	Description
50000064-B	Largeur de mors: 100 mm, ouverture de l'étau/-profondeur: 90 / 26 mm

Jeu de pinces de serrage CM-2

No. d'art.	Description
50000027	3,4,5,6,8,10 mm

Jeu de fraises à queue HSS

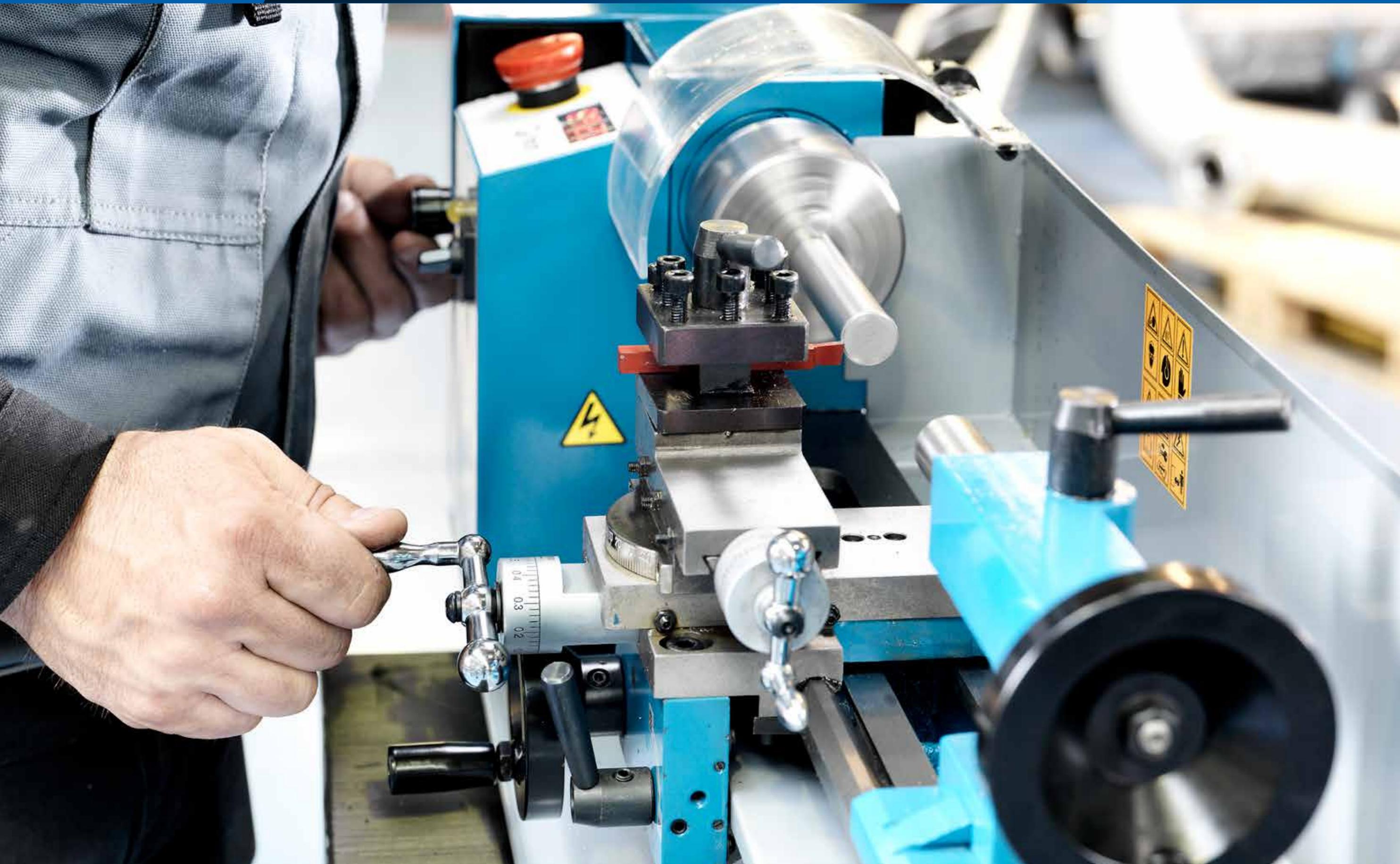
No. d'art.	Description
50000037	3,4,5,6,8,10 mm

Jeu d'outils de serrage

No. d'art.	Description
10026	pour les rainures en T 16 mm, 52-pcs.

Accessoires

→ P.156



TOUR À MÉTAUX

BD-3-M

Dimension: 440 x 290 x 250 mm

- Variateur de vitesse électronique
- Bâti en fonte grise pour un travail sans vibrations
- Guidage du banc rectifié
- Chariot transversal avec guidages réglables
- Livrée avec: support simple, mandrin à 3 mors de 50 mm, protecteur mandrin, paroi anti-projections



Fiche technique	
Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	1.1 kW
Hauteur de pointe	50 mm
Distance entre pointes	150 mm
Ø tournage du banc	100 mm
Ø tournage du chariot	5 mm
Largeur du banc	64 mm
Alésage de broche	10 mm

Fiche technique	
Vitesse, variable	100-3'800 t/min ¹
Barre de chariotage Ø	10 mm
Pas de la vis mère	1 mm
Taille des outils max.	10 mm
Mandrin 3 mors	50 mm
Dimension	440 x 290 x 250 mm
Poids	13 kg

ACCESSOIRES

Dispositif d'entraînement

No. d'art.	Description
50000073	-



Chariot supérieur

No. d'art.	Description
50000074	-



Tourelle 2 positions

No. d'art.	Description
50000075	-



Pointe tournante

No. d'art.	Description
50000076	-



Support outil et griffe d'entraînement

No. d'art.	Description
50000077	-



Plateau à fentes Ø 70 mm

No. d'art.	Description
50000078	-



Mandrin de perçage 1-8 mm

No. d'art.	Description
50000079	-



Outil à tronçonner HSS, 8 x 8 mm

No. d'art.	Description
50000909	-



11 pièces outils de tournage

No. d'art.	Description
50000071	8 x 8 mm, plaquettes de métal dur soudées



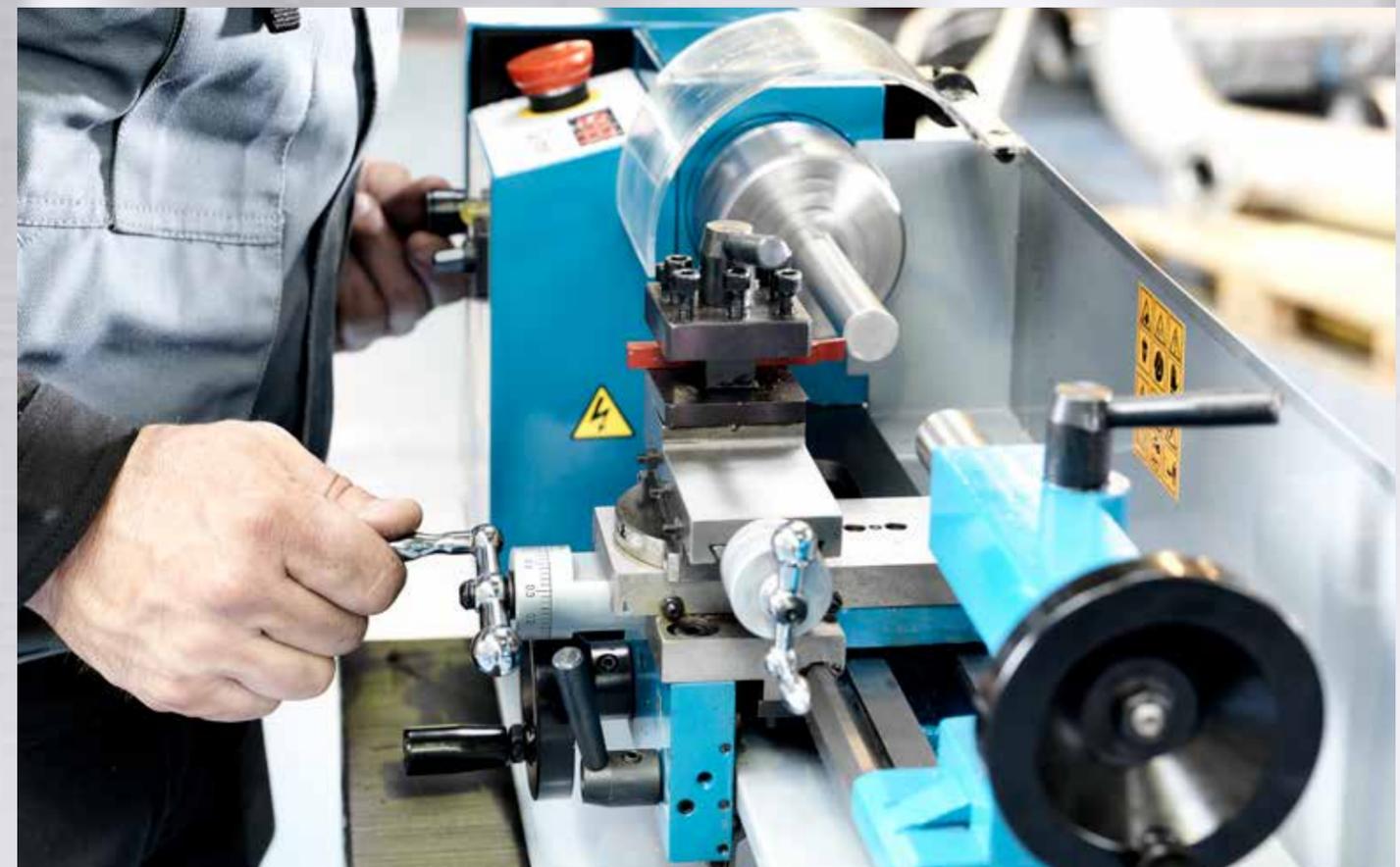
Lunette fixe

No. d'art.	Description
50000072	-



Accessoires

→ P.157



TOUR À MÉTAUX

BD-7-M

Dimension: 870 x 300 x 290 mm

- Bâti en fonte grise pour un travail sans vibrations
- Broche montée sur roulements à billes
- Variateur de vitesse électronique
- La rotation à droite / à gauche de la broche permet de réaliser des filetages
- Affichage numérique de la vitesse
- Avec tourelle porte-outils 4 positions, jeu de roues d'engrenage, mandrin à 3 mors, paroi anti-projections



Fiche technique	
Hauteur de pointe	90 mm
Distance entre pointes	300 mm
Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	0.35 kW
Ø tournage du banc	180 mm
Ø dessus du chariot	110 mm
Largeur du banc	83 mm
Alésage de broche	20 mm
Cône morse poupée fixe	CM3
Vitesse variable	100-3'000 min ⁻¹

Fiche technique	
Barre de chariotage Ø	16 mm
Pas de la vis mère	1.5 mm
Plage de filetages métrique	0.4-2.0 mm
Plage filetages en pouce	12-52 TPI
Avance longitudinale	0.09 mm
Cône morse poupée mobile	CM2
Taille des outils max. Ø	8 mm
Mandrin 3 mors	80 mm
Dimension	710 x 300 x 310 mm
Poids	44 kg

ACCESSOIRES

11 pièces outils de tournage

No. d'art.	Description
50000071	8 x 8 mm

Outil à tronçonner

No. d'art.	Description
50000909	-

Lunette fixe

No. d'art.	Description
50000906-B	-

Lunette à suivre

No. d'art.	Description
50000907-B	-

Changeur d'outils

No. d'art.	Description
50000912	avec 3 porte-outils standard

Tourelle porte-outils pour avec deux positions

No. d'art.	Description
50000914	-

Toc de tour

No. d'art.	Description
50000919	-

Chariot vertical avec étai

No. d'art.	Description
50000920-B	-

Mandrin de perçage 13 mm CM-2 spécial

No. d'art.	Description
10012	-

Pointe tournante CM-2 spéciale

No. d'art.	Description
50000918	-

Contre-pointe tournante spéciale MC 2

No. d'art.	Description
50000917	-

Outil à moletter

No. d'art.	Description
50000913	-

Support outils avec pointes

No. d'art.	Description
50000924	-

Plateau circulaire pour serrage

No. d'art.	Description
50000910	160 mm

Jeu d'outils de serrage pour plateau circulaire

No. d'art.	Description
50000911	-

Mandrin à 3 mors 100 mm avec adaptateur

No. d'art.	Description
50000916	-

Mandrin 4 mors indépendants 100 mm avec adaptateur

No. d'art.	Description
50000915	-

Jeu de pinces

No. d'art.	Description
50000921	4,6,8,10,12,14,16 mm

Accessoires

P.157

TOUR À MÉTAUX

PBD-2140V

Dimension: 1'000 x 550 x 400 mm

- Variateur de vitesse électronique
- Bâti en fonte grise pour un travail sans vibrations
- La rotation à droite / à gauche de la broche permet de réaliser des filetages
- Broche montée sur roulements à billes
- Livrée avec: support simple, mandrin à 3 mors de 50 mm, protecteur mandrin, paroi anti-projections



Fiche technique

Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	1.1 kW
Hauteur de pointe	105 mm
Ø tournage du banc	210 mm
Ø tournage du chariot	135 mm
Distance entre pointes	450 mm
Vitesse, variable	100-2'000 t/min ⁻¹
Cône morse poupée fixe	CM3
Alésage de broche	20 mm
Taille des outils max.	10 x 10 mm
Chariot transversal, distance traversée	100 mm

Fiche technique

Chariot supérieur, distance traversée	70 mm
Cône morse poupée mobile	CM2
Cône morse poupée mobile, distance traversée	40 mm
Mandrin 3 mors	100 mm
Vitesse d'alimentation	0.045 / 0.125 mm/t
Plage de filetages métrique	0.25-3.0 mm
Plage de filetages en pouce	8-24 TPI
Dimension	1'000 x 550 x 400 mm
Poids	94 kg

ACCESSOIRES

11 pièces outils de tournage

No. d'art.	Description
50000071	8 x 8 mm



Outil à tronçonner

No. d'art.	Description
50000909	-



Lunette fixe

No. d'art.	Description
50000906-B	-



Lunette à suivre

No. d'art.	Description
50000907-B	-



Changeur d'outils

No. d'art.	Description
50000912	avec 3 porte-outils standard



Tourelle porte-outils pour avec deux positions

No. d'art.	Description
50000914	-



Toc de tour

No. d'art.	Description
50000919	-



Chariot vertical avec étau

No. d'art.	Description
50000920-B	-



Mandrin de perçage 13 mm CM-2 spécial

No. d'art.	Description
10012	-

Pointe tournante CM-2 spéciale

No. d'art.	Description
50000918	-



Contre-pointe tournante spéciale MC 2

No. d'art.	Description
50000917	-



Outil à moletter

No. d'art.	Description
50000913	-



Support outils avec pointes

No. d'art.	Description
50000924	-



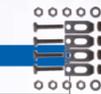
Plateau circulaire pour serrage

No. d'art.	Description
50000910	160 mm



Jeu d'outils de serrage pour plateau circulaire

No. d'art.	Description
50000911	-



Mandrin à 3 mors 100 mm avec adaptateur

No. d'art.	Description
50000916	-



Mandrin 4 mors indépendants 100 mm avec adaptateur

No. d'art.	Description
50000915	-



Jeu de pinces

No. d'art.	Description
50000921	4,6,8,10,12,14,16 mm



Accessoires

P.157

TOUR À MÉTAUX

PBD-2555V

Dimension: 1'200 x 560 x 580mm

- Variateur de vitesse électronique
- Bâti en fonte grise pour un travail sans vibrations
- La rotation à droite / à gauche de la broche permet de réaliser des filetages
- Avec système de lubrification
- Avec éclairage de travail
- Incl. Socle



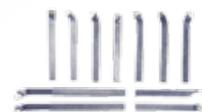
Fiche technique	
Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	1.1 kW
Hauteur de pointe	125 mm
Ø tournage du banc	250 mm
Ø tournage du chariot	140 mm
Distance entre pointes	550 mm
Vitesse, variable	50-2'500 t/min ¹
Cône morse poupée fixe	CM4
Alésage de broche	26 mm
Taille des outils max.	12 x 12 mm
Chariot transversal, distance traversée	100 mm
Chariot supérieur, distance traversée	75 mm
Cône morse poupée mobile	CM2
Cône morse poupée mobile, distance traversée	60 mm
Mandrin 3 mors	125 mm
Plage de filetages métrique	0.2-4 mm
Plage de filetages en pouce	8-56TPI
Dimension	1'200 x 560 x 580 mm
Poids	135 kg



ACCESSOIRES

Outils de tournage 10 x 10 mm

No. d'art.	Description
5000094	Jeu de 11 pces



Jeu de 3 mors doux

No. d'art.	Description
9895	-



Mandrin à 4 mors de 125 mm

No. d'art.	Description
2172	-



Plateau circulaire pour serrage 240 mm

No. d'art.	Description
2173	-



Tourelle porte-outils prismatique

No. d'art.	Description
2176-100	-



Tourelle porte-outils carré

No. d'art.	Description
2176-200	-



Lunette à suivre

No. d'art.	Description
2174	4,6,8,10,12,14,16mm



Lunette fixe

No. d'art.	Description
2175	-



Butée micrométrique longitudinale

No. d'art.	Description
9926	-



Butée révolver

No. d'art.	Description
9619	-



Adaptateur CM2 / B18

No. d'art.	Description
9164	-



Mandrin

No. d'art.	Description
100393	1.0-16 mm, B18



Contre-pointe tournante CM-2 CM-2

No. d'art.	Description
465302	-



Accessoires

→ P.157

TOUR À MÉTAUX

PBD-2870

Dimension: 1'390 x 700 x 630 mm

- Avance longitudinale automatique
- Variateur de vitesse électronique
- Avec système de lubrification
- Avec éclairage de travail
- Incl. Socle



Fiche technique

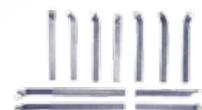
Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	1.1 kW
Hauteur de pointe	140 mm
Ø tournage du banc	280 mm
Ø tournage du chariot	170 mm
Distance entre pointes	700 mm
Vitesse, variable	150-2'000 t/min ⁻¹
Cône morse poupée fixe	CM4
Alésage de broche	26 mm
Taille des outils max.	12 x 12 mm
Chariot transversal, distance traversée	160 mm
Chariot supérieur, distance traversée	60 mm
Cône morse poupée mobile	CM2
Cône morse poupée mobile, distance traversée	85 mm
Mandrin 3 mors	125 mm
Vitesse d'alimentation	0.07-0.4 mm/t
Plage de filetages métrique	0.2-3.5 mm
Plage de filetages en pouce	56-8 TPI
Dimension	1'390 x 700 x 1'285 mm
Poids	230 kg



ACCESSOIRES

Outils de tournage 10 x 10 mm

No. d'art.	Description
5000094	Jeu de 11 pces



Jeu de 3 mors doux

No. d'art.	Description
9895	-



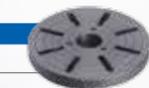
Mandrin à 4 mors de 125 mm

No. d'art.	Description
2172	-



Plateau circulaire pour serrage 240 mm

No. d'art.	Description
2173	-



Tourelle porte-outils prismatique

No. d'art.	Description
2176-100	-



Tourelle porte-outils carré

No. d'art.	Description
2176-200	-



Lunette à suivre

No. d'art.	Description
2174	4,6,8,10,12,14,16mm



Lunette fixe

No. d'art.	Description
2175	-



Butée micrométrique longitudinale

No. d'art.	Description
9926	-



Butée révolver

No. d'art.	Description
9619	-



Adaptateur CM2 / B18

No. d'art.	Description
9164	-



Mandrin

No. d'art.	Description
100393	1.0-16 mm, B18



Contre-pointe tournante CM-2 CM-2

No. d'art.	Description
465302	-



Accessoires

→ P.157

TOUR À MÉTAUX

PBD-3069 / PBD-3069V

Dimension: 1'550 x 750 x 700 mm

- Avance longitudinale automatique
- Variateur de vitesse électronique
- Avec système de lubrification
- Avec éclairage de travail
- Incl. Socle



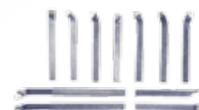
Fiche technique		
Modèle	BD-12G	BD-12VS
Tension moteur	230 volts	230 volts
Puissance moteur	1.1 kW	1.5 kW
Hauteur de pointe	150 mm	150 mm
Ø tournage du banc	300 mm	300 mm
Ø tournage du chariot	170 mm	170 mm
Distance entre pointes	750 mm	750 mm
Vitesse, variable	150-2'000 t/min ⁻¹	50-2'500 t/min ⁻¹
Cône morse poupée fixe	CM5	CM5
Alésage de broche	38 mm	38 mm
Taille des outils max.	16 x 16 mm	16 x 16 mm
Chariot transversal, distance traversée	170 mm	170 mm
Chariot supérieur, distance traversée	90 mm	90 mm
Cône morse poupée mobile	CM3	CM3
Cône morse poupée mobile, distance traversée	80 mm	80 mm
Mandrin 3 mors	160 mm	160 mm
Plage de filetages métrique	0.2-4.0 mm	0.2-4.0 mm
Plage de filetages en pouce	8-56 TPI	8-56 TPI
Dimension	1'550 x 750 x 700 mm	1'550 x 750 x 700 mm
Poids	260 kg	260 kg



ACCESSOIRES

Outils de tournage 10 x 10 mm

No. d'art.	Description
50000094	Jeu de 11 pces



Mandrin à clé

No. d'art.	Description
100393	1.0-16 mm, B18

Adaptateur CM3 / B18

No. d'art.	Description
9165	-

Mandrin à 4 mors de 200 mm à serrage manuel

No. d'art.	Description
321430	sans cône à spirale

Contre-pointe tournante, CM-3

No. d'art.	Description
465303	-

Mandrin de pince de serrage 5C

No. d'art.	Description
50000191	D1-4 (Camlock)

Jeu de pinces de serrage 5C

No. d'art.	Description
50000190	16-pces de 3-25 mm

Porte-outils Multifix taille A

No. d'art.	Description
956600A	avec 1 porte-burin AD -2090

Porte-burin taille A

No. d'art.	Description
956634	Multifix AD 2090, extérieur

Porte-burin taille A

No. d'art.	Description
956656	Multifix AH 2085, intérieur

Porte-burin taille 30 mm

No. d'art.	Description
956666	Multifix AJ-3080 pour outils à cône Morse

Douille à cône Morse Multifix

No. d'art.	Description
956715	pour porte-burin Gr. 30 mm, CM 1 AL-130

Douille à cône Morse Multifix

No. d'art.	Description
956716	pour porte-outil CM2 AL 230

L'attachement de tournage conique

No. d'art.	Description
321442	-

Accessoires

→ P.157

TOUR À MÉTAUX

947V

Dimension: 1'350 x 680 x 1470 mm

- Variateur de vitesse électronique
- Tour à métaux à vis-mère compact de haute précision
- Banc rigide anti-torsion en fonte de qualité supérieure
- Moteur 1 vitesse avec variateur électronique de la vitesse
- Marche gauche/droite
- Avance automatique longitudinale
- Avec protection mandrin et interrupteur d'arrêt d'urgence
- Avec mandrin à 3 mors concentriques
- Tête porte-outils carré avec 3 porte-outils
- Avec socle
- Avec protecteur murale
- Avec système de lubrification
- Livrée avec 2 pointes sèches et jeu de pignons
- Avec interrupteur à pied



Fiche technique

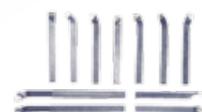
Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	1.5 kW
Moteur de la pompe	0.1 kW
Hauteur de pointe	140 mm
Distance entre pointes	700 mm
Ø tournage du banc	280 mm
Ø dessus du chariot	152 mm
Largeur du banc	178 mm
Longueur totale du banc	700 mm
Alésage de broche	26 mm
Cône morse poupée fixe	CM4
Nombre de vitesses	variable
Plage de vitesse	100-2'300 min ⁻¹
Course transversale	160 mm
Course du petit chariot	66 mm
Taille des outils max. Ø	13 mm
Course de la broche	79 mm
Cône morse poupée mobile	CM2
Alésage de la broche Ø	30 mm
Barre de chariotage Ø	20 mm
Pas de la vis mère	3 mm
Nombre filetages en pouce	21
Plage filetages en pouce	8-56TPI
Nombre filetages métrique	18
Plage de filetages métrique	0.2-3.5 mm
Avance longitudinale	6 mm
Plage des avances longitudinales	0.07-0.2 mm
Mandrin 3 mors	125 mm
Dimension	1'350 x 680 x 1'470 mm
Poids	245 kg



ACCESSOIRES

Outils de tournage 10 x 10 mm

No. d'art.	Description
50000094	Jeu de 11 pcs



Jeu de 3 mors doux

No. d'art.	Description
9895	-



Mandrin à 4 mors de 125 mm

No. d'art.	Description
2172	-



Plateau circulaire pour serrage 240 mm

No. d'art.	Description
2173	-



Tourelle porte-outils prismatique

No. d'art.	Description
2176-100	-



Tourelle porte-outils carré

No. d'art.	Description
2176-200	-



Lunette à suivre

No. d'art.	Description
2174	4,6,8,10,12,14,16mm



Lunette fixe

No. d'art.	Description
2175	-



Butée micrométrique longitudinale

No. d'art.	Description
9926	-



Butée révolver

No. d'art.	Description
9619	-



Adaptateur CM2 / B18

No. d'art.	Description
9164	-



Mandrin

No. d'art.	Description
100393	1.0-16 mm, B18



Contre-pointe tournante CM-2 CM-2

No. d'art.	Description
465302	-



Accessoires

→ P.157

TOUR À MÉTAUX

961V

Dimension: 1'780 x 750 x 1'250 mm

- Tour à métaux conventionnel pour atelier d'entretien et de maintenance
- Avance longitudinale automatique
- Variateur de vitesse électronique
- Avance longitudinale et transversale automatique
- Avec système de lubrification
- Incl. Socle



Fiche technique

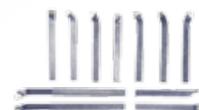
Tension moteur	400 volts
Puissance moteur	1.47 kW
Hauteur de pointe	153 mm
Ø tournage du banc	305 mm
Ø tournage du chariot	186 mm
Distance entre pointes	1'000 mm
Vitesse, variable	40-2'000 t/min ¹
Cône morse poupée fixe	CM5
Alésage de broche	40 mm
Taille des outils max.	16 x 16 mm
Chariot transversal, distance traversée	170 mm
Chariot supérieur, distance traversée	90 mm
Cône morse poupée mobile	CM3
Cône morse poupée mobile, distance traversée	40 mm
Mandrin 3 mors	200 mm
Plage avances longitudinales	0.067-1.485 mm/t
Plage avances transversales	0.033-0.742 mm/t
Plage de filetages métrique	0.2-4.0 mm
Plage de filetages en pouce	8-56 TPI
Dimension	1'550 x 750 x 700 mm
Poids	260 kg



ACCESSOIRES

Outils de tournage 10 x 10 mm

No. d'art.	Description
50000094	Jeu de 11 pcs



Mandrin à clé

No. d'art.	Description
100393	1.0-16 mm, B18

Adaptateur CM3 / B18

No. d'art.	Description
9165	-

Mandrin à 4 mors de 200 mm à serrage manuel

No. d'art.	Description
321430	sans cône à spirale

Contre-pointe tournante, CM-3

No. d'art.	Description
465303	-

Mandrin de pince de serrage 5C

No. d'art.	Description
50000191	D1-4 (Camlock)

5-C Jeu de pinces de serrage

No. d'art.	Description
50000190	16-pces von 3-25 mm

Porte-outils Multifix taille A

No. d'art.	Description
956600A	avec 1 porte-burin AD -2090

Porte-burin taille A

No. d'art.	Description
956634	Multifix AD 2090, extérieur

Porte-burin taille A

No. d'art.	Description
956656	Multifix AH 2085, intérieur

Porte-burin taille 30 mm

No. d'art.	Description
956666	Multifix AJ-3080 pour outils à cône Morse

Douille à cône Morse Multifix

No. d'art.	Description
956715	pour Porte-burin Gr. 30 mm, CM 1 AL-130

Douille à cône Morse Multifix

No. d'art.	Description
956716	pour porte-outil CM2 AL 230

L'attachement de tournage conique

No. d'art.	Description
321442	-

Accessoires

→ P.157

TOUR À MÉTAUX

GH-1440W-T

Dimension: 1'873 x 750 x 1'200 mm

- Equipée d'une visse pour 3 axes X, Y, Z
- Tous les engrenages tournent en permanence dans un bain d'huile
- Réversible gauche/droite
- Avec porte outils encliquetable de 4 positions
- Avec avance automatique longitudinale et transversale
- Avec socle en acier fonte
- Avec protecteur murale
- Avec système de lubrification inclu
- Avec mandrin à 3 mors concentriques
- Avec protection mandrin et interrupteur d'arrêt d'urgence
- Avec mandrin 200 mm, plaque de fixation 300 mm, porte outils 4 positions, lunette fixe et mobile
- Avec montre de filetage, 2 pointes fixes CM3, réduction CM5-CM3, Jeu de roues de rechange
- Avec vernis de niveau, pont de banc amovible
- Frein à pied avec interrupteur électrique
- Eclairage de travail halogène
- Avec Butée longitudinale avec réglage de précision



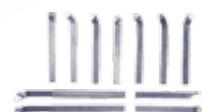
Fiche technique	
Tension moteur	400 volts
Puissance moteur	2.2 kW
2.2kW (S1-100%)	0.1 kW
Ø tournage du banc	356 mm
Distance entre pointes	1'000 mm
Vitesse de descente	0.04-0.6 mm/rev.
Nombre de vitesses	12
Plage de vitesse	40-1'800 min ⁻¹
Cône morse poupée fixe	CM5
Nez de broche	DIN 55029 KK4 CAMLOCK
Alésage de broche	40 mm
Course de la broche	120 mm
Cône morse poupée mobile	CM3
Mandrin 3 mors	160 mm
Taille des outils max. Ø	16 x 16 mm
Course transversale	178 mm
Ø dessus du chariot	210 mm
Course du petit chariot	89 mm
Nombre filetages métrique	22
Plage de filetages métrique	0.4-7.0 mm
Nombre filetages en pouce	28
Plage filetages en pouce	4-56 TPI
Largeur du banc	260 mm
Dimension	1'873 x 750 x 1'200 mm
Poids	945 kg



ACCESSOIRES

Outils de tournage 10 x 10 mm

No. d'art.	Description
50000094	Jeu de 11 pces



Mandrin à clé

No. d'art.	Description
100393	1.0-16 mm, B18

Adaptateur CM3 / B18

No. d'art.	Description
9165	-

Mandrin à 4 mors de 200 mm à serrage manuel

No. d'art.	Description
321430	sans cône à spirale

Contre-pointe tournante, CM-3

No. d'art.	Description
465303	-

Mandrin de pince de serrage 5C

No. d'art.	Description
50000191	D1-4 (Camlock)

5-C Jeu de pinces de serrage

No. d'art.	Description
50000190	16-pces von 3-25 mm

Porte-outils Multifix taille A

No. d'art.	Description
956600A	avec 1 porte-burin AD -2090

Porte-burin taille A

No. d'art.	Description
956634	Multifix AD 2090, extérieur

Porte-burin taille A

No. d'art.	Description
956656	Multifix AH 2085, intérieur

Porte-burin taille 30 mm

No. d'art.	Description
956666	Multifix AJ-3080 pour outils à cône Morse

Douille à cône Morse Multifix

No. d'art.	Description
956715	pour Porte-burin Gr. 30 mm, CM 1 AL-130

Douille à cône Morse Multifix

No. d'art.	Description
956716	pour porte-outil CM2 AL 230

L'attachement de tournage conique

No. d'art.	Description
321442	-

Accessoires

→ P.157

TOUR À MÉTAUX

GH-1640ZX-T

Dimension: 2'462 x 1'016 x 1'220 mm

- Equipée d'un panneau numérique pour les axes X, Y et Z
- Bâti prisantique en fonte grise, trempé par induction
- La changement de vitesses permet de couper de nombreux filets sans changer la crémaillère
- Tous les engrenages tournent en permanence dans un bain d'huile
- Réversible gauche/droite
- Glissières du trainard recouvertes en Turcite-B et graissage centralisé
- Embrayage d'avancement réglable
- Avec porte outils encliquetable de 4 positions
- Avec avance automatique longitudinale et transversale
- Avec protection murale
- Avec système de lubrification
- Avec mandrin à 3 mors concentriques
- Avec protection mandrin et interrupteur d'arrêt d'urgence
- Avec mandrin 300 mm, plaque de fixation 300 mm, tourelle porte-outils 4 positions, lunette fixe et mobile
- Avec 2 pointes tournante 1 point fixe CM4, réduction CM5-CM3, montre pour le filetage
- Avec vernis de niveau, pont de banc amovible
- Frein à pied avec interrupteur électrique
- Eclairage de travail halogène



Fiche technique	
Tension moteur	400 volts
Puissance moteur	8.8 kW (S6-40%) 5.6 kW (S1-100%)
Ø tournage du banc	406 (max. 657) mm
Distance entre pointes	1'015 mm
Vitesse de descente	0.038-2.3 mm
Plage de vitesse	25-1'800 min ⁻¹
Cône morse poupée fixe	Camlock D1-8 (DIN 55029) CAMLOCK
Nez de broche	80 mm
Alésage de broche	124 mm

Fiche technique	
Course de la broche	CM4
Cône morse poupée mobile	250 mm
Mandrin 3 mors	25 x 25 mm
Taille des outils max. Ø	228 mm
Course transversale	130 mm
Course du petit chariot	254 mm
Plage de filetages métrique	0.5-20.0 mm
Plage filetages en pouce	72-1 5/8 TPI
Largeur du banc	340 mm
Dimension	2'462 x 1'016 x 1'220 mm
Poids	2'120 kg



ACCESSOIRES

Porte-outils Multifix Gr. B

No. d'art.	Description
956602A	-



Porte-burin taille B

No. d'art.	Description
956638	Multifix BD 25120, extérieur



Porte-burin taille B

No. d'art.	Description
956659	Multifix BH 32130, intérieur

Porte-outil taille B

No. d'art.	Description
956669	Multifix BJ 40120

Douille à cône Morse Multifix

No. d'art.	Description
956720	CM2 BL 240, Gr. B

Douille à cône Morse Multifix

No. d'art.	Description
956721	CM 3 BL 340, Gr. B

Mandrin autoserrant 1-16 mm

No. d'art.	Description
9457	B18



Adaptateur CM4 / B18

No. d'art.	Description
9877	-



Reducteur CM4 / CM2

No. d'art.	Description
2088	-



Accessoires

→ P.157

TOUR À MÉTAUX

GH-1860ZX-T

Dimension: 2'960 x 1'016 x 1'241 mm

- Equipée d'une visse pour 3 axes X, Y, Z
- Bâti prisantique en fonte grise, trempé par induction
- Tous les engrenages tournent en permanence dans un bain d'huile
- Réversible gauche/droite
- Avance automatique longitudinale et transversale
- Système de lubrification inclus



Fiche technique	
Tension moteur	400 volts
Puissance moteur	5.6 kW
Hauteur de pointe	230 mm
Ø tournage du banc	460 mm
Ø tournage du chariot	280 mm
Distance entre pointes	1'524 mm
Vitesse, variable	25-1'800 t/min ⁻¹
Cône morse poupée fixe	CM7
Alésage de broche	80 mm
Taille des outils max.	25 x 25 mm
Chariot transversal, distance traversée	228 mm

Fiche technique	
Chariot supérieur, distance traversée	130 mm
Cône morse poupée mobile	CM5
Cône morse poupée mobile, distance traversée	124 mm
Mandrin 3 mors	250 mm
Plage avances	0.038-2.3 mm/t
Plage de filetages métrique	0.5-20.0 mm
Plage de filetages en pouce	72"-1 5/8" TPI
Dimension	2'960 x 1'016 x 1'241 mm
Poids	2'628 kg



ACCESSOIRES

Porte-outils Multifix Gr. B

No. d'art.	Description
956602A	-



Porte-burin taille B

No. d'art.	Description
956638	Multifix BD 25120, extérieur



Porte-burin taille B

No. d'art.	Description
956659	Multifix BH 32130, intérieur

Porte-outil taille B

No. d'art.	Description
956669	Multifix BJ 40120

Douille à cône Morse Multifix

No. d'art.	Description
956720	CM2 BL 240, Gr. B

Douille à cône Morse Multifix

No. d'art.	Description
956721	CM 3 BL 340, Gr. B

Mandrin autoserrant 1-16 mm

No. d'art.	Description
9457	B18



Adaptateur CM4 / B18

No. d'art.	Description
9877	-



Reducteur CM4 / CM2

No. d'art.	Description
2088	-



Accessoires

→ P.157

TOUR À MÉTAUX

GH-1880ZX-T

Dimension: 3'458 x 1'016 x 1'120 mm

- Equipée d'une visse pour 3 axes X, Y, Z
- Bâti prismatique en fonte grise, trempé par induction
- La changement de vitesses permet de couper de nombreux filets sans changer la crémaillère
- Tous les engrenages tournent en permanence dans un bain d'huile
- Réversible gauche/droite
- Avance automatique longitudinale et transversale
- Système de lubrification inclus



Fiche technique	
Tension moteur	400 volts
Puissance moteur	5.6 kW
Hauteur de pointe	230 mm
Ø tournage du banc	460 mm
Ø tournage du chariot	280 mm
Distance entre pointes	2'030 mm
Vitesse, variable	25-1'800 t/min ⁻¹
Cône morse poupée fixe	CM7
Alésage de broche	80 mm
Taille des outils max.	25 x 25 mm
Chariot transversal, distance traversée	228 mm

Fiche technique	
Chariot supérieur, distance traversée	130 mm
Cône morse poupée mobile	CM5
Cône morse poupée mobile, distance traversée	150 mm
Mandrin 3 mors	250 mm
Plage avances	0.038-2.3 mm/t
Plage de filetages métrique	0.5-20.0 mm
Plage de filetages en pouce	72"-1 5/8" TPI
Dimension	3'458 x 1'016 x 1'120 mm
Poids	2'998 kg



ACCESSOIRES

Porte-outils Multifix Gr. B

No. d'art.	Description
956602A	-

Porte-burin taille B

No. d'art.	Description
956638	Multifix BD 25120, extérieur

Porte-burin taille B

No. d'art.	Description
956659	Multifix BH 32130, intérieur

Porte-outil taille B

No. d'art.	Description
956669	Multifix BJ 40120

Douille à cône Morse Multifix

No. d'art.	Description
956720	CM2 BL 240, Gr. B

Douille à cône Morse Multifix

No. d'art.	Description
956721	CM 3 BL 340, Gr. B

Mandrin autoserrant 1-16 mm

No. d'art.	Description
9457	B18

Adaptateur CM4 / B18

No. d'art.	Description
9877	-

Reducteur CM4 / CM2

No. d'art.	Description
2088	-



Accessoires

→ P.157

TOUR À MÉTAUX

GH-2680ZH-T

Dimension: 3'500 x 1'100 x 1'450 mm

- Equipée d'une visse pour 3 axes X, Y, Z
- Poupée avec accouplement mécaniques pour un changement de rotation en douceur
- Le démarrage en douceur ménage le moteur et réduit l'usure du réducteur et des courrois
- Bâti prismatique en fonte grise, trempé par induction
- La changement de vitesses permet de couper de nombreux filets sans changer la crémaillère
- Tous les engrenages tournent en permanence dans un bain d'huile
- Réversible gauche/droite
- Avance automatique longitudinale et transversale
- Système de lubrification inclus



Fiche technique	
Tension moteur	400 volts
Puissance moteur	7.5 kW
Hauteur de pointe	330 mm
Ø tournage du banc	660 mm
Ø tournage du chariot	420 mm
Distance entre pointes	2'030 mm
Vitesse, variable	36-1'600 t/min ⁻¹
Cône morse poupée fixe	CM7
Alésage de broche	105 mm
Taille des outils max.	25 x 25 mm
Chariot transversal, distance traversée	310 mm

Fiche technique	
Chariot supérieur, distance traversée	145 mm
Cône morse poupée mobile	CM5
Cône morse poupée mobile, distance traversée	150 mm
Mandrin 3 mors	325 mm
Plage avances	0.063-2.52 mm/t
Plage de filetages métrique	1-14 mm
Plage de filetages en pouce	28"-2" TPI
Dimension	3'500 x 1'100 x 1'450 mm
Poids	3'870 kg



ACCESSOIRES

Porte-outils Multifix Gr. B

No. d'art.	Description
956602A	-



Porte-burin taille B

No. d'art.	Description
956638	Multifix BD 25120, extérieur



Porte-burin taille B

No. d'art.	Description
956659	Multifix BH 32130, intérieur

Porte-outil taille B

No. d'art.	Description
956669	Multifix BJ 40120

Douille à cône Morse Multifix

No. d'art.	Description
956720	CM2 BL 240, Gr. B

Douille à cône Morse Multifix

No. d'art.	Description
956721	CM 3 BL 340, Gr. B

Mandrin autoserrant 1-16 mm

No. d'art.	Description
9457	B18



Adaptateur CM4 / B18

No. d'art.	Description
9877	-



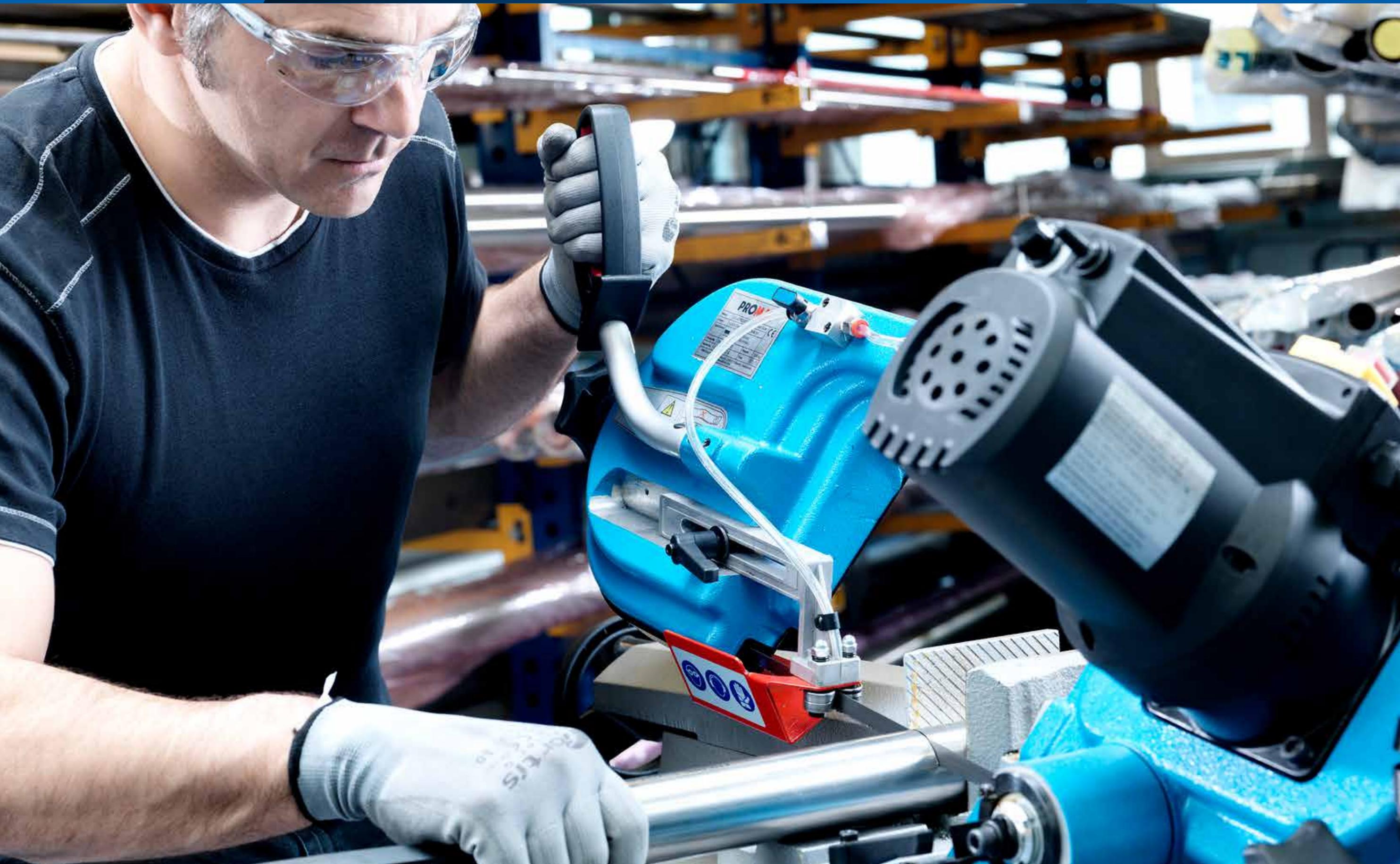
Reducteur CM4 / CM2

No. d'art.	Description
2088	-



Accessoires

→ P.157



SCIE À RUBAN

347V

Dimension: 650 x 310 x 450 mm

- Régulation variable de la vitesse
- Coupe à 45° droite par rotation de l'archet
- Guides lame à roulements
- Livrée avec ruban

Fiche technique

Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	0.85 kW
Vitesse du ruban	30-80 m/min ¹
Dimension ruban	1'330 x 13 x 0.65 mm
Tête inclinable à	45°
Dimension	650 x 310 x 450 mm
Poids	19 kg



CAPACITÉS DE COUPE

○ 90°	105 mm
□ 90°	100 mm
○ 45° droite	65 mm
□ 45° droite	60 x 65 mm
○ 60° droite	-
□ 60° droite	-

ACCESSOIRES

Socle portable

No. d'art.	Description
PMS	Dimension: 650 x 420 x 860 / 800 / 740 mm



Accessoires

→ P.158

SCIE À RUBAN

348C

Dimension: 350 x 800 x 450 mm

- Moteur 1 vitesse, capacité de coupe 100 mm en tube
- Archet pivotant à 45°D
- Ruban guidé par roulements à billes
- Etau à serrage rapide
- Descente assistée par ressort réglable à 3 positions

Fiche technique

Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	0.38 kW
Vitesse du ruban	45 m/min ¹
Dimension du ruban	1'470 x 13 x 0.64 mm
Tête inclinable à	45°
Ouverture l'étau	190 mm
Dimension	350 x 800 x 450 mm
Poids	23 kg



CAPACITÉS DE COUPE

○ 90°	100 mm
□ 90°	125 x 150 mm
○ 45° droite	75 mm
□ 45° droite	60 x 100 mm

ACCESSOIRES

Socle

No. d'art.	Description
100048	Dimension: 480 x 500 x 760 mm, pour 309C + 348C



Accessoires

→ P.158

SCIE À RUBAN

349V

Dimension: 375 x 724 x 446 mm

- Régulation variable de la vitesse
- Coupe à 60° droite par rotation de l'archet
- Guides lame à roulements
- Livrée avec ruban

Fiche technique

Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	1.0 kW
Vitesse du ruban	25-80 m/min ¹
Dimension ruban	1'440 x 127 x 0.64 mm
Tête inclinable à	60°
Dimension	375 x 724 x 446 mm
Poids	19.5 kg



CAPACITÉS DE COUPE

○ 90°	125 mm
□ 90°	125 x 125 mm
○ 45° droite	85 mm
□ 45° droite	85 x 85 mm
○ 60° droite	50 mm
□ 60° droite	50 x 50 mm

ACCESSOIRES

Socle portable

No. d'art.	Description
PMS	Dimension: 650 x 420 x 860 / 800 / 740 mm



Accessoires

→ P.158

SCIE À RUBAN

351V

Dimension: 550 x 600 x 1'100 mm

- Variateur de vitesse électronique
- Coupe à 60° droite par rotation de l'archet
- Guides lame à roulements à billes
- Livrée avec ruban

Fiche technique

Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	1.6 kW
Vitesse du ruban	25-80 m/min ¹
Dimension ruban	2'035 x 20 x 0.9 mm
Tête inclinable à	60°
Ouverture de l'étai	205 mm
Dimension	550 x 600 x 1'100 mm
Poids	35 kg



CAPACITÉS DE COUPE

○ 90°	170 mm
□ 90°	170 x 170 mm
○ 45° droite	125 mm
□ 45° droite	125 x 125 mm
○ 60° droite	75 mm
□ 60° droite	75 x 75 mm

ACCESSOIRES

Socle

No. d'art.	Description
2247	-



Accessoires

→ P.158

SCIE À RUBAN

SX-815DA

Dimension: 370 x 1'020 x 1'650 mm

- Moteur 1 vitesse 65 m/min⁻¹
- Archet pivotant à 60°D
- Ruban guidé par roulements à billes
- Etau à serrage rapide
- Incl. Socle

Fiche technique	
Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	0.38 kW
Vitesse du ruban	65 m/min ⁻¹
Dimension du ruban	1'735 x 12.7 x 0.64 mm
Tête inclinable à	60°
Ouverture l'étau	150 mm
Dimension	370 x 1'020 x 1'650 mm
Poids	52 kg



CAPACITÉS DE COUPE

- 90° 150 mm
- 90° 170 x 150 mm
- 45° droite 120 mm
- 45° droite 120 x 90 mm
- 60° droite 100 mm
- 60° droite 100 x 90 mm

ACCESSOIRES

Servante à rouleau 1'200kg	
No. d'art.	Description
2003	réglable de 800 à 1'160 mm, largeur 365 mm

Servante d'amenage 360 x 2'000 mm	
No. d'art.	Description
2017C	réglable de 650-1'000 mm

Table de mesure 360 x 3'000 mm

No. d'art.	Description
2020-3	hauteur réglable de 650-950 mm



Accessoires

→ P.158

SCIE À RUBAN

SX-815DVPB

Dimension: 430 x 1'000 x 148 mm

- Régulation sans à-coup de la vitesse
- Coupe à 60° droite par rotation de l'archet
- Etau à serrage rapide
- Livrée avec ruban
- Socle

Fiche technique	
Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	1.5 kW
Tête inclinable à	60°
Vitesse du ruban	30-80 m/min ⁻¹
Dimension ruban	1'735 x 13 x 0.9 mm
Ouverture de l'étau	190 mm
Dimension	430 x 1'000 x 1'480 mm
Poids	108 kg



CAPACITÉS DE COUPE

- 90° 150 mm
- 90° 140 mm
- 45° droite 100 mm
- 45° droite 100 x 90 mm
- 60° droite 60 mm

ACCESSOIRES

Servante à rouleau 1'200kg	
No. d'art.	Description
2003	réglable de 800 à 1'160 mm, largeur 365 mm

Servante d'amenage 360 x 2'000 mm	
No. d'art.	Description
2017C	réglable de 650-1'000 mm

Table de mesure 360 x 3'000 mm

No. d'art.	Description
2020-3	hauteur réglable de 650-950 mm



Accessoires

→ P.158

SCIE À RUBAN

SX-818DV

Dimension: 1'350 x 715 x 1'320 mm

- Variateur de vitesse électronique
- Descente de l'archet manuelle ou assistée
- Commandes en 24 volts avec protection thermique contre les surcharges
- Coupe à 60° droite par rotation de l'archet
- Etau à serrage rapide
- Livrée avec ruban
- Guides lame à roulements à billes
- Avec système de lubrification inclus
- Manomètre de tension du ruban
- Socle



Fiche technique

Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	2.0 kW
Moteur de la pompe	0.09 kW
Tête inclinable à	60°
Vitesse du ruban	30-80 m/min ⁻¹
Dimension ruban	2'080 x 20 x 0.9 mm
Ouverture de l'étau	230 mm
Support pièce de travail	910 mm
Dimension	1'350 x 715 x 1'320 mm
Poids	200 kg



CAPACITÉS DE COUPE

○	90°	175 mm
□	90°	175 mm
□	90° droite	210 x 150 mm
○	45° droite	115 mm
□	45° droite	90 mm
○	60° droite	60 mm
□	60° droite	60 mm

ACCESSOIRES

Servante à rouleau 1'200 kg

No. d'art.	Description
2003	réglable de 800 à 1'160 mm, largeur 365 mm



Servante d'aménagement 360 x 2'000 mm

No. d'art.	Description
2017C	réglable de 650-1'000 mm



Table de mesure 360 x 3'000 mm

No. d'art.	Description
2020-3	hauteur réglable de 650-950 mm



Règle digitale 3 m

No. d'art.	Description
2020-D3	pour une mesure parfaite et un positionnement précis sur les servantes 2020 2020-D3



Accessoires

→ P.158

SCIE À RUBAN

SX-821DA

Dimension: 1'500 x 1'100 x 1'750 mm

- Descente de l'archet manuelle ou assistée
- Avec système de lubrification inclu
- Archet pivotant à 60°D
- Etau à serrage rapide
- Incl. Socle



Fiche technique

Tension moteur	400 volts
Puissance moteur	2.0 kW
Vitesse du ruban	35 / 70 m/min ⁻¹
Dimension du ruban	2'455 x 27 x 0.9 mm
Tête inclinable à	60°
Hauteur de travail	980 mm
Dimension	1'500 x 1'100 x 1'750 mm
Poids	220 kg

CAPACITÉS DE COUPE

○	90°	225 mm
□	90°	200 x 200 mm
▭	90° droite	240 x 160 mm
○	45° droite	150 mm
□	45° droite	140 x 140 mm
▭	45° droite	210 x 140 mm
○	60° droite	90 mm
□	60° droite	90 x 90 mm

ACCESSOIRES

Servante à rouleau 1'200kg

No. d'art.	Description
2003	réglable de 800 à 1'160 mm, largeur 365 mm



Servante d'amenage 360 x 2'000 mm

No. d'art.	Description
2017C	réglable de 650-1'000 mm



Table de mesure 360 x 3'000 mm

No. d'art.	Description
2020-3	hauteur réglable de 650-950 mm



Règle digitale 3 m

No. d'art.	Description
2020-D3	pour une mesure parfaite et un positionnement précis sur les servantes 2020 2020-D3



Accessoires

→ P.158



SCIE À RUBAN

SX-822DB / SX-822DB-M

Dimension: 935 x 1'500 x 1'570 mm

- Moteur 2 vitesses
- Commandes en 24 volts avec poignée interrupteur, interrupteur arrêt coup de poing
- Coupe à 45° droite par rotation de l'archet
- Etau à serrage rapide
- Système de lubrification inclus
- Guides lame à roulements et patins carbure
- Manomètre de tension du ruban avec arrêt immédiat en cas de rupture du ruban
- Incl. Socle



Fiche technique

Modèle	SX-822DB	SX-822DBM
Tension moteur	400 volts	230 volts
Puissance moteur	1.1 kW	1.1 kw
Vitesse du ruban	45 / 90 m/min ⁻¹	65 m/min ⁻¹
Dimension du ruban	2'480 x 27 x 0.9 mm	2'480 x 27 x 0.9 mm
Tête inclinable à	60° droite	60° droite
Hauteur de travail	980 mm	980 mm
Ouverture de l'étau	260 mm	260 mm
Dimension	935 x 1'500 x 1'570 mm	935 x 1'500 x 1'570 mm
Poids	265 kg	265 kg



CAPACITÉS DE COUPE

- 90° 225 mm
- 90° 225 x 225 mm
- 90° droite 245 x 160 mm
- 45° droite 160 mm
- 45° droite 160 x 160 mm
- 60° droite 100 mm
- 60° droite 100 x 100 mm

ACCESSOIRES

Servante à rouleau 1'200 kg

No. d'art.	Description
2003	réglable de 800 à 1'160 mm, largeur 365 mm



Servante d'amenage 360 x 2'000 mm

No. d'art.	Description
2017C	réglable de 650-1'000 mm



Table de mesure 360 x 3'000 mm

No. d'art.	Description
2020-3	hauteur réglable de 650-950 mm



Règle digitale 3 m

No. d'art.	Description
2020-D3	pour une mesure parfaite et un positionnement précis sur les servantes 2020 2020-D3



Accessoires

→ P.158

SCIE À RUBAN

SX-823DGB

Dimension: 1350 x 700 x 1326 mm

- Variateur de vitesse électronique
- Descente de l'archet manuelle ou assistée
- Commandes en 24 volts avec protection thermique contre les surcharges
- Coupe à 60° droite par rotation de l'archet
- Etau à serrage rapide
- Livrée avec ruban
- Guides lame à roulements
- Avec système de lubrification
- Manomètre de tension du ruban
- Socle



Fiche technique

Tension moteur	400 volts
Puissance moteur	1.1 kW
Moteur de la pompe	0.08 kW
Tête inclinable à	60°
Vitesse du ruban	35-70 m/min ⁻¹
Dimension ruban	2'456 x 27 x 0.9 mm
Ouverture de l'étau	230 mm
Support pièce de travail	-
Dimension	1350 x 700 x 1'326 mm
Poids	320 kg

CAPACITÉS DE COUPE

○	90°	225 mm
□	90°	200 x 200 mm
□	90° droite	160 x 240 mm
○	45° droite	145 mm
□	45° droite	120 mm
○	60° droite	85 mm
□	60° droite	85 x 85 mm

ACCESSOIRES

Servante à rouleau 1'200kg

No. d'art.	Description
2003	réglable de 800 à 1'160 mm, largeur 365 mm



Accessoires

→ P.158

Servante d'amenage 360 x 2'000 mm

No. d'art.	Description
2017C	réglable de 650-1'000 mm



Table de mesure 360 x 3000 mm

No. d'art.	Description
2020-3	hauteur réglable de 650-950 mm



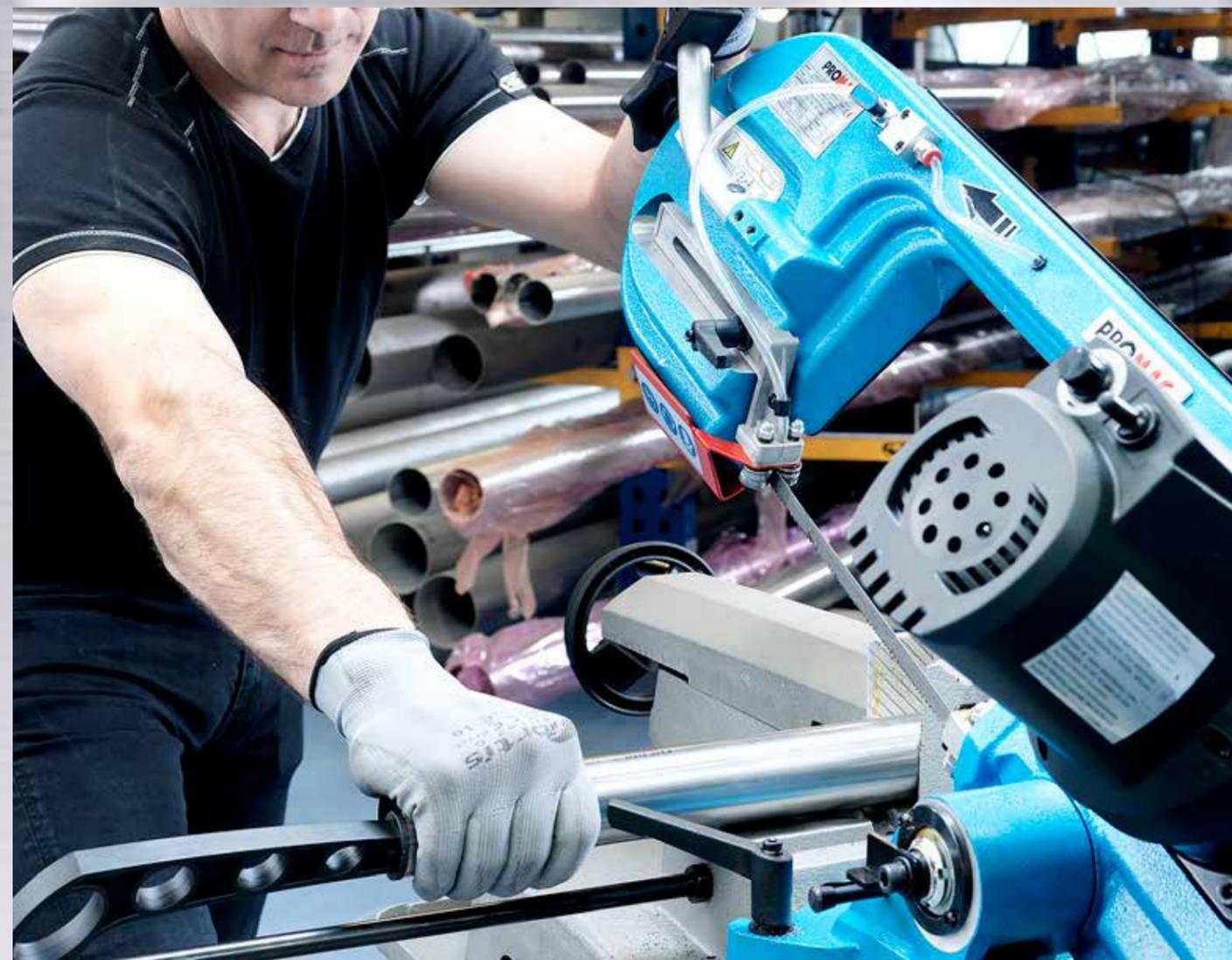
Règle digitale 3 m

No. d'art.	Description
2020-D3	pour une mesure parfaite et un positionnement précis sur les servantes 2020 2020-D3



Accessoires

→ P.158



SCIE À RUBAN

SX-823DGV1

Dimension: 749 x 1'500 x 1'900 mm

- Variateur de vitesse électronique par contrôle de fréquence
- Commandes en 24 volts avec poignée interrupteur, interrupteur d'arrêt d'urgence
- Coupe à Droite et Gauche par rotation de l'archet
- Etau à serrage rapide
- Guides lame à roulements et patins carbure
- Descente de l'archet manuelle ou assistée
- Manomètre de tension du ruban avec arrêt immédiat en cas de rupture du ruban
- Avec système de lubrification inclu
- Livrée avec ruban
- Socle



Fiche technique

Tension moteur	400 volts
Puissance moteur	1.5 kW
Moteur de la pompe	0.09 kW
Tête inclinable à	60°
Vitesse du ruban	20-85 m/min ¹
Dimension ruban	2'460 x 27 x 0.9 mm
Ouverture de l'étau	390 mm
Dimension	749 x 1'500 x 1'900 mm
Poids	280 kg
Hauteur de travail	890 mm



CAPACITÉS DE COUPE

○	90°	225 mm
□	90°	220 mm
□	90° droite	245 x 160 mm
○	45° droite	150 mm
□	45° droite	140 mm
□	45° droite	200 x 140 mm
○	60° droite	90 mm
□	60° droite	90 mm
○	45° gauche	110 mm
□	45° gauche	110 mm
□	45° gauche	130 x 70 mm

ACCESSOIRES

Servante à rouleau 1'200 kg

No. d'art.	Description
2003	réglable de 800 à 1'160 mm, largeur 365 mm



Servante d'amenage 360 x 2'000 mm

No. d'art.	Description
2017C	réglable de 650-1'000 mm



Table de mesure 360 x 3'000 mm

No. d'art.	Description
2020-3	hauteur réglable de 650-950 mm



Règle digitale 3 m

No. d'art.	Description
2020-D3	pour une mesure parfaite et un positionnement précis sur les servantes 2020 2020-D3



Accessoires

→ P.158

SCIE À RUBAN

SX-824DG

Dimension: 715 x 1'900 x 1'800 mm

- Descente de l'archet manuelle ou assistée
- Manomètre de tension du ruban
- Réglage rapide et facile de l'étau pour des coupes angulaires à gauche
- Pivotement aisé de l'arc de scie pour les coupes angulaires
- Moteur 2 vitesses pour la coupe de divers matériaux
- Dispositif de refroidissement intégré avec grand bac à copeaux pour un travail propre
- L'arc de scie coulé d'une seule pièce permet des coupes exactes sans vibrations
- Guides lame à roulements et patins carbure
- Avec socle, dispositif de refroidissement, dispositif de descente hydraulique, ruban de coupe



Fiche technique

Tension moteur	400 volts
Puissance moteur	1.2 kW
Moteur de la pompe	0.09 kW
Tête inclinable à	R/D 60° - L/G 45°
Vitesse du ruban	35-70 m/min ¹
Dimension ruban	2'730 x 0.9 x 27 mm
Ouverture de l'étau	300 mm
Dimension	715 x 1'900 x 1'800 mm
Poids	310 kg
Hauteur de travail	920 mm



CAPACITÉS DE COUPE

○	90°	240 mm
□	90°	240 mm
□	90° droite	220 x 200 mm
○	45° droite	200 mm
□	45° droite	200 mm
□	45° droite	200 x 200 mm
○	60° droite	125 mm
□	60° droite	125 x 125 mm
○	45° gauche	160 mm
□	45° gauche	150 mm
□	45° gauche	150 x 150 mm

ACCESSOIRES

Servante à rouleau 1'200 kg

No. d'art.	Description
2003	réglable de 800 à 1'160 mm, largeur 365 mm



Servante d'amenage 360 x 2'000 mm

No. d'art.	Description
2017C	réglable de 650-1'000 mm



Table de mesure 360 x 3'000 mm

No. d'art.	Description
2020-3	hauteur réglable de 650-950 mm



Règle digitale 3 m

No. d'art.	Description
2020-D3	pour une mesure parfaite et un positionnement précis sur les servantes 2020 2020-D3



Accessoires

→ P.158

SCIE À RUBAN

HVBS-712K-T

Dimension: 520 x 1'250 x 970 mm

- Coupe à 45° droite par rotation des mâchoires de l'étau
- Guides lame à roulements
- Descente assistée par vérin hydraulique avec interrupteur d'arrêt de fin course
- Avec système de lubrification
- Livrée avec ruban
- Socle
- Déplaçable grâce aux roulettes

Fiche technique

Tension moteur	400 volts
Puissance moteur	0.56 kW (S1-100%)
Vitesse du ruban	20 / 33 / 45 / 65 m/min ¹
Dimension ruban	2'360 x 20 x 0.9 mm
Ouverture de l'étau	290 mm
Dimension	520 x 1'250 x 970 mm
Poids	137 kg
Hauteur de travail	590 mm



CAPACITÉS DE COUPE

- 90° 180 mm
- 90° droite 65 x 300 mm
- 45° gauche 110 mm
- 45° gauche 127 x 114 mm

ACCESSOIRES

Servante à rouleur 1'200 kg

No. d'art.	Description
2002	réglable de 560-830 mm, largeur 365 mm



Accessoires

→ P.158

SCIE À RUBAN

917C-FR

Dimension: 570 x 1'280 x 1'060 mm

- Guides lame à roulements et patins carbure
- Coupe à 45° droite par rotation de l'archet
- Descente assistée par vérin hydraulique avec interrupteur d'arrêt de fin course
- Commandes en 24 volts avec protection thermique contre les surcharges
- Ligne de coupe visualisée par laser
- Livrée avec ruban
- Avec système de lubrification
- Socle
- Déplaçable grâce aux roulettes

Fiche technique

Modèle	917C-FR	917M
Tension moteur	400 volts	230 volts
Puissance moteur	0.75 kW	0.75 kW
Moteur de la pompe	0.04 kW	0.04 kW
Tête inclinable à	45°	45°
Vitesse du ruban	22 / 33 / 45 / 65 m/min ¹	22 / 33 / 45 / 65 m/min ¹
Dimension ruban	2'360 x 20 x 0.9 mm	2'360 x 20 x 0.9 mm
Ouverture de l'étau	290 mm	290 mm
Dimension	570 x 1'280 x 1'060 mm	570 x 1'280 x 1'060 mm
Poids	180 kg	180 kg
Hauteur de travail	780 mm	780 mm



CAPACITÉS DE COUPE

- 90° 180 mm
- 90° 180 x 260 mm
- 45° droite 105 mm
- 45° droite 120 x 105 mm

ACCESSOIRES

Servante à rouleur 1'200 kg

No. d'art.	Description
2002	réglable de 560-830 mm, largeur 365 mm



Accessoires

→ P.158



SCIE CIRCULAIRE

SY-225V

Dimension: 330 x 510 x 430 mm

- Régulation de la vitesse variable
- Pour coupes d'onglet droite
- Avec système de lubrification
- Livrée avec lame

Fiche technique

Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	1.5 kW
Moteur de la pompe	0.032 kW
Vitesse variable	30-85 min ⁻¹
Vitesse de la lame	17.5-60 m/min ⁻¹
Dimension lame	225 x 2 x 32 mm
Denture	180 Z
Ouverture de l'étau	75 mm
Dimension	330 x 510 x 430 mm
Poids	20 kg



CAPACITÉS DE COUPE

○ 90°	67 mm	○ 45° droite	60 mm
● 90°	30 mm	● 45° droite	25 mm
□ 90°	65 x 65 mm	□ 45° droite	60 mm
▭ 90°	70 x 56 mm	▭ 45° droite	60 x 50 mm

Accessoires

→ P.158

SCIE CIRCULAIRE

SY-250A-FR

Dimension: 935 x 960 x 1'573 mm

- Moteur 2 vitesses
- Commandes en 24 volts avec protection thermique contre les surcharges
- Pour coupes d'onglet gauche / droite
- Avec système de lubrification
- Livré avec lame de scie, sans le socle (option)

Fiche technique

Tension moteur	400 volts
Puissance moteur	0.95 kW
Moteur de la pompe	0.08 kW
Vitesse I	45 min ⁻¹
Vitesse II	90 min ⁻¹
Dimension lame	250 x 2 x 32 mm
Denture	160 Z
Ouverture de l'étai	100 mm
Dimension	935 x 960 x 1'573 mm
Poids	120 kg



CAPACITÉS DE COUPE

○ 90°	75 mm	□ 45° droite	55 mm
● 90°	30 mm	□ 45° droite	60 x 50 mm
□ 90°	65 mm	○ 45° gauche	65 mm
□ 90°	90 x 50 mm	● 45° gauche	30 mm
○ 45° droite	65 mm	□ 45° gauche	55 mm
● 45° droite	30 mm	□ 45° gauche	60 x 50 mm

ACCESSOIRES

Socle

No. d'art.	Description
2181	420 x 505 x 720 mm

Servante à rouleau 1'200 kg

No. d'art.	Description
2003	réglable de 800 à 1'160 mm, largeur 365 mm

Servante d'amenage 360 x 2'000 mm

No. d'art.	Description
2017C	réglable de 650-1'000 mm

Table de mesure 360 x 3'000 mm

No. d'art.	Description
2020-3	hauteur réglable de 650-950 mm

Accessoires

→ P.158

SCIE CIRCULAIRE

MCS-275-T

Dimension: 550 x 900 x 800 mm

- Moteur 2 vitesses
- Commandes en 24 volts avec poignée interrupteur, interrupteur d'arrêt d'urgence
- Etau à serrage rapide
- Pour coupes d'onglet gauche / droite
- Avec système de lubrification
- Livrée sans lame et sans socle, voir options

Fiche technique	
Tension moteur	400 volts
Puissance moteur	0.93 S1 kW
Vitesse I	42 min ⁻¹
Vitesse II	84 min ⁻¹
Dimension lame	275 x 32 mm
Ouverture de l'étau	100 mm
Dimension	550 x 900 x 800 mm
Poids	105 kg



CAPACITÉS DE COUPE

○ 90°	80 mm	□ 45° droite	50 x 70 mm
● 90°	30 mm	○ 45° gauche	65 mm
□ 90°	50 x 100 mm	● 45° gauche	25 mm
○ 45° droite	65 mm	□ 45° gauche	50 x 70 mm
● 45° droite	25 mm		

ACCESSOIRES

Socle fermé

No. d'art.	Description
50000215-G	Gris

Servante à rouleau 1'200 kg

No. d'art.	Description
2003	réglable de 800 à 1'160 mm, largeur 365 mm



Accessoires

→ P.158



SCIE CIRCULAIRE

SY-315

Dimension: 990 x 1'020 x 1'830 mm

- Moteur 2 vitesses
- Commandes en 24 volts avec poignée interrupteur, interrupteur d'arrêt d'urgence
- Etai à serrage rapide
- Pour coupes d'onglet gauche / droite
- Avec système de lubrification
- Avec socle
- Livrée avec lame

Fiche technique	
Tension moteur	400 volts
Puissance moteur	1.3 / 1.9 kW
Moteur de la pompe	0.08 kW
Vitesse I	44 min ⁻¹
Vitesse II	88 min ⁻¹
Dimension lame	315 x 2 x 32 mm
Denture	180 Z
Ouverture de l'étai	120 mm
Dimension	990 x 1'020 x 1'830 mm
Poids	160 kg
Hauteur de travail	960 mm



CAPACITÉS DE COUPE

○ 90°	100 mm	□ 45° droite	80 mm
● 90°	50 mm	□ 45° droite	85 x 70 mm
□ 90°	82 mm	○ 45° gauche	90 mm
□ 90°	100 x 70 mm	● 45° gauche	50 mm
○ 45° droite	90 mm	□ 45° gauche	80 mm
● 45° droite	50 mm	□ 45° gauche	85 x 70 mm

ACCESSOIRES

Socle fermé

No. d'art.	Description
50000215-G	Gris

Servante à rouleau 1'200 kg

No. d'art.	Description
2003	réglable de 800 à 1'160 mm, largeur 365 mm

Servante d'aménagement 360 x 2'000 mm

No. d'art.	Description
2017C	réglable de 650-1'000 mm

Table de mesure 360 x 3'000 mm

No. d'art.	Description
2020-3	hauteur réglable de 650-950 mm

Accessoires

→ P.158



SCIE CIRCULAIRE

SY-315L-FR

Dimension: 990 x 1'020 x 1'830 mm

- Tours réduits pour coupe des aciers alliés et du matériel plein
- Moteur 2 vitesses
- Commandes en 24 volts avec poignée interrupteur, interrupteur d'arrêt d'urgence
- Etau à serrage rapide
- Pour coupes d'onglet gauche / droite
- Avec système de lubrification
- Avec socle
- Livrée avec lame

Fiche technique	
Tension moteur	400 volts
Puissance moteur	S1 1.3 / 0.65 kW
Moteur de la pompe	0.01 kW
Vitesse I	22 min ⁻¹
Vitesse II	44 min ⁻¹
Dimension lame	315 x 32 mm
Denture	120 Z
Ouverture de l'étau	120 mm
Dimension	990 x 1'020 x 1'830 mm
Poids	160 kg
Hauteur de travail	960 mm



CAPACITÉS DE COUPE

○ 90°	100 mm	□ 45° droite	80 mm
● 90°	50 mm	□ 45° droite	85 x 70 mm
□ 90°	82 mm	○ 45° gauche	90 mm
□ 90°	100 x 70 mm	● 45° gauche	50 mm
○ 45° droite	90 mm	□ 45° gauche	80 mm
● 45° droite	50 mm	□ 45° gauche	85 x 70 mm

ACCESSOIRES

Socle fermé

No. d'art.	Description
50000215-G	Gris

Servante à rouleau 1'200 kg

No. d'art.	Description
2003	réglable de 800 à 1'160 mm, largeur 365 mm

Servante d'aménagement 360 x 2'000 mm

No. d'art.	Description
2017C	réglable de 650-1'000 mm

Table de mesure 360 x 3'000 mm

No. d'art.	Description
2020-3	hauteur réglable de 650-950 mm

Accessoires

→ P.158

SCIE CIRCULAIRE

SY-350V-FR

Dimension: 990 x 1'200 x 1720 mm

- Variateur de vitesse électronique par contrôle de fréquence
- Commandes en 24 volts avec poignée interrupteur, interrupteur d'arrêt d'urgence
- Pour coupes d'onglet gauche / droite
- Rotation de la tête à 90° pour grugeage
- Etau à serrage rapide
- Avec système de lubrification inclu
- Avec socle
- Livrée avec lame

Fiche technique

Tension moteur	400 volts
Puissance moteur	2.25 kW
Moteur de la pompe	0.37 kW
Vitesse variable	24-120 min ⁻¹
Dimension lame	350 x 32 x 2.5 mm
Denture	120 Z
Ouverture de l'étau	170 mm
Dimension	990 x 1'200 x 1'720 mm
Poids	250 kg
Hauteur de travail	985 mm
Capacité réservoir	5 lt.



CAPACITÉS DE COUPE

○ 90°	120 mm	□ 45° droite	85 mm
● 90°	85 mm	□ 45° droite	85 x 70 mm
□ 90°	105 mm	○ 45° gauche	75 mm
□ 90°	160 x 90 mm	● 45° gauche	100 mm
○ 45° droite	100 mm	□ 45° gauche	85 mm
● 45° droite	75 mm	□ 45° gauche	85 x 70 mm

ACCESSOIRES

Servante à rouleau 1'200 kg

No. d'art.	Description
2003	réglable de 800 à 1'160 mm, largeur 365 mm



Servante d'amenage 360 x 2'000 mm

No. d'art.	Description
2017C	réglable de 650-1'000 mm



Table de mesure 360 x 3'000 mm

No. d'art.	Description
2020-3	hauteur réglable de 650-950 mm



Accessoires

→ P.158

SCIE CIRCULAIRE

308C

Dimension: 300 x 600 x 700 mm

- Pour coupe rapide sans lubrification dans l'acier, l'inox, l'aluminium, les métaux non ferreux
- Avec disque à tronçonner

Fiche technique

Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	2.2 kW
Vitesse	3'900 min ⁻¹
Dimension disque D x E x A	355 x 3.0 x 25.4 mm
Dimension	300 x 600 x 700 mm
Poids	17 kg



CAPACITÉS DE COUPE

	90°	120 mm
	90°	108 mm
	90°	241 x 64 mm

ACCESSOIRES

Socle

No. d'art.	Description
10048	-



Accessoires

→ P.158

SCIE CIRCULAIRE

309C

Dimension: 330 x 630 x 630 mm

- Pour coupe rapide sans lubrification dans l'acier, l'inox, l'aluminium, les métaux non ferreux
- Livré avec lame à pastilles carbure avec 72 dents

Fiche technique

Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	2.2 kW
Vitesse	1'300 min ⁻¹
Dimension lame	355 x 25.4 mm
Denture	72 Z
Dimension	330 x 630 x 630 mm
Poids	24 kg



CAPACITÉS DE COUPE

	90°	130 mm
	90°	120 mm
	90°	185 x 95 mm

ACCESSOIRES

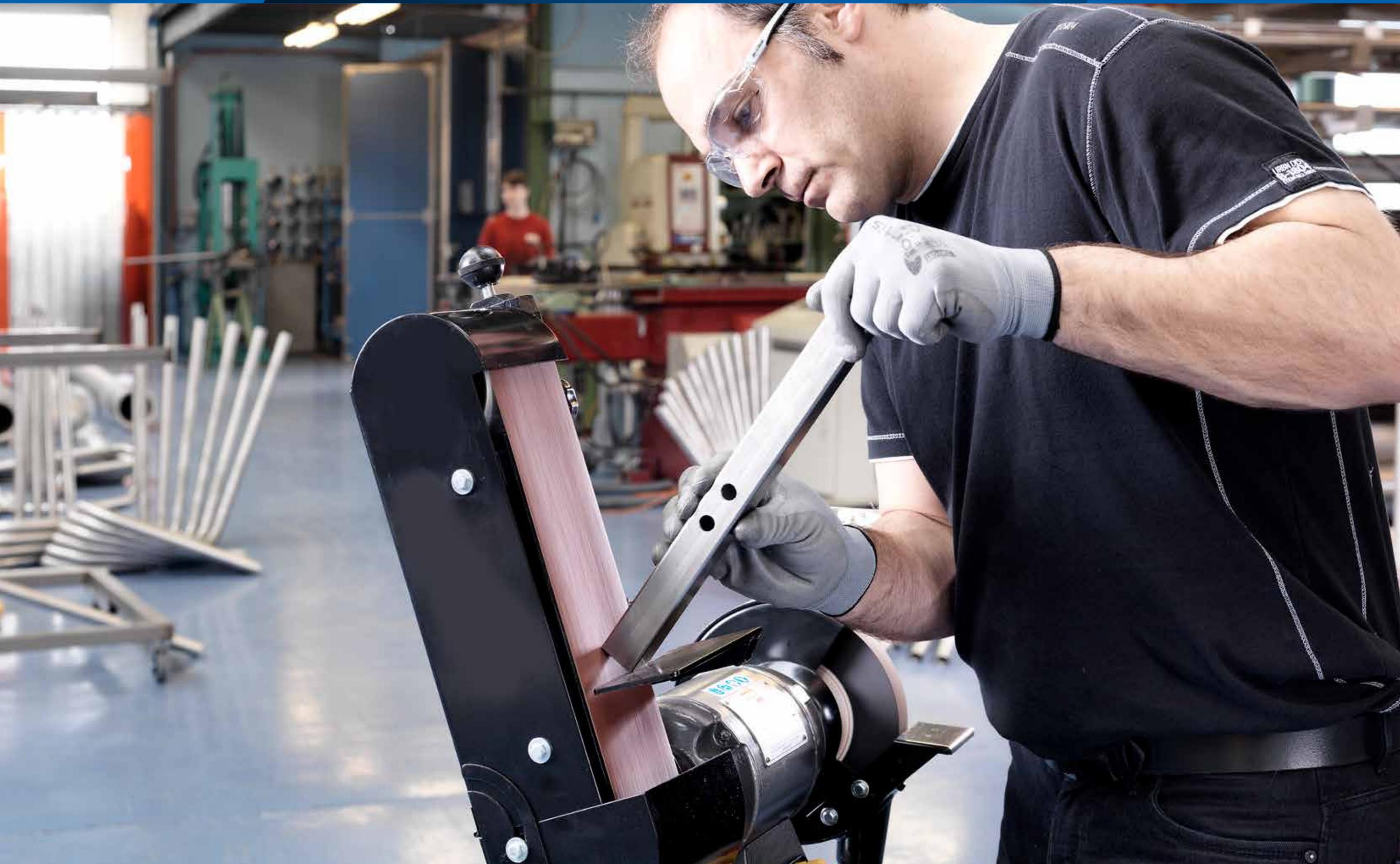
Socle

No. d'art.	Description
10048	-



Accessoires

→ P.158



PONCEUSE À BANDE

331Y / 331C

Dimension: 440 x 640 x 280 mm

- Avec rouleau contact
- Avec protection de la bande
- Avec protection thermique contre les surcharges

Fiche technique

Modèle	331Y	331C
Tension moteur	230 volts	400 volts
Puissance moteur	1.0 kW	1.0 kW
Dimension bande	100 x 1'220 mm	100 x 1'220 mm
Vitesse de bande	19 m/sec.	19 m/sec.
Surface de ponçage	100 x 320 mm	100 x 320 mm
Dimension	440 x 640 x 280 mm	440 x 640 x 280 mm
Poids	28 kg	28 kg
Sortie pour aspiration Ø	36 mm	36 mm



ACCESSOIRES

Socle

No. d'art.	Description
9867	-

5 Bandes abrasives, grain 120

No. d'art.	Description
9872	100 x 1'220 mm



Accessoires

→ P.160

PONCEUSE À BANDE

315BE1-FR

Dimension: 450 x 250 x 570 mm

- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Avec interrupteur d'arrêt d'urgence
- Livré avec rallonge, disque à polir, bande grain 100 et meule grain 60

Fiche technique

Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	0.3 kW
Dimension bande	50 x 1'000 mm
Dimension meule D x E x A	150 x 25 x 20 mm
Vitesse	2'850 min ⁻¹
Vitesse de bande	15 m/sec.
Dimension	450 x 250 x 570 mm
Poids	17 kg
Sortie pour aspiration Ø	36 mm



ACCESSOIRES

Socle

No. d'art.	Description
9339	-

5 Bandes abrasives, grain 120

No. d'art.	Description
9309	50 x 1'000 mm



Accessoires

→ P.160

PONCEUSE À BANDE

322BE1

Dimension: 550 x 310 x 580 mm



- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Avec interrupteur d'arrêt d'urgence
- Livré avec rallonge, disque à polir, bande grain 100 et meule grain 60

Fiche technique	
Tension moteur	400 volts
Puissance moteur	0.7 kW
Dimension bande	100 x 1'000 mm
Dimension meule D x E x A	200 x 25 x 20 mm
Vitesse	2'850 min ⁻¹
Vitesse de bande	15 m/sec.
Dimension	550 x 310 x 580 mm
Poids	29 kg
Sortie pour aspiration Ø	36 mm

ACCESSOIRES

Socle robust

No. d'art.	Description
2004	avec pied gros

5 Bandes abrasives, grain 120

No. d'art.	Description
9349	100 x 1'000 mm

Accessoires

→ P.160

PONCEUSE À BANDE

326BE

Dimension: 660 x 500 x 580 mm



- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Avec interrupteur d'arrêt d'urgence
- Livré avec socle, bande de ponçage grain 100 et meule grain 46

Fiche technique	
Tension moteur	400 volts
Puissance moteur	1.4 kW
Dimension bande	100 x 1'150 mm
Dimension meule D x E x A	250 x 38 x 25.4 mm
Vitesse	2'850 min ⁻¹
Vitesse de bande	30 m/sec.
Dimension	660 x 500 x 580 mm
Poids	50 kg
Sortie pour aspiration Ø	36 + 100 mm

ACCESSOIRES

5 Bandes abrasives, grain 120

No. d'art.	Description
9948	100 x 1150 mm

Accessoires

→ P.160



PONCEUSE À BANDE

335E

Dimension: 430 x 950 x 1050 mm

- Socle avec système d'aspiration pour machines à poncer les métaux
- Inclinaison du bras réglable
- Avec protection de la bande
- Avec protection thermique contre les surcharges

Fiche technique

Tension moteur	400 volts
Puissance moteur	2.25 kW
Dimension bande	75 x 2'000 mm
Vitesse de bande	30 m/sec.
Surface de ponçage	75 x 750 mm
Dimension	430 x 950 x 1'050 mm
Poids	85 kg
Sortie pour aspiration Ø	75 mm



ACCESSOIRES

5 Bandes abrasives, grain 120

No. d'art.	Description
9832	75 x 2'000 mm

Accessoires

→ P.160

TOURET

316E

Dimension: 400 x 235 x 265 mm

- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Avec interrupteur d'arrêt d'urgence
- Livré avec rallonge, disque à polir, meules grain 46 + 60

Fiche technique

Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	0.3 kW
Dimension meule D x E x A	150 x 25 x 20 mm
Vitesse	2'850 min ⁻¹
Dimension	400 x 235 x 265 mm
Poids	12 kg



ACCESSOIRES

Socle

No. d'art.	Description
9399	-



Accessoires

→ P.160

TOURET

324E

Dimension: 530 x 350 x 330 mm

- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Avec interrupteur d'arrêt d'urgence
- Livré avec rallonge, disque à polir, meules grain 46 + 60

Fiche technique

Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	0.45 kW
Dimension meule D x E x A	200 x 25 x 20 mm
Vitesse	2'850 min ⁻¹
Dimension	530 x 350 x 330 mm
Poids	29 kg
Sortie pour aspiration Ø	36 mm



ACCESSOIRES

Socle

No. d'art.	Description
9399	-



Accessoires

→ P.160

TOURET

324F

Dimension: 575 x 310 x 350 mm

- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Avec interrupteur d'arrêt d'urgence

Fiche technique

Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	0.45 kW
Dimension meule D x E x A	200 x 25 x 20 mm
Dimension brosse métallique D x E x A	200 x 25 x 16 mm
Vitesse	2'850 min ⁻¹
Dimension	575 x 310 x 350 mm
Sortie pour aspiration Ø	36 + 100 mm
Poids	29 kg



ACCESSOIRES

Socle

No. d'art.	Description
9399	-



Accessoires

→ P.160

TOURET

325E

Dimension: 530 x 350 x 330 mm

- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Avec interrupteur d'arrêt d'urgence
- Livré avec rallonge, disque à polir, meules grain 46 + 60

Fiche technique

Tension moteur	400 volts
Puissance moteur	0.45 kW
Dimension meule D x E x A	200 x 25 x 20 mm
Vitesse	2'850 min ⁻¹
Dimension	530 x 350 x 330 mm
Poids	29 kg
Sortie pour aspiration Ø	36 mm



ACCESSOIRES

Socle

No. d'art.	Description
9399	-



Accessoires

→ P.160

TOURET

325F

Dimension: 575 x 310 x 350 mm

- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Avec interrupteur d'arrêt d'urgence

Fiche technique

Tension moteur	400 volts
Puissance moteur	0.45 kW
Dimension meule D x E x A	200 x 25 x 20 mm
Dimension brosse métallique D x E x A	200 x 25 x 16 mm
Vitesse	2'850 min ⁻¹
Dimension	575 x 310 x 350 mm
Poids	20.0 kg
Sortie pour aspiration Ø	36 + 100 mm



ACCESSOIRES

Socle

No. d'art.	Description
9399	-



Accessoires

→ **P.160**

TOURET

330D

Dimension: 600 x 450 x 1'140 mm

- Touret à meuler avec socle pour ateliers
- Moteur sans vibration sur roulement à billes
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Incl. Meule Ø 300 x 50 mm G36, meule Ø 300 x 500 G60
- Incl. Socle

Fiche technique

Tension moteur	400 volts
Puissance moteur	1.8 kW
Dimension meule	300 x 50 x 25.4 mm
Vitesse	1'420 min ⁻¹
Sortie pour aspiration	Ø 36 mm
Dimension	600 x 450 x 1'140 mm
Poids	105 kg



AFFÛTEUR DE MÈCHES

313-TK

Dimension: 282 x 185 x 110 mm

- Affûtage précis de +/- 0.05 mm
- Affûtage rapide de l'angle de chanfrein et de l'angle du sommet en un serrage de la mèche
- Réglage facile et précis de la position de la mèche donne un angle de coupe précis
- Moteur puissant à vitesse continue pour une surface ultrafine du travail d'affutage
- Changement facile de la meule d'affutage
- Muni de pinces de serrage ER20: 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 mm
- Livré avec meule d'affûtage CBN pour une plus grande longévité

Fiche technique

Capacité d'affûtage Ø	2-13 mm
Angle du filet	90-140°
Tension moteur	230 volts
Vitesse	5'100 min ⁻¹
Dimension	282 x 185 x 110 mm
Poids	9.8 kg



ACCESSOIRES

Meule d'affûtage diamant

No. d'art.	Description
2225	-



Accessoires

→ P.160

AFFÛTEUR DE MÈCHES

314

Dimension: 380 x 240 x 200 mm

- Affûtage précis de +/- 0.05 mm
- Affûtage rapide de l'angle de chanfrein et de l'angle du sommet en un serrage de la mèche
- Réglage facile et précis de la position de la mèche donne un angle de coupe précis
- Moteur puissant à vitesse continue pour une surface ultrafine du travail d'affutage
- Changement facile de la meule d'affutage
- Muni de pinces de serrage ER40: 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25 mm
- En option livrable: Mandrin ER40 8, 9, 10, 11, 26, 27, 28, 29, 30 mm
- Livré avec meule d'affûtage CBN pour une plus grande longévité

Fiche technique

Capacité d'affûtage Ø	8-30 mm
Angle du filet	100-136°
Tension moteur	230 volts
Vitesse	5'300 min ⁻¹
Dimension	380 x 240 x 200 mm
Poids	23.8 kg



ACCESSOIRES

Meule d'affûtage diamant 50175

No. d'art.	Description
2227	-



Accessoires

→ P.160



ASPIRATEUR POUSSIÈRES

VAC-318N

Dimension: 420 x 400 x 510 mm

- Utilisation poussière
- Cuve polypropylène
- Filtre polyester conique lavable
- Equipé de 4 roues

Fiche technique

Tension	230 volts
Puissance	1'300 watts
Capacité poussière	16 l
Nombre des moteurs	1
Aspiration	220 m³/h
Dépression colonne eau	2700 mm
Niveau sonore	57 db
Dimension	420 x 400 x 510 mm
Poids	8 kg
Accessoires	Ø 36 mm
Livraison	Flexible transparent, 2 m
	2 tubes plastique, 500 mm
	Brosse ronde
	Suceur à pédale
	Sueur biseau
	Suceur plat
	Sac papier



ACCESSOIRES

No. d'art. Description

VAC3040	Flexible transparent, 2 m
VAC3015	Coude avec régulateur
VAC3011	Tubes plastiques (2x)
VAC3043	Suceur à pédale
VAC3017	Sueur biseau
VAC5031	Suceur plat
VAC3013	Brosse ronde
VAC3050	Filtre polyester lavable
VAC1620	Sacs papiers (10x)
VAC3061	Sacs microfibres (10x)

Accessoires

→ P.162

ASPIRATEUR POUSSIÈRES

VAC-FOX-B

Dimension: 210 x 270 x 400 mm

- Cuve en matière synthétique résistante aux chocs
- Petit et compact, transportable pour des utilisations mobiles
- Avec système de vibration pour le nettoyage simple du filtre durant l'utilisation

Fiche technique

Cuve	PVC
Capacité de cuve	6 lt.
Nombre de moteurs	1
Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	1.2 kW
Capacité d'aspiration	107,4 m³/h
Sous-pression max.	190.24 mbar
Dépression colonne eau	1'940 mm
Niveau de pression sonor LpA	75 dB
Système de filtre cartouche papier	X
Classification filtre	L
Accessoires Ø	32 mm
Câble électrique	4.9 m
Dimension	210 x 270 x 400 mm
Poids	4.5 kg



ACCESSOIRES

No. d'art. Description

VAC-1035	Tube télescopique, 32 mm
VAC-1036	Brosse pour tapis, Ø-32 mm

Accessoires

→ P.162

ASPIRATEUR POUSSIÈRES

VAC-37ADE

Dimension: 420 x 400 x 800 mm

- Utilisation poussière
- Cuve polypropylène et flexible anti-statique
- Témoin de contrôle de remplissage
- Filtre cartouche conique + sac papier classe M
- Système mécanique de nettoyage du filtre SP13
- Prise électrique asservie (pour 2'600 W maxi)
- Equipé de 4 roues

Fiche technique	
Tension	230 volts
Puissance	1'200 watts
Capacité poussière	37 l
Nombre des moteurs	1
Aspiration	215 m³/h
Dépression colonne eau	2'500 mm
Niveau sonore	69 db
Dimension	420 x 400 x 800 mm
Poids	16 kg
Accessoires	Ø 36 mm
Livraison	Flexible transparent, 2 m
	2 tubes plastique, 500 mm
	Brosse ronde
	Suceur eau/poussière
	Suceur biseau
	Adaptateur multi-diamètres
	Ø 36 mm



ACCESSOIRES

No. d'art.	Description
VAC3046	Flexible noir, 3 m
VAC5030	Coude avec régulateur
VAC3044	Tubes plastiques (2x)
VAC3017	Suceur biseau
VAC5031	Suceur plat
VAC3047	Suceur sol/poussière
VAC3013	Brosse ronde
VAC3014	Adaptateur multi-diamètre

Accessoires

→ P.162

ASPIRATEUR EAU ET POUSSIÈRES

VAC-327N

Dimension: 420 x 400 x 650 mm

- Utilisation eau et poussière
- Cuve polypropylène
- Filtre polyester conique lavable
- Equipé de 4 roues

Fiche technique	
Tension	230 volts
Puissance	1'500 watts
Capacité poussière / eau	27 / 20 l
Nombre des moteurs	1
Aspiration	205 m³/h
Dépression colonne eau	2'200 mm
Niveau sonore	70 db
Dimension	420 x 400 x 650 mm
Poids	8 kg
Accessoires	Ø 36 mm
Livraison	Flexible transparent, 2 m
	2 tubes plastique, 500 mm
	Suceur eau/poussière
	Suceur biseau
	Suceur plat



ACCESSOIRES

No. d'art.	Description
VAC3010-00	Flexible noir, 2 m
VAC2032	Tubes chromés (2 x)
VAC3017	Suceur biseau
VAC-5031	Suceur plat
VAC3045	Suceur eau/poussière
VAC3052	Filtre polyester conique lavable
VAC5027	Sacs papier (10 x)
VAC3053	Sacs microfibrés (10 x)

Accessoires

→ P.162

ASPIRATEUR EAU ET POUSSIÈRES

VAC-360/2N

Dimension: 550 x 700 x 920 mm

- Utilisation eau et poussière
- Cuve polypropylène
- 2 moteurs puissance 2'400 W
- Filtre polyester conique lavable
- Flexible de vidange de l'eau
- Equipé de 4 roues

Fiche technique	
Tension	230 volts
Puissance	2'400 watts
Capacité poussière / eau	60 / 52 l
Nombre des moteurs	2
Aspiration	460 m³/h
Dépression colonne eau	2'200 mm
Niveau sonore	72 db
Dimension	550 x 700 x 920 mm
Poids	17.5 kg
Accessoires	Ø 38 mm
Livraison	Flexible l = 2,5 m
	Tubes aluminium surmoulé l = 500 mm (2)
	Coude à régulateur
	Brosse ronde
	Suceur eau
	Suceur brosse
	Suceur biseau
	Réducteur



ACCESSOIRES

No. d'art.	Description
VAC5001	Flexible noir, 2 m
VAC3007	Coude avec régulateur
VAC3001	Tubes aluminium surmoulé (2 x)
VAC2006	Suceur biseau
VAC3002	Suceur brosse
VAC3003	Suceur eau
VAC5006	Réducteur
VAC5005	Brosse ronde
VAC5039	Filtre polyester conique lavable
VAC5022	Sacs papiers (10 x)
VAC3054	Sacs microfibres (10 x)

Accessoires

→ P.162

ASPIRATEUR EAU ET POUSSIÈRES

VAC-127N

Dimension: 550 x 700 x 920 mm

- Utilisation eau et poussière
- Cuve polypropylène
- Filtre polyester conique lavable
- Equipé de 4 roues

Fiche technique	
Tension	230 volts
Puissance	1'500 watts
Capacité poussière / eau	27 / 20 l
Nombre des moteurs	1
Aspiration	205 m³/h
Dépression colonne eau	2'200 mm
Niveau sonore	70 db
Dimension	420 x 400 x 640 mm
Poids	9 kg
Accessoires	Ø 36 mm
Livraison	Flexible l = 2 m
	Tubes plastique l = 500 mm (x2)
	Coude à régulateur
	Suceur eau/poussières
	Suceur plat



ACCESSOIRES

No. d'art.	Description
VAC3010-00	Flexible noir, 2 m
VAC3015	Coude avec régulateur
VAC3044	Tubes plastiques (2 x)
VAC3017	Suceur biseau
VAC5031	Suceur plat
VAC3045	Suceur eau/poussière
VAC3052	Filtre polyester conique lavable
VAC5027	Sacs papiers (10 x)
VAC3053	Sacs microfibres (10 x)

Accessoires

→ P.162

ASPIRATEUR EAU ET POUSSIÈRES

VAC-24TN

Dimension: 400 x 380 x 650 mm

- Utilisation eau et poussière
- Cuve Inox
- Flexible transparent
- Filtre polyester conique lavable
- Passage eau/poussière sans modification
- Equipé de 4 roues

Fiche technique	
Tension	230 volts
Puissance	1'500 watts
Capacité poussière / eau	27 / 20 l
Nombre des moteurs	1
Aspiration	205 m ³ /h
Dépression colonne eau	2'200 mm
Niveau sonore	70 db
Dimension	400 x 380 x 650 mm
Poids	9 kg
Accessoires	Ø 36 mm
Livraison	Flexible l = 2 m
	Tubes plastique l = 500 mm (x2)
	Coude à régulateur
	Suceur eau/poussières
	Suceur biseau
	Suceur plat



ACCESSOIRES

No. d'art.	Description
VAC3040	Flexible transparent, 2 m
VAC3015	Coude avec régulateur
VAC3032	Tubes chromés (2 x)
VAC3043	Suceur à pédale
VAC3017	Suceur biseau
VAC5031	Suceur plat
VAC2038	Suceur eau
VAC3013	Brosse ronde
VAC3055	Filtre cartouche lavable
VAC5027	Sacs papiers (10 x)
VAC3053	Sacs microfibrés (10 x)

Accessoires

→ P.162

ASPIRATEUR EAU ET POUSSIÈRES

VAC-32TN

Dimension: 420 x 400 x 720 mm

- Utilisation eau et poussière
- Cuve et tubes coudés Inox
- Flexible transparent jaune
- Filtre polyester cartouche lavable
- Passage eau/poussière sans modification
- Equipé de 4 roues

Fiche technique	
Tension	230 volts
Puissance	1'500 watts
Capacité poussière / eau	32 / 30 l
Nombre des moteurs	1
Aspiration	205 m ³ /h
Dépression colonne eau	2'200 mm
Niveau sonore	70 db
Dimension	420 x 400 x 720 mm
Poids	9.6 kg
Accessoires	Ø 38 mm
Livraison	Flexible transparent jaune l = 2,5 m
	Tubes plastiques l = 500 mm (x2)
	Tubes coudés chromés l = 600 mm (x2)
	Brosse ronde
	Suceur eau
	Suceur biseau



ACCESSOIRES

No. d'art.	Description
VAC3041	Flexible transparent, 2.5 m
VAC2012	Tubes plastiques (2 x)
VAC2003	Tubes chromés coudés (2 x)
VAC2006	Suceur biseau
VAC3048	Suceur eau
VAC5005	Brosse ronde
VAC3055	Filtre cartouche lavable
VAC3056	Sacs papiers (10 x)
VAC3057	Sacs microfibrés (10 x)

Accessoires

→ P.162

ASPIRATEUR EAU ET POUSSIÈRES

VAC-160/2N

Dimension: 560 x 560 x 960 mm

- Utilisation eau et poussière
- Cuve Inox
- 2 moteurs puissance 2'400 W
- Filtre polyester conique lavable
- Tuyau de vidange de l'eau
- Equipé de 4 roues

Fiche technique	
Tension	230 volts
Puissance	2'400 watts
Capacité poussière / eau	60 / 50 l
Nombre des moteurs	2
Aspiration	410 m³/h
Dépression colonne eau	2'200 mm
Niveau sonore	72 db
Dimension	560 x 560 x 960 mm
Poids	17.5 kg
Accessoires	Ø 38 mm
Livraison	Flexible, l = 2,5 m
	Tubes aluminium surmoulé l = 500 mm (x2)
	Coude avec régulateur
	Brosse ronde
	Suceur à brosse
	Suceur eau
	Suceur biseau
Réducteur	



ACCESSOIRES

No. d'art.	Description
VAC5001	Flexible noir, 2,5 m
VAC3007	Coude avec régulateur
VAC3001	Tubes aluminium surmoulé (2 x)
VAC2006	Suceur biseau
VAC3002	Suceur brosse
VAC3003	Suceur eau
VAC5006	Réducteur
VAC5005	Brosse ronde
VAC5039	Filtre polyester conique lavable
VAC5022	Sacs papiers (10 x)
VAC3054	Sacs microfibres (10 x)

Accessoires

→ P.162

ASPIRATEUR EAU ET POUSSIÈRES

VAC-50/2TN

Dimension: 560 x 560 x 960 mm

- Utilisation eau et poussière
- Cuve Inox
- Flexible transparent jaune
- 2 moteurs puissance 2'400 W
- Filtre polyester conique lavable
- Tuyau de vidange de l'eau
- Equipé de 4 roues

Fiche technique	
Tension	230 volts
Puissance	2'400 watts
Capacité poussière / eau	60 / 50 l
Nombre des moteurs	2
Aspiration	340 m³/h
Dépression colonne eau	2'200 mm
Niveau sonore	70 db
Dimension	560 x 560 x 960 mm
Poids	17.5 kg
Accessoires	Ø 38 mm
Livraison	Flexible, jaune, l = 2,5 m
	Tubes plastiques l = 500 mm (x2)
	Tubes chromés coudés l = 500 mm (x2)
	Brosse ronde
	Suceur à brosse
	Suceur eau
	Suceur biseau



ACCESSOIRES

No. d'art.	Description
VAC3042	Flexible transparent, 5 m
VAC2012	Tubes plastiques (2 x)
VAC2003	Tubes chromés coudés (2 x)
VAC2006	Suceur biseau
VAC2004	Suceur brosse
VAC3048	Suceur eau
VAC5005	Brosse ronde
VAC3055	Filtre cartouche lavable
VAC5022	Sacs papiers (10x)
VAC3054	Sacs microfibres (10 x)

Accessoires

→ P.162

ASPIRATEUR EAU ET POUSSIÈRES

VAC-78/3N

Dimension: 650 x 600 x 1200 mm

- Utilisation eau et poussière
- Cuve Inox
- Flexible transparent jaune
- 3 moteurs puissance 2'400 W
- Filtre polyester conique lavable
- Tuyau de vidange de l'eau
- Equipé de 4 roues

Fiche technique	
Tension	230 volts
Puissance	3'600 watts
Capacité poussière / eau	78 / 50 l
Nombre des moteurs	3
Aspiration	510 m³/h
Dépression colonne eau	2'200 mm
Niveau sonore	72 db
Dimension	650 x 600 x 1'200 mm
Poids	28 kg
Accessoires	Ø 38 mm
Livraison	Flexible, jaune, l = 2,5 m
	Tubes plastiques l = 500 mm (x2)
	Tubes chromés coudés l = 600 mm (x2)
	Suceur biseau
	Suceur brosse
	Suceur eau
	Suceur biseau



ACCESSOIRES

No. d'art.	Description
VAC3042	Flexible transparent, 5 m
VAC2012	Tubes plastiques (2 x)
VAC2003	Tubes chromés coudés (2 x)
VAC2006	Suceur biseau
VAC2004	Suceur brosse
VAC3048	Suceur eau
VAC3055	Filtre cartouche lavable
VAC5022	Sacs papiers (10 x)
VAC3054	Sacs microfibres (10x)

Accessoires

→ P.162

EPURATEUR D'AIR

VAC-250

Dimension: 350 x 435 x 380 mm

- La solution propre pour les constructions à l'intérieur des bâtiments
- Aspire l'air poussiéreux sur le terrain de construction et la ressouffle purifié dans l'habitation
- Grâce à la dépression dans la pièce de construct., la poussière ne peut pas passer dans l'habitation
- Le premier filtre à air et le filtre HEPA (classe H-13) captent toutes les particules de poussières
- Un petit investissement qui vous fera économiser les frais de nettoyage
- Convenable pour locaux jusqu'à 70 m³ à une circulation d'air de 6 fois par heure
- Pourvu d'un flexible résistant de Ø 125 mm et 5 m de longueur

Fiche technique	
Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	0.17 kW
Capacité d'aspiration	425 m³/h
Niveau de pression sonor LpA	53 dB
Longueur du flexible	5 m
Sous-pression max.	400 mbar
Dimension	350 x 435 x 380 mm
Poids	23.0 kg



ACCESSOIRES

5 Préfiltres

No. d'art.	Description
2186	-

Adaptateur pour tuyau 125 mm

No. d'art.	Description
2188	-

Porte plastique pour épurateurs

No. d'art.	Description
2210	2,1 x 1,1 m

Accessoires

→ P.162

SOCLE AVEC SYSTÈME D'ASPIRATION POUR MACHINES À PONCER LES MÉTAUX

300Z

Dimension: 450 x 450 x 842 mm

- Socle avec système d'aspiration motorisé pour machines à poncer les métaux
- Composé de: 1x couvercle Ø 100 mm
1 x adaptateur-Y Ø 100 mm
2 x tube flexible en alu Ø 100 mm x 1.8 m
2 x Adaptateurs Ø 36 x 100 mm
4 x bride Ø 100 mm
2 x bride Ø 36 mm

Fiche technique

Tension moteur	230 volts
Puissance moteur	0.38 kW
Vitesse	2850 min ⁻¹
Dimension	450 x 450 x 842 mm
Poids	37.0 kg



PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES/
ASPIRATEURS/PALANS

ACCESSOIRES

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES/
ASPIRATEURS/PALANS

ACCESSOIRES

PALAN ÉLECTRIQUE

990G

Dimension: 315 x 130 x 160 mm

991G

Dimension: 155 x 363 x 220 mm

992G

Dimension: 155 x 363 x 220 mm

- Arrêt automatique en fin de course haute
- Protection moteur
- Avec brides de fixation et poulie de mouflage
- Avec disjoncteur de sécurité contre mauvais enroulement du câble
- Encombrement collier 45 x 45 mm

Fiche technique			
Modèle	990G	991G	992G
Tension moteur	230 volts	230 volts	230 volts
Puissance moteur	0.5 kW	0.9 kW	1.6 kW
Charge levée	125 / 250 kg	250 / 500 kg	500 / 999 kg
Vitesse de levage	10 / 5 m/min ⁻¹	10 / 5 m/min ⁻¹	10 / 5 m/min ⁻¹
Course de	12 m	12 m	11 m
Hauteur de levage	6 m	6 m	5.5 m
Longueur de câble	12 m	12 m	12 m
Câble Ø	3 mm	4.2 mm	5.6 mm
Dimension	315 x 130 x 160 mm	155 x 363 x 220 mm	185 x 480 x 220 mm
Poids	11.5 kg	17 kg	31 kg

ACCESSOIRES

Chariot porte-palan 1t

No. d'art.	Description
992-100	-



PALANS À LEVIERS

- Plaques de charge et composants internes traitement à chaud
- Construction tout acier
- Le system de frein Weston à double cliquet procure un niveau de sécurité supplémentaire
- Rotation à 360° des crochets en acier allié pour facilité du greement
- Conformes à ANSI/ASME et aux standards OSHA



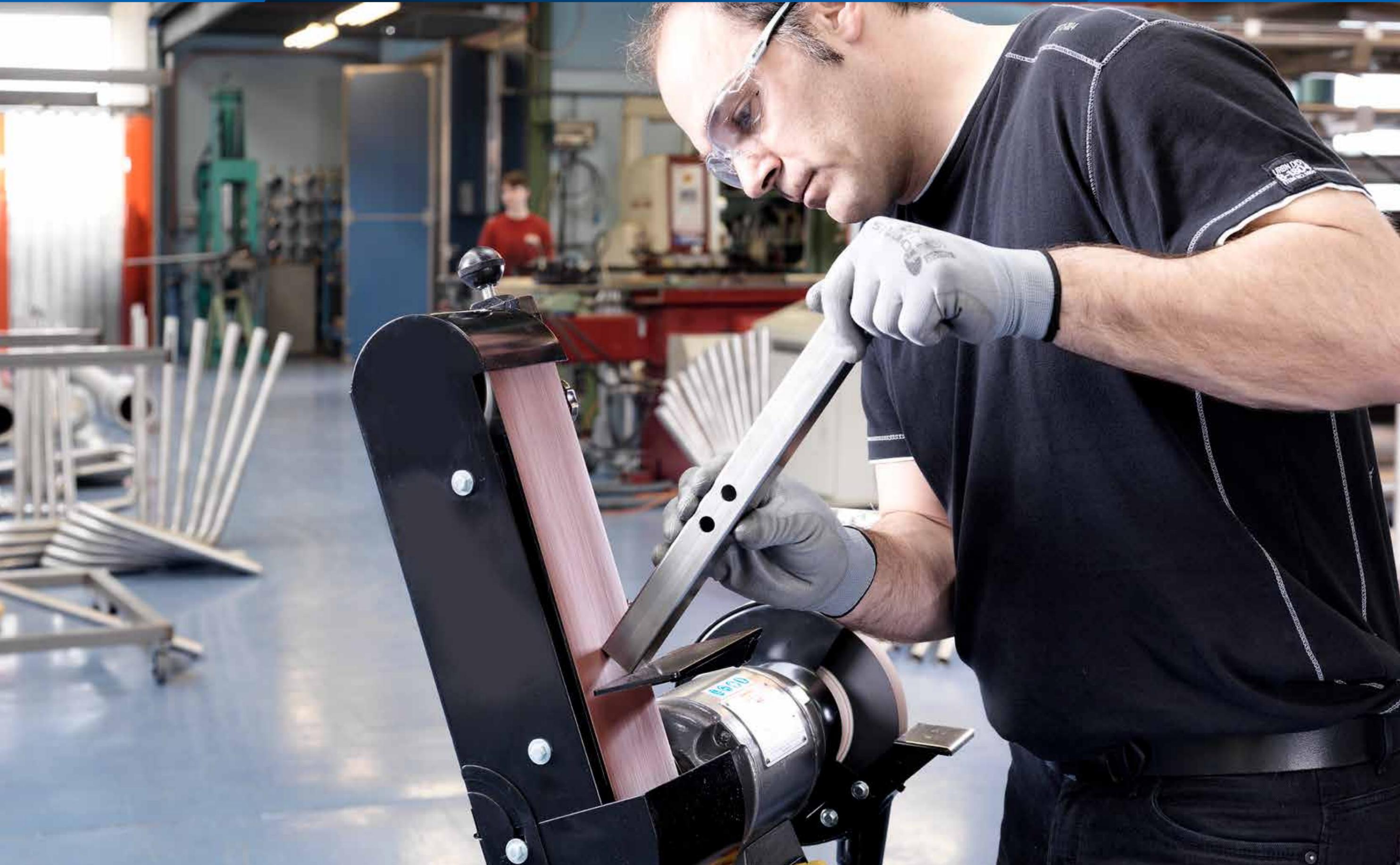
Fiche technique					
No. d'art.	Capacité	Levage	N° de descentes	Chaîne de charge Ø x pas	Poids
JT-JLPA-075-15	750 kg	1.5 m	1	6 x 18 mm	6.3 kg
JT-JLPA-150-15	1'500 kg	1.5 m	1	6 x 24 mm	13.6 kg
JT-JLPA-300-15	3'000 kg	1.5 m	1	10 x 30 mm	22.5 kg

PALANS À CHAÎNES

- Plaques de charge et composants internes traitement à chaud
- Construction tout acier
- Le system de frein Weston à double cliquet procure un niveau de sécurité supplémentaire
- Rotation à 360° des crochets en acier allié pour facilité du greement
- Conformes à ANSI/ASME et aux standards OSHA



Fiche technique						
No. d'art.	Capacité	Levage	N° de descentes	Chaîne de charge Ø x pas	Chaîne manuelle	Poids
JT-S90-050-60	500 kg	6 m	1	5 x 15 mm	5 x 25 mm	7.8 kg
JT-S90-100-30	1'000 kg	3 m	1	6 x 18 mm	5 x 25 mm	11.1 kg
JT-S90-100-60	1'000 kg	6 m	1	6 x 18 mm	5 x 25 mm	11.1 kg
JT-S90-150-30	1'500 kg	3 m	1	8 x 24 mm	5 x 25 mm	15.8 kg
JT-S90-200-30	2'000 kg	3 m	1	8 x 24 mm	5 x 25 mm	16.8 kg
JT-S90-200-60	2'000 kg	6 m	1	8 x 24 mm	5 x 25 mm	16.8 kg
JT-S90-300-30	3'000 kg	3 m	2	8 x 24 mm	5 x 25 mm	24.2 kg
JT-S90-500-30	5'000 kg	3 m	1	10 x 30 mm	5 x 25 mm	39.8 kg
JT-S90-1000-30	10'000 kg	3 m	4	10 x 30 mm	5 x 25 mm	70.7 kg



ACCESSOIRES

Listage

PERÇAGE

P.4-37

No. d'art.	Description
9082	Etai de machines avec largeur de mors 85 mm, avec mors à prismes
9083	Etai de machines avec largeur de mors 105 mm, avec mors à prismes
2025	Etai de machines avec largeur de mors 156 mm, avec mors à prismes
2021	Etai à serrage rapide largeur de mors 105 mm, avec mors à prismes
2022	Etai à serrage rapide largeur de mors 156 mm, avec mors à prismes
9473	Mandrin autoserrant 0.5-13 mm, B16
9457	Mandrin autoserrant 1-16 mm, B18
2040	Reducteur CM2 / CM1
2087	Reducteur CM3 / CM2
2088	Reducteur CM4 / CM2
9841	Reducteur CM4 / CM3

No. d'art.	Description
9763	Assortiment de cales de serrage NW12, M10, 52-pces
9728	Assortiment de cales de serrage, NW14, M12, 52-pces
10026	Assortiment de cales de serrage NW16, M14, 52-pces
D-19GS	Jeu de mèches à métaux 19-pces, HSS 4241, DIN338, meulées
D-19RW	Jeu de mèches à métaux HSS, laminées/roulées, 19 pièces 1-10 mm
D-25GS	Jeu de mèches à métaux 25 pces, HSS 4241, DIN338, meulées, 1-13 mm
2046	Socle pour perceuses d'établi 800 x 350 x 550 mm

FRAISAGE

P.38-55

No. d'art.	Description
9763	Assortiment de cales de serrage, NW12, M10, 52-pces
9728	Assortiment de cales de serrage, NW14, M12, 52-pces
10026	Assortiment de cales de serrage NW16, M14, 52-pces
50000037	Jeu de fraises à queue HSS-Satz 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm
50000027	CM-2 Jeu de pinces de serrage 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm
D-19GS	Jeu de mèches à métaux 19-pces, HSS 4241, DIN338, meulées, 1-10 mm
D-19RW	Jeu de mèches à métaux HSS, laminées/roulées, 19 pièces, 1-10 mm
D-25GS	Jeu de mèches à métaux 25-pces, HSS 4241, DIN338, meulées, 1-13 mm
9473	Mandrin autoserrant 0.5-13 mm, B16
9457	Mandrin autoserrant 1-16 mm, B18
50000025-B	Etai machine 50 x 50 mm
50000036-B	Etai avec plateau tournant 55 x 75 mm
50000058-B	Etai avec plateau tournant 80 x 100 mm
9908	Etai à fraiser largeur de mors 100 mm, avec base pivotante
9909	Etai à fraiser largeur de mors 152 mm, avec base pivotante
9984	Etai à fraiser largeur de mors 127 mm, avec base pivotante

No. d'art.	Description
50000026	Plateau Diviseur avec table ronde 100 mm
50000029	Jeu de plateaux diviseurs pour diviseur 50000026
50000031	Contre-pointe pour diviseur 50000026
50000032	Adaptateur pour montage 50000033/34 sur diviseur 50000026
50000033	Mandrin 3 mors 80 mm (à ordre avec 50000032)
50000034	Mandrin 4 mors 80 mm (à ordre avec 50000032)
50000065	Mandrin 4 mors 80 mm (à ordre avec 50000032)
50000066	Jeu de plateaux diviseurs pour diviseur 50000065
50000067	Contre-pointe pour diviseur 50000065
50000068	Adaptateur pour montage mandrin 50000915/50000916 sur diviseur 50000065
50000915	Mandrin 4 mors indépendants 100 mm avec adaptateur (à ordre avec 50000068)
50000063-B	Table rectangulaire, angle réglable
50000057	Table de travail pour fraisage et perçage à l'horizontale
50000056-G	Socle fermé
350045-G	Socle fermé

TOURNAGE

P.56-83

No. d'art.	Description
50000906	Lunette fixe (pour BD-7)
50000086-B	Lunette fixe (pour BD-8)
2175	Lunette fixe (pour 947V)
50000907-B	Lunette à suivre (pour BD-7)
50000087-B	Lunette à suivre (pour BD-8)
2174	Lunette à suivre (pour 947V)
50000917	Contre-pointe tournante spéciale MC 2 (pour BD-7 et BD-8)
465302	Contre-pointe tournante CM-2
465303	Contre-pointe tournante CM-3
50000918	Pointe fix CM-2 spéciale (pour BD-7)
50000912	Changeur d'outils avec 3 porte-outils standard (pour BD-7)
50000914	Porte-outils 2 positions (pour BD-7)
50000071	11 pièces outils de tournage 8 x 8 mm
50000094	Outils de tournage 10 x 10 mm, jeu de 11 pièces
50000909	Outil à tronçonner (pour BD-7 et BD-8)
50000920-B	Chariot vertical avec étai (pour BD-7)
50000921	Jeu de pinces 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm (pour BD-7)
50000093	Jeu de pinces 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm (pour BD-8)
50000911	Jeu d'outils de serrage pour plateau circulaire 50000910 (pour BD-7)
50000089	Jeu d'outils de serrage pour plateau circulaire 50000088 (pour BD-8)
50000910	Plateau circulaire 160 mm pour serrage (pour BD-7)
50000088	Plateau circulaire 180 mm pour serrage (pour BD-8)
2173	Plateau circulaire 240 mm pour serrage (pour 947V)
50000916	Mandrin à 3 mors 100 mm avec adaptateur (pour BD-7 et BD-8)
321449	Mandrin à 3 mors 160 mm avec adaptateur (pour GHB-1330/1340/1440)
50000191	5C Mandarin de pince de serrage précision D1-4 (Camlock)
50000190	5C Jeu de 16 pinces de serrage de 3-25 mm
50000915	Mandrin 4 mors indépendants 100 mm avec adaptateur (pour BD-7 et BD-8)
321430	4-Mandrin 200 mm (pour GHB-1330/GHB-1340A/GH-1440W-3)

No. d'art.	Description
2172	Mandrin à 4 mors de 125 mm (pour 947V)
9473	Mandrin autoserrant 0.5-13 mm, B16
9457	Mandrin autoserrant 1-16 mm, B18
2176-200	Porte-outils carré (pour BD-947V)
2176-100	Porte-outils prismatique (pour BD-947V)
100188	Adaptateur CM2 / B 16
9164	Adaptateur CM2 / B 18
9778	Adaptateur CM 3 / B 16
9165	Adaptateur CM 3 / B 18
9877	Adaptateur CM4 / B 18
2040	Reducteur CM2 / CM1
2087	Reducteur CM3 / CM2
2088	Reducteur CM4 / CM2
9841	Reducteur CM4 / CM3
956600A	Porte-outils Multifix Gr. A. AD 2090, tourelle 956600 + insertion 956634, (pour GH-1440W)
956602A	Porte-outils Multifix Gr. B, avec porte-outil BD 25120, 956602 + insertion 956638, (pour type ZX)
956634	Porte-burin Gr. A Multifix AD 2090, extérieur (pour GHB-1340/GH-1440-3)
956638	Porte-burin Gr. B Multifix BD 25120, extérieur (pour type ZX)
956656	Porte-burin Gr. A Multifix AH 2085, intérieur (pour GHB-1340/GH-1440-3)
956659	Porte-burin Gr. B Multifix BH 32130, intérieur (pour type ZX)
956666	Porte-burin Gr.A Multifix AJ 3080, (pour GHB-1340/GH-1440-3) pour outil à cône Morse
956669	Porte-outil Gr.B Multifix BJ 40120 (pour type ZX) pour outils à cône Mors
956715	Douille à cône Morse Multifix CM1 AL 130, Gr. A (pour GHB-1340/ GH-1440-3)
956716	Douille à cône Morse Multifix CM2 AL 230, Gr.A (pour GHB-1340/ GH-1440-3)

SCIAGE

P.84-119

No. d'art.	Description
 2126	PROMAC Lame à pastilles carbure 185 x 2.0 x 30 mm, 48 dents, pour Alu
 2228	PROMAC Lame de scies à métaux 200D 225x1.9x32 mm, pour INOX
 2248	PROMAC Lame à pastilles carbure 185 x 2.0 x 20 mm, 48 dents, pour FE
 9120	PROMAC Lame de scies à métaux 120D. 200x1.8x32 mm
9121	PROMAC Lame de scies à métaux 160D. 200x1.8x32 mm
9122	PROMAC Lame de scies à métaux 200D 200x1.8x32 mm
9123	PROMAC Lame de scies à métaux 120D 225x1.9x32 mm
9124	PROMAC Lame de scies à métaux 160D 225x1.9x32 mm
9125	PROMAC Lame de scies à métaux 200D 225x1.9x32 mm
9126	PROMAC Lame de scies à métaux 120D 250x2.0x32 mm
9127	PROMAC Lame de scies à métaux 160D.250x2.0x32 mm
9128	PROMAC Lame de scies à métaux 200D 250x2.0x32 mm
9129	PROMAC Lame de scies à métaux 120D. 275x2.5x32 mm
9130	PROMAC Lame de scies à métaux 160D 275x2.5x32 mm
9131	PROMAC Lame de scies à métaux 200D 275x2.5x32 mm
9132	PROMAC Lame de scies à métaux 120D 300x2.5x32 mm
9133	PROMAC Lame de scies à métaux 160D 300x2.5x32 mm
9134	PROMAC Lame de scies à métaux 200D 300x2.5x32 mm
9135	PROMAC Lame de scies à métaux 120D 315x2.5x32 mm
9136	PROMAC Lame de scies à métaux 160D 315x2.5x32 mm
9137	PROMAC Lame de scies à métaux 200D 315x2.5x32 mm
9138	PROMAC Lame de scies à métaux 120D 350x2.5x32 mm
9139	PROMAC Lame de scies à métaux 160D 350x2.5x32 mm
9140	PROMAC Lame de scies à métaux 200D 350x2.5x32 mm
 9753	PROMAC Lame à pastilles carbure 305 x 2.2 x 25.4 mm, 60 dents
9754	PROMAC Lame à pastilles carbure 305 x 2.2 x 25.4 mm, 80 dents
9756	PROMAC Lame de scies à métaux 80D 315x2.5x32 mm
9757	PROMAC Lame de scies à métaux 80D. 350x2.5x32 mm
9758	PROMAC Lame de scies à métaux 90D. 300x2.5x32 mm
9962	PROMAC Lame à pastilles carbure 355 x 2.4 x 25.4 mm, 80 dents
10030	PROMAC Lame à pastilles carbure 355 x 2.6 x 25.4 mm, 72 dents
10031	PROMAC Lame à pastilles carbure 355 x 2.6 x 25.4 mm, 90 dents
 2232	EXACT Lame à pastilles carbure 140 x 62 mm, 46 dents
2233	EXACT Lame céramique 140 x 62 mm pour des coupes dans l'inox
2234	EXACT Exact Lame diamantée 140 x 62 mm pour des coupes en fonte

No. d'art.	Description
2236	EXACT Lame à pastilles carbure 165 x 62 mm, 52 dents pour aciers, cuivre et PVC
2248	PROMAC Lame à pastilles carbure 185 x 2.0 x 20 mm, 48 dents, pour FE
2271	EXACT Exact Lame diamantée de qualité 140 x 62 x 2.0 x 1.8 mm pour des coupes en fonte
2272	EXACT Lame à pastilles carbure 150 x 62 mm, 40 dents, pour PVC
9120	PROMAC Lame de scies à métaux 120D. 200x1.8x32 mm
9121	PROMAC Lame de scies à métaux 160D. 200x1.8x32 mm
9122	PROMAC Lame de scies à métaux 200D 200x1.8x32 mm
9123	PROMAC Lame de scies à métaux 120D 225x1.9x32 mm
9124	PROMAC Lame de scies à métaux 160D 225x1.9x32 mm
9125	PROMAC Lame de scies à métaux 200D 225x1.9x32 mm
9126	PROMAC Lame de scies à métaux 120D 250x2.0x32 mm
9127	PROMAC Lame de scies à métaux 160D.250x2.0x32 mm
9128	PROMAC Lame de scies à métaux 200D 250x2.0x32 mm
9129	PROMAC Lame de scies à métaux 120D. 275x2.5x32 mm
9130	PROMAC Lame de scies à métaux 160D 275x2.5x32 mm
9131	PROMAC Lame de scies à métaux 200D 275x2.5x32 mm
9132	PROMAC Lame de scies à métaux 120D 300x2.5x32 mm
9133	PROMAC Lame de scies à métaux 160D 300x2.5x32 mm
9134	PROMAC Lame de scies à métaux 200D 300x2.5x32 mm
9135	PROMAC Lame de scies à métaux 120D 315x2.5x32 mm
9136	PROMAC Lame de scies à métaux 160D 315x2.5x32 mm
9137	PROMAC Lame de scies à métaux 200D 315x2.5x32 mm
9138	PROMAC Lame de scies à métaux 120D 350x2.5x32 mm
9139	PROMAC Lame de scies à métaux 160D 350x2.5x32 mm
9140	PROMAC Lame de scies à métaux 200D 350x2.5x32 mm
 9753	PROMAC Lame à pastilles carbure 305 x 2.2 x 25.4 mm, 60 dents
9754	PROMAC Lame à pastilles carbure 305 x 2.2 x 25.4 mm, 80 dents
9756	PROMAC Lame de scies à métaux 80D 315x2.5x32 mm
9757	PROMAC Lame de scies à métaux 80D. 350x2.5x32 mm
9758	PROMAC Lame de scies à métaux 90D. 300x2.5x32 mm
9962	PROMAC Lame à pastilles carbure 355 x 2.4 x 25.4 mm, 80 dents
10030	PROMAC Lame à pastilles carbure 355 x 2.6 x 25.4 mm, 72 dents
10031	PROMAC Lame à pastilles carbure 355 x 2.6 x 25.4 mm, 90 dents

No. d'art.	Description
 2154	PROMAC 2 lames de scie à ruban 1735x13x0.65 mm, 6/10D M42
2155	PROMAC 2 lames de scie à ruban 1735x13x0.65 mm, 8/12D M42
2156	PROMAC 2 lames de scie à ruban 1735x13x0.65 mm, 10/14 dents, M42
2157	PROMAC 2 lames de scie à ruban 1735x13x0.65 mm, 18D M42
2201	PROMAC 2 pces lames de scie à ruban 1440x13x0.65 mm, 14D M42
2202	PROMAC 2 pces lames de scie à ruban 1440x13x0.65 mm, 10/14D M42
2203	PROMAC 2 pces lames de scie à ruban 1440x13x0.65 mm, 8/12D M42
2285	PROMAC 2 lames de scie à ruban 1640x13x0.65 mm, 6/10D M42
2286	PROMAC 2 lames de scie à ruban 1640x13x0.65 mm, 8/12D M42
2287	PROMAC 2 lames de scie à ruban 1640x13x0.65 mm, 10/14D M42
2288	PROMAC 2 lames de scie à ruban 1640x13x0.65 mm, 18D M42
10050	PROMAC 2 pces lames de scie à ruban 1470x13x0.65 mm, 8/12D M42
10051	PROMAC 2 pces lames de scie à ruban 1470x13x0.65 mm, 10/14D M42
10052	PROMAC 2 pces lames de scie à ruban 1470x13x0.65 mm, 14D M42
2053	PROMAC lame de scie à ruban 4100x34x1.1 mm, 5/8D M42
2054	PROMAC lame de scie à ruban 4100x34x1.1 mm, 4/6D M42
2055	PROMAC lame de scie à ruban 4100x34x1.1 mm, 3/4D M42
2067	PROMAC Lame de scie à ruban 3300x27x0.9 mm, 10/14D M42
2068	PROMAC Lame de scie à ruban 3300x27x0.9 mm, 6/10D M42
2069	PROMAC Lame de scie à ruban 3300x27x0.9 mm, 5/8D M42
2070	PROMAC Lame de scie à ruban 3300x27x0.9 mm, 4/6D M42
2071	PROMAC Lame de scie à ruban 3300x27x0.9 mm, 3/4D M42
2072	PROMAC Lame de scie à ruban 2080x20x0.9 mm, 10/14D M42
2073	PROMAC Lame de scie à ruban 2080x20x0.9 mm, 6/10 M42
2074	PROMAC Lame de scie à ruban 2080x20x0.9 mm, 5/8D M42
2075	PROMAC Lame de scie à ruban 2080x20x0.9 mm, 4/6D M42
2076	PROMAC Lame de scie à ruban 2080x20x0.9 mm, 4D M42
2079	PROMAC Lame de scie à ruban 2480x27x0.9 mm, 10/14D M42
2080	PROMAC Lame de scie à ruban 2480x27x0.9 mm, 6/10D M42
2081	PROMAC Lame de scie à ruban 2480x27x0.9 mm, 5/8D M42
2082	PROMAC Lame de scie à ruban 2480x27x0.9 mm, 4/6D M42
2083	PROMAC Lame de scie à ruban 2480x27x0.9 mm, 3/4D M42
2090	PROMAC Lame de scie à ruban 3160x27x0.9 mm, 10/14D M42
2091	PROMAC Lame de scie à ruban 3160x27x0.9 mm, 6/10D M42
2092	PROMAC Lame de scie à ruban 3160x27x0.9 mm, 5/8 dents

No. d'art.	Description
 2093	PROMAC Lame de scie à ruban 3160x27x0.9 mm, 4/6D M42
2094	PROMAC Lame de scie à ruban 3160x27x0.9 mm, 3/4D M42
2113	PROMAC Lame de scie à ruban 3330x12x0.5 mm, 4 dents
2114	PROMAC Lame de scie à ruban 3330x15x0.6 mm, 4 dents
2115	PROMAC Lame de scie à ruban 3330x20x0.6 mm, 4 dents
2116	PROMAC Lame de scie à ruban 3330x20x0.6 mm, 3 dents
2117	PROMAC Lame de scie à ruban 3330x15x0.6 mm, 14 dents
2118	PROMAC Lame de scie à ruban 2550x10x0.5 mm, 6 dents
2119	PROMAC Lame de scie à ruban 2550x15x0.5 mm, 4 dents
2120	PROMAC Lame de scie à ruban 2550x20x0.5 mm, 3 dents
2122	PROMAC Lame de scie à ruban 2550x15x0.5 mm, 14 dents
2123	PROMAC Lame de scie à ruban 2550x6x0.4 mm, 6 dents
2129	PROMAC Lame de scie à ruban 3080x27x0.9 mm, 3/4D M42
2130	PROMAC Lame de scie à ruban 3080x27x0.9 mm, 4/6D M42
2131	PROMAC Lame de scie à ruban 3080x27x0.9 mm, 5/8D M42
2132	PROMAC Lame de scie à ruban 3080x27x0.9 mm, 10/14D M42
2217	PROMAC Lame de scie à ruban 3485x27x0.9 mm, 10/14 dents
2218	PROMAC Lame de scie à ruban 3485x27x0.9 mm, 6/10 dents
2219	PROMAC Lame de scie à ruban 3485x27x0.9 mm, 5/8 dents
2220	PROMAC Lame de scie à ruban 3485x27x0.9 mm, 4/6 dents
2250	PROMAC Lame de scie à ruban 2035x20x0.9 mm, 10/14D M42
2251	PROMAC Lame de scie à ruban 2035x20x0.9 mm, 8/12D M42
2252	PROMAC Lame de scie à ruban 2035x20x0.9 mm, 6/10D M42
2253	PROMAC Lame de scie à ruban 2035x20x0.9 mm, 5/8D M42
2254	PROMAC Lame de scie à ruban 2035x20x0.9 mm, 4/6D M42
2290	PROMAC Lame de scie à ruban 2730x27x0.9 mm, 3/4 dents, M42
2291	PROMAC Lame de scie à ruban 2730x27x0.9 mm, 6/10 dents, M42
2292	PROMAC Lame de scie à ruban 2730x27x0.9 mm, 5/8 dents, M42
2293	PROMAC Lame de scie à ruban 2730x27x0.9 mm, 4/6 dents, M42
9274	PROMAC Lame de scie à ruban 2440x10x0.5 mm 6D 350/351...
9275	PROMAC Lame de scie à ruban 2440x15x0.5 mm 4D 350/351...
9276	PROMAC Lame de scie à ruban 2440x20x0.5 mm 4D 350/351...
9277	PROMAC Lame de scie à ruban 2440x15x0.5 mm 14D 350/351C
9278	PROMAC Lame de scie à ruban 2440x6x0.5 mm 8D 350/351...

SCIAGE

P.84-119

No. d'art.	Description
9292	PROMAC Lame de scie à ruban 2844x27x0.9 mm 6/10 Dents M 42
9293	PROMAC Lame de scie à ruban 2844x27x0.9 mm 5/8 Dents M 42
9294	PROMAC Lame de scie à ruban 2844x27x0.9 mm 4/6D. M 42
9344	PROMAC Lame de scie à ruban 3660x27x0.9 mm 3/4 Dents
9460	PROMAC Lame de scie à ruban 2360x20x0.9 mm, 10/14D M42
9461	PROMAC Lame de scie à ruban 2360x20x0.9 mm, 6/10D M42
9462	PROMAC Lame de scie à ruban 2360x20x0.9 mm, 5/8D M42
9463	PROMAC Lame de scie à ruban 2360x20x0.9 mm, 4/6D M42
9468	PROMAC Lame de scie à ruban 2970x20x0.8 mm 4/6 Dents M42
9469	PROMAC Lame de scie à ruban 2970x20x0.8 3Dents
9663	PROMAC Lame de scie à ruban 3035x27x0.9 mm, 6/10 dents, M42
9664	PROMAC Lame de scie à ruban 3035x27x0.9 mm 5/8 dents, M42
9665	PROMAC Lame de scie à ruban 3035x27x0.9 mm 4/6 dents, M42
9720	PROMAC Lame de scie à ruban 2455x27x0.9 mm, 10/14D M42
9721	PROMAC Lame de scie à ruban 2455x27x0.9 mm, 6/10D M42
9722	PROMAC Lame de scie à ruban 2455x27x0.9 mm, 5/8D M42
9723	PROMAC Lame de scie à ruban 2455x27x0.9 mm, 4/6D M42
9724	PROMAC Lame de scie à ruban 2455x27x0.9 mm, 3/4D M42
9814	PROMAC Lame de scie à ruban 2450x27x0.9 mm 14 Dents M 42
9834	PROMAC Lame de scie à ruban 3235x25x0.9 mm, 10/14 dents, M42
9835	PROMAC Lame de scie à ruban 3235x25x0.9 mm, 6/10 dents, M42
9836	PROMAC Lame de scie à ruban 3235x25x0.9 mm, 5/8 dents, M42
9837	PROMAC Lame de scie à ruban 3235x27x0.9 mm, 4/6 dents, M42
9838	PROMAC Lame de scie à ruban 3235x25x0.9 mm, 3/4 dents, M42
9860	PROMAC Lame de scie à ruban 3345x27x0.9 mm, 10/14D M42
9861	PROMAC Lame de scie à ruban 3345x27x0.9 mm, 6/10D M42
9862	PROMAC Lame de scie à ruban 3345x27x0.9 mm, 5/8D M42
9863	PROMAC Lame de scie à ruban 3345x27x0.9 mm, 4/6D M42
9864	PROMAC Lame de scie à ruban 3345x27x0.9 mm, 3/4D M42
2002	PROMAC Servante à rouleau 1'200 kg, réglable de 560 à 830 mm, largeur 365 mm
2003	PROMAC Servante à rouleau 1'200 kg, réglable de 800-1160 mm, largeur 365 mm
2017C	PROMAC Servante d'aménagement 360 x 2'000 mm, réglable de 650-1'000 mm, largeur 360 mm
2041	PROMAC Servante d'aménagement 460x2'000 mm, réglable de 750-850 mm, largeur 460 mm
2146	PROMAC Servante 580-950 mm, L = 400 mm, 1 rouleau
2147	PROMAC Servante 640-950 mm, L = 400 mm, 5 rouleaux

No. d'art.	Description
2148	PROMAC Servante 560-950 mm, L = 330 mm, rouleaux combinés
52000100	HRS-V Servante à rouleaux pour charges lourdes
2020-3	PROMAC Servante 360x3000 mm, hauteur réglable de 650-950 mm
2020-D3	PROMAC Règle digitale 3 m pour une mesure parfaite et un positionnement précis sur les servantes 2020
2020-D6	PROMAC Servantes 360x6000 mm avec règle digitale, hauteur réglable 650-950 mm

PONÇAGE

P.120-135

No. d'art.	Description
2004	PROMAC Socle robuste, avec pied gros, pour ponceuse
9399	PROMAC Socle pour touret
2026	PROMAC 5 papiers abrasifs gr. 40, D= 305 mm, Velcro
2027	PROMAC 5 papiers abrasifs gr. 60, D= 305 mm, Velcro
2028	PROMAC 5 papiers abrasifs gr. 80, D= 305 mm, Velcro
2029	PROMAC 5 pces papiers abrasifs gr.100, D=305 mm, Velcro
2030	PROMAC 5 papiers abrasifs gr. 120, D= 305 mm, Velcro
2031	PROMAC 5 papiers abrasifs gr. 150, D= 305 mm, Velcro
2048	PROMAC 5 bandes abrasives 150 x 2'000 mm, grain 60
2049	PROMAC 5 bandes abrasives 150 x 2'000 mm, grain 80
2050	PROMAC 5 Bandes abrasives 150 x 2'000 mm, grain 100
2051	PROMAC 5 Bandes abrasives 150 x 2'000 mm, grain 120
2052	PROMAC 5 Bandes abrasives 150 x 2'000 mm, grain 180
2098	PROMAC Meule 150 x 20 x 12,7 mm, grain 36
2099	PROMAC Meule 150 x 20 x 12,7 mm, grain 60
2101	PROMAC Meule 205 x 20 x D15 mm, grain 36
2204	PROMAC 5 Bandes abrasives 100 x 1'100 mm, grain 60
2205	PROMAC 5 Bandes abrasives 100 x 1'100 mm, grain 80
2206	PROMAC 5 Bandes abrasives 100 x 1'100 mm, grain 100
2207	PROMAC 5 Bandes abrasives 100 x 1'100 mm, grain 120
2208	PROMAC 5 Bandes abrasives 100 x 1'100 mm, grain 180

No. d'art.	Description
2224	PROMAC Meule d'affûtage CBN 55308 pour affûteur de mèches 313
2225	PROMAC Meule d'affûtage diamant pour affûteur de mèches 313
2226	PROMAC Meule d'affûtage CBN 53569 pour affûteur de mèches 314
2227	PROMAC Meule d'affûtage diamant 50175 pour affûteur de mèches 314
2231	PROMAC Dresse-meule diamanté
9191	PROMAC Meule 150 x 25 x D20 mm, grain A46
9197	PROMAC Meule 150 x 25 x D20 mm, grain A60
9306	PROMAC 5 Bandes abrasives 50 x 1'000 mm, grain 60
9307	PROMAC 5 Bandes abrasives 50 x 1'000 mm, grain 80
9308	PROMAC 5 Bandes abrasives 50 x 1'000 mm, grain 100
9309	PROMAC 5 Bandes abrasives 50 x 1'000 mm, grain 120
9310	PROMAC 5 Bandes abrasives 50 x 1'000 mm, grain 180
9340	PROMAC Meule 205 x 25 x 20 mm, grain A46
9341	PROMAC Meule 205 x 25 x D20 mm, grain A60
9346	PROMAC 5 Bandes abrasives 100 x 1'000 mm, grain 60
9347	PROMAC 5 Bandes abrasives 100 x 1'000 mm, grain 80
9348	PROMAC 5 Bandes abrasives 100 x 1'000 mm, grain 100
9349	PROMAC 5 Bandes abrasives 100 x 1'000 mm, grain 120
9350	PROMAC 5 Bandes abrasives 100 x 1'000 mm, grain 180
9772	PROMAC Meule 305 x 50 x 25 mm, A46
9773	PROMAC Meule 305 x 50 x 25 mm, A60
9829	PROMAC 5 Bandes abrasives 75 x 2'000 mm, grain 60
9830	PROMAC 5 Bandes abrasives 75 x 2'000 mm, grain 80
9831	PROMAC 5 Bandes abrasives 75 x 2'000 mm, grain 100
9832	PROMAC 5 Bandes abrasives 75 x 2'000 mm, grain 120
9833	PROMAC 5 Bandes abrasives 75 x 2'000 mm, grain 150
9869	PROMAC 5 Bandes abrasives 100 x 1220 mm, grain 60
9870	PROMAC 5 Bandes abrasives 100 x 1220 mm, grain 80
9871	PROMAC 5 Bandes abrasives 100 x 1220 mm, grain 100
9872	PROMAC 5 Bandes abrasives 100 x 1220 mm, grain 120
9873	PROMAC 5 Bandes abrasives 100 x 1220 mm, grain 180
9945	PROMAC 5 Bandes abrasives 100 x 1150 mm, grain 60
9946	PROMAC 5 Bandes abrasives 100 x 1150 mm, grain 80
9947	PROMAC 5 Bandes abrasives 100 x 1150 mm, grain 100
9948	PROMAC 5 Bandes abrasives 100 x 1150 mm, grain 120

No. d'art.	Description
9949	PROMAC 5 Bandes abrasives 100 x 1150 mm, grain 180
9950	PROMAC Meule 250 x 38 x 25,4 mm, A46
9969	PROMAC 5 Bandes abrasives 100 x 1'500 mm, grain 100
9970	PROMAC 5 Bandes abrasives 100 x 1'500 mm, grain 80
9971	PROMAC 5 Bandes abrasives 100 x 1'500 mm, grain 60
9972	PROMAC 5 Bandes abrasives 100 x 1'500 mm, grain 40
100119	PROMAC 5 bandes abrasive 100 x 914 mm, grain 100
100120	PROMAC 5 bandes abrasives 100 x 914 mm, grain 80
100121	PROMAC 5 bandes abrasives 100 x 914 mm, grain 60
PM-314-108	PROMAC Mandrin ER40, 8 m
PM-314-109	PROMAC Mandrin ER40, 9 m
PM-314-110	PROMAC Mandrin ER40, 10 mm
PM-314-111	PROMAC Mandrin ER40, 11-10 mm
PM-314-113	PROMAC Mandrin ER40, 13-12 mm
PM-314-115	PROMAC Mandrin ER40, 15-14 mm
PM-314-126	PROMAC Mandrin ER40, 26 mm
PM-314-127	PROMAC Mandrin ER40, 27 mm
PM-314-128	PROMAC Mandrin ER40, 28 mm
PM-314-129	PROMAC Mandrin ER40, 29 mm
PM-314-130	PROMAC Mandrin ER40, 30 mm

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES/
ASPIRATEURS/PALANS

ACCESSOIRES

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES/
ASPIRATEURS/PALANS

ACCESSOIRES

FOURNITURES INDUSTRIELLE / ASPIRATEURS

P.136-148

Modèles										
Désignation	VAC-318N	VAC-37ADE	VAC-327N	VAC-360/2N	VAC-127N	VAC-160/2N	VAC-24TN	VAC-32TN	VAC-50/2TN	VAC-78/3N
Flexible noir l=2 m	-	-	VAC3010-00	-	VAC3010-00	-	-	-	-	-
Flexible noir l=2.5 m	-	-	-	VAC5001	-	VAC5001	-	-	-	-
Flexible noir l=3 m	-	VAC3046	-	-	-	-	-	-	-	-
Flexible transparent l=2 m	VAC3040	-	-	-	-	-	VAC3040	-	-	-
Flexible transparent l=2.5 m	-	-	-	-	-	-	-	VAC3041	-	-
Flexible transparent l=5 m	-	-	-	-	-	-	-	-	VAC3042	VAC3042
Coude avec régulateur	VAC3015	VAC5030	-	VAC3007	VAC3015	VAC3007	VAC3015	-	-	-
Tubes plastiques (x2)	VAC3011	VAC3044	-	-	VAC3044	-	-	VAC2012	VAC2012	VAC2012
Tubes aluminium surmoulé (x2)	-	-	-	VAC3001	-	VAC-3001	-	-	-	-
Tubes chromés (x2)	-	-	VAC2032	-	-	-	VAC2032	-	-	-
Tubes chromés coudés (x2)	-	-	-	-	-	-	-	VAC2003	VAC2003	VAC2003
Suceur à pédale	VAC3043	-	-	-	-	-	VAC3043	-	-	-
Suceur biseau	VAC3017	VAC3017	VAC3017	VAC2006	VAC3017	VAC2006	VAC3017	VAC2006	VAC2006	VAC2006
Suceur plat	VAC5031	VAC5031	VAC5031	-	VAC5031	-	VAC5031	-	-	-
Suceur brosse	-	-	-	VAC3002	-	VAC3002	-	-	VAC2004	VAC2004
Suceur eau	-	-	-	VAC3003	-	VAC3003	VAC2038	VAC3048	VAC3048	VAC3048
Suceur eau/poussière	-	-	VAC3045	-	VAC3045	-	-	-	-	-
Suceur sol/poussière	-	VAC3047	-	-	-	-	-	-	-	-
Réducteur	-	-	-	VAC5006	-	VAC5006	-	-	-	-
Brosse ronde	VAC3013	VAC3013	-	VAC5005	-	VAC5005	VAC3013	VAC5005	VAC5005	-
Adaptateur multi-diamètre	-	VAC3014	-	-	-	-	-	-	-	-

Modèles										
Désignation	VAC-318N	VAC-37ADE	VAC-327N	VAC-360/2N	VAC-127N	VAC-160/2N	VAC-24TN	VAC-32TN	VAC-50/2TN	VAC-78/3N
Filtre polyester lavable	VAC3050	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Filtre polyester conique lavable	-	-	VAC3052	VAC5039	VAC3052	VAC5039	-	-	-	-
Filtre cartouche lavable	-	-	-	-	-	-	VAC3055	VAC3055	VAC3055	VAC3055
Filtre cartouche classe M	-	VAC3058	-	-	-	-	-	-	-	-
Sacs papiers (x10)	VAC1620	-	VAC5027	VAC5022	VAC5027	VAC5022	VAC5027	VAC3056	VAC5022	VAC5022
Sacs microfibres (x10)	VAC3061	-	VAC3053	VAC3054	VAC3053	VAC3054	VAC3053	VAC3057	VAC3054	VAC3054
Sac classe M	-	VAC3059	-	-	-	-	-	-	-	-
Préfiltre	-	VAC3060	-	-	-	-	-	-	-	-



PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES / ASPIRATEURS/PALANS

ACCESSOIRES

DIAMÈTRE DE PERÇAGE POUR LA DÉCOUPE DES TARAUDS/DU FILETAGE

Filet métrique normal DIN 336				
Inclinaison nominale Ø	P mm	Avant-trou (percer) Ø mm	Diamètre du noyau Ecrous	
			min. m	max. m
M 1	0.25	0.75	0.729	-
M 1,1	0.25	0.85	0.829	-
M 1,2	0.25	0.95	0.929	-
M 1,4	0.30	1.10	1.075	-
M 1,6	0.35	1.25	1.221	1.321
M 1,8	0.35	1.45	1.421	1.521
M 2	0.40	1.60	1.567	1.679
M 2,2	0.45	1.75	1.713	1.838
M 2,5	0.45	2.05	2.013	2.138
M 3	0.50	2.50	2.459	2.599
M 3,5	0.60	2.90	2.850	3.010
M 4	0.70	3.30	3.242	3.422
M 4,5	0.75	3.70	3.688	3.878
M 5	0.80	4.20	4.134	4.334
M 6	1.00	5.00	4.917	5.153
M 7	1.00	6.00	5.917	6.153
M 8	1.25	6.80	6.647	6.912
M 9	1.25	7.80	7.647	7.912
M 10	1.50	8.50	8.376	8.676
M 11	1.50	9.50	9.376	9.676
M 12	1.75	10.20	10.106	10.441
M 14	2.00	12.00	11.835	12.210
M 16	2.00	14.00	13.835	14.210
M 18	2.50	15.50	15.294	15.744
M 20	2.50	17.50	17.294	17.744
M 22	2.50	19.50	19.294	19.744
M 24	3.00	21.00	20.752	21.252
M 27	3.00	24.00	23.752	24.252
M 30	3.50	26.50	26.211	26.771
M 33	3.50	29.50	29.211	29.771
M 36	4.00	32.00	31.670	32.270
M 39	4.00	35.00	34.670	35.270
M 42	4.50	37.50	37.129	37.799
M 45	4.50	40.50	40.129	40.799
M 48	5.00	43.00	42.578	43.297
M 52	5.00	47.00	46.587	47.287

Filet métrique fin ISO DIN 336				
Inclinaison nominale Ø	P mm	Avant-trou (percer) Ø mm	Diamètre du noyau Ecrous	
			min. m	max. m
M 2,5 x	0.35	2.15	2.121	2.221
M 3 x	0.35	2.65	2.621	2.721
M 3,5 x	0.35	3.15	3.121	3.221
M 4,0 x	0.50	3.50	3.459	3.599
M 4,5 x	0.50	4.00	3.959	4.099
M 5,0 x	0.50	4.50	4.459	4.599
M 5,5 x	0.50	5.00	4.959	5.099
M 6,0 x	0.75	5.20	5.188	5.378
M 7,0 x	0.75	6.20	6.188	6.378
M 8,0 x	0.75	7.20	7.188	7.378
M 8,0 x	1.00	7.00	6.917	7.153
M 9,0 x	0.75	8.20	8.188	8.378
M 9,0 x	1.00	8.00	7.917	8.153
M 10 x	0.75	9.20	9.188	9.378
M 10 x	1.00	9.00	8.917	9.153
M 10 x	1.25	8.80	8.647	8.912
M 11 x	0.75	10.20	10.188	10.378
M 11 x	1.00	10.00	9.917	10.153
M 12 x	1.00	11.00	10.917	11.153
M 12 x	1.25	10.80	10.647	10.912
M 12 x	1.50	10.50	10.376	10.676
M 14 x	1.00	13.00	12.917	13.153
M 14 x	1.25	12.80	12.647	12.912
M 14 x	1.50	12.50	12.376	12.676
M 15 x	1.00	14.00	13.917	14.153
M 15 x	1.50	13.50	13.376	13.676
M 16 x	1.00	15.00	14.197	15.153

*** Marge de tolérance du diamètre du noyau pour le filetage (selon ISO 13, partie 50)**
 Pour des raisons de résistance, il n'est pas nécessaire de maintenir la tolérance du diamètre du noyau de la classe de tolérance 6H; la classe de tolérance 7H suffit à ce que la tension de serrage des boulons et écrous ne soit pas inférieure à 0,32 x P. En outre, grâce à l'orientation ininterrompue des fibres et à l'écrouissage, les filetages formés sont en règle générale d'une plus grande solidité que les filetages usinés.

DIAMÈTRE DE PERFORATION RECOMMANDÉ POUR LE FILETAGE *

Filetage métrique ISO				
Inclinaison nominale Ø	mm	Perçer Ø mm	Diamètre du noyau 7H Ecrous	
			min. m	max. m
M 1	0.25	0.88	-	-
M 1,1	0.25	0.98	-	-
M 1,2	0.25	1.08	-	-
M 1,4	0.30	1.25	-	-
M 1,6	0.35	1.45	-	-
M 1,7	0.35	1.55	-	-
M 1,8	0.35	1.65	-	-
M 2,0	0.40	1.80	-	-
M 2,2	0.45	2.00	-	-
M 2,3	0.40	2.10	-	-
M 2,5	0.45	2.30	-	-
M 2,6	0.45	2.40	-	-
M 3,0	0.50	2.80	2.459	2.639
M 3,5	0.60	3.25	2.850	3.050
M 4,0	0.70	3.70	3.242	3.466
M 4,5	0.75	4.15	3.688	3.924

Filetage métrique ISO				
Inclinaison nominale Ø	mm	Perçer Ø mm	Diamètre du noyau 7H Ecrous	
			min. m	max. m
M 5,0	0.80	4.65	4.134	4.384
M 6,0	1.00	5.55	4.917	5.217
M 7,0	1.00	6.55	5.917	6.217
M 8,0	1.25	7.40	6.647	6.982
M 9,0	1.25	8.40	7.647	7.982
M 10	1.50	9.25	8.376	8.751
M 11	1.50	10.25	9.376	9.751
M 12	1.75	11.20	10.106	10.531
M 14	2.00	13.10	11.835	12.310
M 16	2.00	15.10	13.835	14.310
M 18	2.50	16.90	15.294	15.854
M 20	2.50	18.90	17.294	17.854

Filet métrique fin ISO DIN 336				
Inclinaison nominale Ø	P mm	Avant-trou (percer) Ø mm	Diamètre du noyau Ecrous	
			min. m	max. m
M 16 x	1.50	14.50	14.376	14.676
M 17 x	1.00	16.00	15.917	16.153
M 17 x	1.50	15.50	15.376	15.676
M 18 x	1.00	17.00	16.917	17.153
M 18 x	1.50	16.50	16.376	16.676
M 18 x	2.00	16.00	15.835	16.210
M 20 x	1.00	19.00	18.917	19.153
M 20 x	1.50	18.50	18.376	18.676
M 20 x	2.00	18.00	17.835	18.210
M 22 x	1.00	21.00	20.917	21.153
M 22 x	1.50	20.50	20.376	20.676
M 22 x	2.00	20.00	19.835	20.210
M 24 x	1.00	23.00	22.917	23.153
M 24 x	1.50	22.50	22.376	22.676
M 24 x	2.00	22.00	21.835	22.210
M 25 x	1.00	24.00	23.917	24.153
M 25 x	1.50	23.50	23.376	23.676
M 25 x	2.00	23.00	22.835	23.210
M 27 x	1.00	26.00	25.917	26.153
M 27 x	1.50	25.50	25.376	25.676
M 27 x	2.00	25.00	24.835	25.210
M 28 x	1.00	27.00	26.917	27.153
M 28 x	1.50	26.50	26.376	26.676
M 28 x	2.00	26.00	25.835	26.210
M 30 x	1.00	29.00	28.917	29.153
M 30 x	1.50	28.35	28.376	28.676
M 30 x	2.00	28.00	27.835	28.210
M 30 x	3.00	27.00	26.752	27.252
M 32 x	1.50	30.50	30.376	30.676
M 32 x	2.00	30.00	29.835	30.210
M 33 x	1.50	31.50	31.376	31.676
M 33 x	2.00	31.00	30.835	31.210
M 33 x	3.00	30.00	29.752	30.252
M 35 x	1.50	33.50	33.376	33.676
M 36 x	1.50	34.00	34.376	34.676

Filetage UNC DIN 336 (ISO 5864)				
Inclinaison nominale Ø	P mm	Avant-trou (percer) Ø mm	Diamètre du noyau Ecrous	
			min. m	max. m
N° 1	64	1.50	1.425	1.582
N° 2	56	1.85	1.694	1.872
N° 3	48	2.10	1.941	2.146
N° 4	40	2.35	2.385	2.156
N° 5	40	2.65	2.697	2.487
N° 6	32	2.85	2.642	2.896
N° 8	32	3.50	3.302	3.531
N° 10	24	3.90	3.683	3.962
N° 12	24	4.50	4.343	4.597
1/4	20	5.10	4.976	5.268
5/16	18	6.60	6.411	6.734
3/8	16	8.00	7.805	8.164
7/16	14	9.40	9.149	9.550
1/2	13	10.80	10.584	11.013
5/8	12	12.20	11.996	12.456
3/4	11	13.50	13.376	13.868
7/8	10	16.50	16.299	16.833
1	9	19.50	19.169	19.748
1 1/8	8	22.25	21.963	22.598
1 1/4	7	25.00	24.648	25.349
1 1/2	7	28.00	27.823	28.524
1 3/8	6	30.75	30.343	31.120
1 1/2	6	34.00	33.518	34.295
1 3/4	5	39.50	38.951	39.814
2	4.5	45.00	44.689	45.598

Filetage fin métrique ISO				
Inclinaison nominale Ø	mm	Perçer Ø mm	Diamètre du noyau 7H Ecrous	
			min. m	max. m
M 5 x	0.50	4.75	4.459	4.639
M 5,5 x	0.50	5.25	4.959	5.139
M 6 x	0.75	5.65	5.188	5.424
M 7 x	0.75	6.65	6.188	6.424
M 8 x	0.75	7.65	7.188	7.424
M 8 x	1.00	7.55	6.917	7.217
M 9 x	0.75	8.65	8.188	8.424
M 9 x	1.00	8.55	7.917	8.217
M 10 x	0.75	9.65	9.188	9.424
M 10 x	1.00	9.55	8.917	9.217
M 10 x	1.25	9.40	8.647	8.982
M 11 x	0.75	10.65	10.188	10.424
M 11 x	1.00	10.55	9.917	10.217
M 12 x	1.00	11.55	10.917	11.217
M 12 x	1.25	11.40	10.647	10.982
M 12 x	1.50	11.30	10.376	10.751

Filetage fin métrique ISO				
Inclinaison nominale Ø	mm	Perçer Ø mm	Diamètre du noyau 7H Ecrous	
			min. m	max. m
M 14 x	1.00	13.55	12.917	13.217
M 14 x	1.25	13.40	12.647	12.982
M 14 x	1.50	13.30	12.376	12.751
	1.00	14.55	13.917	14.217
M 15 x	1.50	14.30	13.376	13.751
M 16 x	1.00	15.55	14.917	15.217
M 16 x	1.50	15.30	14.376	14.751
M 17 x	1.00	16.55	15.917	16.217
M 17 x	1.50	16.30	15.376	15.751
M 18 x	1.00	17.55	16.917	17.217
M 18 x	1.50	17.30	16.376	16.751
M 18 x	2.00	17.10	15.835	16.310
M 20 x	1.00	19.55	18.917	19.217
M 20 x	1.50	19.30	18.376	18.751
M 22 x	1.50	21.30	20.376	20.751
M 24 x	1.50	23.30	22.376	22.751

DIAMÈTRE DE PERFORATION RECOMMANDÉ POUR LE FILETAGE

Filetage UNC DIN 336 (ISO 5864)					
Inclinaison nominale Ø	Distance en inch	Avant-trou (percer) Ø mm	Diamètre du noyau Ecrous		
			min. m	m	max. m
N° 1 -	72	1.55	1.473	1.613	
N° 2 -	64	1.90	1.755	1.913	
N° 3 -	56	2.15	2.024	2.197	
N° 4 -	48	2.40	2.271	2.459	
N° 5 -	44	2.70	2.550	2.741	
N° 6 -	40	2.95	2.819	3.023	
N° 8 -	36	3.50	3.404	3.607	
N° 10 -	32	4.10	3.962	4.166	
N° 12 -	28	4.70	4.496	4.724	
1/4 -	28	5.50	5.367	5.580	
5/16 -	24	6.90	6.792	7.038	
3/8 -	24	8.50	8.379	8.626	
7/16 -	20	9.90	9.739	10.030	
1/2 -	20	11.50	11.326	11.618	
9/16 -	18	12.90	12.761	13.084	
5/8 -	18	14.50	14.348	14.671	
3/4 -	16	17.50	17.330	17.689	
7/8 -	14	20.40	20.262	20.663	
1 -	12	23.25	23.109	23.569	
1 1/8 -	12	26.50	26.284	26.744	
1 1/4 -	12	29.50	29.459	29.919	
1 3/4 -	12	32.75	32.634	33.094	
1 1/2 -	12	36.00	35.809	36.269	

Filetage BSW (Whitworth)					
Inclinaison nominale Ø	Distance en inch	Avant-trou (percer) Ø mm	Diamètre du noyau Ecrous		
			min. m	m	max. m
W 1/8	40	2.50	-	-	
W 9/32	32	3.20	-	-	
W 3/16	24	3.60	-	-	
W 1/4	20	5.10	4.744	5.224	
W 5/16	18	6.50	6.151	6.661	
W 3/8	16	7.90	7.512	8.052	
W 7/16	14	9.20	8.809	9.379	
W 1/2	12	10.50	10.015	10.610	
W 9/16	11	13.50	12.948	13.598	
W 5/8	10	16.25	15.831	16.538	
W 3/4	9	19.25	18.647	19.411	
W 1	8	22.00	21.375	22.185	
W 1 1/8	7	24.50	23.976	24.879	
W 1 1/4	7	27.75	27.151	28.054	
W 1 3/8	6	30.50	29.558	30.555	
W 1 1/2	6	33.50	32.733	33.730	
W 1 5/8	5	35.50	34.834	35.921	
W 1 3/4	5	39.00	38.009	39.096	
W 2	4.5	44.50	43.643	44.823	

Filetage tubulaire (Whitworth) (selon DIN-ISO 228) DIN 336					
Inclinaison nominale Ø	Distance en inch	Avant-trou (percer) Ø mm	Diamètre du noyau Ecrous		
			min. m	m	max. m
G 1/16	28	6.80	6.561	6.843	
G 1/8	28	8.80	8.566	8.848	
G 1/4	19	11.80	11.445	11.890	
G 3/8	19	15.25	15.395	14.950	
G 1/2	14	19.00	18.631	19.172	
G 5/8	14	21.00	20.587	21.128	
G 3/4	14	24.50	24.117	24.658	
G 7/8	14	28.25	27.877	28.418	
G 1	11	30.75	30.291	30.931	
G 1 1/8	11	35.50	34.939	35.579	
G 1 1/4	11	39.50	38.952	39.592	
G 1 1/2	11	45.25	44.845	45.485	
G 1 3/4	11	51.00	50.788	51.428	
G 2	11	57.00	56.656	57.296	

Filetage de la structure en acier selon DIN 40430					
Inclinaison nominale Ø	Distance en inch	Avant-trou (percer) Ø mm	Diamètre du noyau Ecrous		
			min. m	m	max. m
Pg 7	20	11.40	11.280	11.430	
Pg 9	18	14.00	13.860	14.010	
Pg 11	18	17.30	17.260	17.410	
Pg 13.5	18	19.00	19.060	19.210	
Pg 16	18	21.30	21.160	21.310	
Pg 21	16	26.90	26.780	27.030	
Pg 29	16	35.50	35.480	35.730	
Pg 36	16	45.50	45.480	45.730	
Pg 42	16	52.50	52.480	52.730	
Pg 48	16	57.80	57.780	58.030	

NPT Filetage conique américain 1:16				
Taille nominale	Avant-trou Ø cylindr. (A) d ₁	Avant-trou Ø cylindr. (B) D ₁	Profondeur de l'incision ET mm	Profondeur de forage BT (min) mm
1/16 -	6.15	6.39	9.29	10.7
1/16 -27	8.40	8.74	9.32	10.8
1/8 -18	11.10	11.36	13.52	15.6
3/8 -18	14.30	14.80	13.83	16.0
1/2 -14	17.90	18.32	18.07	20.8
3/4 -14	23.30	23.67	18.55	21.3
1 -11.5	29.00	29.69	22.29	25.6
1 1/4 -11.5	37.70	38.45	22.80	26.1
1 1/2 -11.5	43.70	44.52	22.80	26.1
2 -11.5	55.60	56.56	23.20	26.5
2 1/2 -8	66.30	67.62	31.57	36.3
3 -8	82.30	83.52	33.74	38.5

Filetage UNC		
Désignation abrégée UNC inch		Percer Ø mm
N° 5 -	40	2.90
N° 6 -	32	3.15
N° 8 -	32	3.80
N° 10 -	24	4.35
N° 12 -	24	5.00
1/4 -	20	5.75
5/16 -	18	7.30
3/8 -	16	8.80
7/16 -	14	10.30
1/2 -	13	11.80
9/16 -	12	13.30
5/8 -	11	14.80
3/4 -	10	17.90
7/8 -	9	20.95
1 -	8	24.00

Filetage UNC		
Désignation abrégée UNC inch		Percer Ø mm
N° 4 -	48	2.60
N° 5 -	44	2.90
N° 6 -	40	3.20
N° 8 -	36	3.85
N° 10 -	32	4.45
N° 12 -	28	5.10
1/4 -	28	5.95
5/16 -	24	7.45
3/8 -	24	9.00
7/16 -	20	10.50
1/2 -	20	12.10
9/16 -	18	13.65
5/8 -	18	15.25
3/4 -	16	18.30
1 -	12	24.45

Filetage BSW (Whitworth) DIN 11		
Nominal Ø inch	Nombre de filets par inch	Percer Ø mm
W 1/4	20	5.65
W 5/16	18	7.15
W 3/8	16	8.65
W 7/16	14	10.10
W 1/2	12	11.50
W 9/16	11	14.55
W 5/8	10	17.60
W 3/4	9	19.25

Filetage tubulaire (Whitworth) (selon DIN-ISO 228)		
Nominal Ø inch	Nombre de filets par inch	Percer Ø mm
G 1/16	28	7.30
G 1/8	28	9.20
G 1/4	19	12.40
G 3/8	19	15.90
G 1/2	14	19.90
G 5/8	14	21.90
G 3/4	14	25.40
G 1	11	32.00
G 1 1/4	11	40.70

**VITESSES DE COUPE ET NOMBRE DE TOURS
LORS DE LA VITESSE DE COUPE FILETÉE**

pour divers matériaux					
Matériaux, groupe principal	Matériaux, sous-groupe	Résistance à la traction N/mm ²	Vitesses de coupe		
			A	B	C
Matériaux résistants souples résistants à une traction de Rm 400 N/mm ²	Acier non allié	< 400	15 - 20 m/min	20 - 40 m/min	30 - 100 m/min
	Aciers de décolletage non alliés	< 400	15 - 20 m/min	20 - 40 m/min	30 - 100 m/min
	Cuivre non allié	< 400	20 - 35 m/min	20 - 40 m/min	30 - 45 m/min
	Laiton 60 - 63	< 400	20 - 30 m/min	20 - 40 m/min	30 - 45 m/min
	Nickel pur	< 400	10 - 15 m/min	15 - 25 m/min	25 - 35 m/min
	Al/Mg non allié	< 400	20 - 40 m/min	20 - 60 m/min	30 - 100 m/min
	Al allié Si < 0,5%	< 400	20 - 40 m/min	20 - 60 m/min	30 - 100 m/min
	Al allié Si > 0,5%	< 400	20 - 30 m/min	20 - 40 m/min	30 - 60 m/min
	Thermoplastes	< 400	20 - 30 m/min	-	-
	Bronze malléable	< 400	20 - 30 m/min	20 - 40 m/min	30 - 60 m/min
Matériaux résistants souples résistants à une traction de Rm 400 - 1'100 N/mm ²	Aciers non alliés, alliés	> 400 - 1'100	10 - 15 m/min	15 - 30 m/min	20 - 50 m/min
	Aciers de décolletage non alliés, alliés	> 400 - 1'100	10 - 15 m/min	15 - 30 m/min	20 - 50 m/min
	Aciers de cémentation non alliés, alliés	> 400 - 1'100	10 - 15 m/min	15 - 30 m/min	20 - 50 m/min
	Aciers nitrurés	> 400 - 1'100	8 - 12 m/min	15 - 20 m/min	20 - 40 m/min
	Aciers trempés non alliés, alliés	> 400 - 1'100	8 - 12 m/min	15 - 20 m/min	20 - 40 m/min
	Aciers à outil pour travail à froid moyennement et non alliés	> 400 - 1'100	8 - 12 m/min	12 - 20 m/min	20 - 40 m/min
	Acier moulé	> 400 - 1'100	6 - 10 m/min	10 - 20 m/min	15 - 30 m/min
Aciers inoxydables, résistants aux acides et réfractaires	Aciers inoxydables, austénitiques	> 500 - 700	5 - 8 m/min	-	10 - 20 m/min
	Aciers inoxydables, martensitiques	> 500 - 700	3 - 6 m/min	-	10 - 20 m/min
	Aciers réfractaires, ferritiques, perlitiques	> 400 - 700	3 - 6 m/min	-	10 - 20 m/min
Alliages à base de nickel et aciers ultrarésistants à une traction de Rm 900 - 1'500 N/mm ²	Aciers trempés de haute qualité	> 900	2 - 4 m/min	4 - 8 m/min	8 - 12 m/min
	Aciers à ressort écrouis	> 900	2 - 4 m/min	4 - 8 m/min	8 - 12 m/min
	Aciers à coupe rapide	> 900	3 - 6 m/min	5 - 10 m/min	10 - 15 m/min
	Aciers à outil pour travail à froid, hautement alliés	> 900	3 - 6 m/min	5 - 10 m/min	10 - 15 m/min
	Aciers à outil pour travail à chaud	> 900	3 - 6 m/min	5 - 10 m/min	10 - 15 m/min
Matériaux friables à copeaux courts comme les GG, GGG, le bronze etc.	Alliages à base de nickel	> 900	2 - 3 m/min	-	3 - 5 m/min
	Fonte < 180 HB		8 - 12 m/min	15 - 20 m/min	20 - 40 m/min
	Fonte > 180 HB		6 - 10 m/min	10 - 15 m/min	20 - 40 m/min
	Fonte à cœur, fonte graphitée sphéroïdale		10 - 15 m/min	15 - 20 m/min	20 - 40 m/min
	Laiton à copeaux courts (Ms 58)		25 - 30 m/min	25 - 45 m/min	30 - 60 m/min
	Bronze dur		15 - 20 m/min	15 - 30 m/min	30 - 60 m/min
	Duroplastes		5 - 20 m/min	10 - 30 m/min	20 - 40 m/min
Titane et alliages de titane, polymères renforcés de fibres, alliages Cu-Al-Fe	Al allié Si > 10%, Alliages de Mg		8 - 12 m/min	-	15 - 20 m/min
	Titane pur		5 - 10 m/min	-	8 - 15 m/min
	Alliages de titane		2 - 5 m/min	-	5 - 10 m/min
	Alliages de titane (Fero-tic)		2 - 3 m/min	-	5 - 8 m/min
	Alliages Cu-Al-Fe (Ampco)		2 - 3 m/min	-	5 - 8 m/min
Polymères renforcés par des fibres		3 - 5 m/min	-	10 - 20 m/min	

Revêtements: A = tarauds non revêtus
B = tarauds revêtus de TiN
C = tarauds revêtus de TiCN

Vitesse de rotation (U/min) pour les vitesses de coupe v de 1 - 60 m/min																
V =	1	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50	60
Vitesse de rotation Ø U/min																
1	318	637	955	1274	1592	1910	2548	3185	3822	4777	6396	7962	9554	12739	25924	19108
2	159	318	478	637	796	955	1274	1592	1911	2388	3185	3981	4777	6369	7962	9554
3	106	212	318	425	531	637	849	1062	1274	1592	2123	2654	3185	4246	5308	6369
4	80	159	239	318	398	478	637	796	955	1194	1592	1990	2389	3185	3981	4777
5	64	127	191	255	318	382	510	637	764	955	1274	1592	1911	2548	3185	3822
6	53	106	159	212	265	318	425	531	637	796	1062	1327	1592	2123	2653	3185
8	40	80	119	159	199	239	318	398	478	597	796	955	1194	1592	1990	2388
10	31	64	96	127	159	191	255	318	382	478	637	796	955	1274	1592	1911
12	26	53	80	106	133	159	212	265	318	398	531	663	796	1062	1327	1592
14	23	45	68	91	114	136	182	227	273	341	455	569	682	910	1137	1365
16	20	40	60	80	100	119	159	199	239	299	398	498	597	796	995	1194
18	18	35	53	71	88	106	142	177	212	265	354	442	531	708	885	1062
20	16	32	48	64	80	96	127	159	191	239	318	398	478	637	796	955
25	13	25	38	51	64	76	102	127	153	191	255	318	382	510	637	764
30	11	21	32	42	53	64	85	106	127	159	212	265	318	425	531	637
35	9	18	27	36	45	55	73	91	109	136	182	227	273	364	455	546
40	8	16	24	32	40	48	64	80	96	119	159	199	239	318	398	478
45	7	14	21	28	35	42	57	71	85	106	142	177	212	283	354	425
50	6	13	19	25	32	38	51	64	76	96	127	159	191	255	318	382

Calcul: $n = \frac{v \times 1'000}{d \cdot \pi}$
 Exemple: $n = \frac{28 \times 1'000}{12 \times 3,14} = 736 \text{ U/min}$

v - vitesse de coupe m/min
 n - vitesse de rotation U/min
 d - diamètre mm

ACCESSOIRES
FOURNITURES INDUSTRIELLES/
ASPIRATEURS/PALANS
PONÇAGE
TOURNAGE
FRAISAGE
PERÇAGE

ACCESSOIRES
FOURNITURES INDUSTRIELLES/
ASPIRATEURS/PALANS
PONÇAGE
TOURNAGE
FRAISAGE
PERÇAGE

MEULE – VITESSE DU TRAVAIL ET DE ROTATION

Pour les diamètres des meules et les vitesses de travail, la vitesse de rotation est dans le tableau suivant:

Vitesse de rotation (m/s)													
Ø mm	12	16	20	25	32	35	40	45	50	63	80	100	125
3	7690	101860	127320	195160	203720	222810							
6	38200	50290	63360	79580	101860	114410	127320	143240	159160	200540	254650		
8	28650	38200	47750	59680	76390	83560	95490	107430	119370	150400	190990	238730	
10	22920	30560	38200	47750	61120	66850	76390	85940	95490	120320	152790	190990	238730
13	17630	23510	29380	36730	47010	51420	58770	66110	73460	92560	117530	146910	183640
16	14320	19100	23870	29840	38200	41780	47750	53710	59680	75200	95490	119340	149210
20	11460	15270	19100	23870	30560	33420	38200	42970	47750	60160	76390	95490	119340
25	9170	12220	15280	19100	24450	26740	30560	34380	38200	48130	61120	76390	95490
32	7160	9550	11940	14920	19100	20890	23870	26860	29840	37600	47750	59680	74600
40	5730	7640	9550	11940	15280	16710	19100	21490	23870	30080	38200	47750	59680
50	4580	6110	7640	9550	12220	13370	15280	17190	19100	24060	30560	38200	47750
63	3640	4850	6060	7580	9700	10610	12130	13640	15160	19100	24250	30320	37890
80	2870	3820	4780	5970	7640	8360	7550	10740	11940	15040	19100	23870	29840
100	2290	3060	3820	4780	6110	6680	7640	8590	9550	12030	15280	19100	23870
125	1830	2440	3060	3820	4890	5350	6110	6875	7640	9630	12220	15280	19100
150	1530	1040	2550	3180	4070	4460	5090	5730	6370	8020	10190	12730	15920
175	1310	1850	2180	2730	3490	3820	4370	4910	5460	6880	8730	10910	13640
180	1270	1700	2120	2650	3400	3710	4240	4775	5310	6680	8490	10610	13260
200	1150	1150	1910	2390	3060	3340	3820	4230	4780	6020	7640	9550	11940
230	1000	1330	1660	2080	2660	2910	3320	3740	4150	5230	6640	8300	10380
250	920	1230	1530	1910	2440	2670	3060	3440	3820	4810	6110	7640	9550
300	765	1020	1270	1590	2040	2230	2550	2865	3180	4010	5090	6370	7960
350	655	875	1090	1365	1745	1910	2180	2455	2730	3440	4370	5460	6820
400	575	765	955	1195	1530	1670	1910	2150	2390	3010	3820	4780	5970
450	510	680	850	1060	1360	1485	1700	1910	2120	2670	3400	4240	5300
500	460	610	765	955	1220	1335	1530	1720	1910	2410	3060	3820	4780
600	380	510	640	795	1020	1115	1290	1430	1590	2000	2550	3180	2980
650		470	588	735	940	1030	1180	1320	1470	1850	2350	2940	
700		473	546	682	873	955	1090	1230	1360	1720	2180	2730	
750		407	509	637	815	891	1020	1150	1270	1300	2040	2550	
800		328	477	597	764	836	955	1070	1190	1500	1910	2390	
900		340	424	531	679	743	849	955	1060	1340	1700	2120	
1060		288	360	450	577	631	721	811	901	1140	1440	1800	
1250		245	305	380	488	534	610	685	760	960	1020	1525	

v – vitesse de rotation (m/s)
d – diamètre de la meule (mm)
n – vitesse de rotation (U/min)

La vitesse de rotation est calculée à l'aide de la formule suivante:

$$v = \frac{d \cdot \pi \cdot n}{60\,000}$$

La vitesse de rotation est calculée à l'aide de la formule suivante:

$$n = \frac{60\,000 \cdot v}{d \cdot \pi}$$

GRAIN ET DURETÉ

Les numéros de grain correspondant à des tailles de grain spécifiques sont fixés selon une norme internationale (voir tableau). Les grains très fins (micrograins: à partir du numéro de grain 230) sont obtenus à partir de boues.

Grain n°	Dimensions mm de	Dimensions mm à	Taille du grain
8	2.83	2.00	très grossier
10	2.38	1.68	
12	2.00	1.41	
14	1.68	1.19	
16	1.41	1.00	
20	1.19	0.84	grossier
24	0.84	0.60	
30	0.71	0.50	
36	0.60	0.42	
46	0.42	0.30	moyen
54	0.35	0.25	
60	0.30	0.21	
70	0.25	0.18	
80	0.21	0.15	fin
90	0.18	0.13	
100	0.15	0.11	
120	0.13	0.09	
150	0.11	0.06	très fin
180	0.09	0.05	
220	0.075	0.045	
240	0.047	0.043	
280	0.038	0.035	
320	0.031	0.028	
400	0.018	0.016	
500	0.014	0.012	
600	0.010	0.008	
800	0.008	0.006	
1000	0.005	0.004	
1200	0.004	0.003	

La rugosité de la surface au cours de ponçage dépend plus des procédés de meulage et de dressage que de la taille de grain choisie. Les meules usinées pour une prise en main parfaite sont puissantes mais produisent des surfaces plus rugueuses. Lors du ponçage de profils ou de petits rayons, la taille du grain a un impact direct sur le choix de la spécification. Il faut alors tenir compte du procédé de dressage.

Puissance de coupe	Durabilité des bords / Finition de la surface	
	grossier	très fin
20-36	46-80	90-220
240-600		

DURETÉ

La notion de «dureté du disque» ne s'applique pas à la matière abrasive mais au contraire caractérise la résistance de liaison par rapport à l'éclatement des grains abrasifs. Autrement dit, sur une meule plus souple, les grains éclatent plus facilement que sur une meule plus dure. Les lettres-repères allant de A à Z indiquent le degré de dureté, sachant que A représente le degré le plus souple et Z le plus dur (voir tableau).

Lettre-repère	Degré de dureté
A/B/C/D	extrêmement souple
E/F	très souple
G/H	souple
J/K/L	moyen
M/N/O/P	dur
Q/R/S/T	très dur
U/V/W/ x /Y/Z	extrêmement dur

La dureté du disque dépend aussi de la taille du grain et de la porosité. Pour des disques de même dureté (p. ex. dureté F), les meules faites de petits grains et de faible porosité sont plus «dures» pendant le ponçage qu'une meule avec de gros grains et poreuse.

DÉCHIQUETAGE DE L'ACIER

Valeurs pour le perçage avec des forets hélicoïdaux HSS (selon Titex Plus et Garant)

Matériau	Exemples	Vitesse de coupe v _c (m/min)	Diamètre de perçage d [mm]					
			2	4	6	8	10	20
			Entraînement f [mm]					
Acier peu allié et acier coulé jusqu'à 700 N/mm ²	S235JR; C10+A; GE200; C35; C10E+A; 16MnCr5+A; 20MnCr5+A	20-50	0,03-0,05	0,06-0,10	0,08-0,15	0,07-0,20	0,13-0,23	0,25-0,375
Acier peu allié et acier coulé > 700 à 1'000 N/mm ²	E360; C45+QT; 60S22; 36Mn5+QT; C45E+QT; 34Cr4+QT	20-36	0,02-0,05	0,04-0,1	0,06-0,15	0,08-0,20	0,10-0,23	0,175-0,34
Acier peu allié et acier coulé > 1'000 à 1'300 N/mm ²	G46MnSi4; 36CrNi-Mo4+QT; 42CrMo4+QT; 50CrMo4+QT	8-22	0,02-0,035	0,04-0,065	0,06-0,105	0,08-0,14	0,10-0,16	0,175-0,24
Acier 1'300 à 1'600 N/mm ² , acier à ressort écrouis. Acier résistant à l'usure 360 - 440 HB	60SiMn5; 55NiCrMoV6+QT; 58CrV4; 16CrMo5-2	4-19	0,030	0,04-0,06	0,06-0,09	0,06-0,12	0,10-0,135	0,175-0,205
Acier à outil durci, non allié	C110U; C135U; C85U	10-26	0,02-0,04	0,4-0,08	0,06-0,12	0,08-0,16	0,10-0,18	0,175-0,27
Acier à outil, peu allié, durci, roulement à billes en acier, durci	51CrV4; 60WCrV8; 55NiCrMoV6; 100Cr6	8-24	0,02-0,04	0,04-0,08	0,06-0,12	0,08-0,16	0,10-0,18	0,175-0,27
Acier à outil, très allié, durci	HS6-5-2C; X210Cr12; X38CrMo16; X37CrMoV5-1	6-17	0,02-0,04	0,04-0,08	0,06-0,12	0,08-0,16	0,10-0,18	0,175-0,27
Acier inoxydable, résistant aux acides et réfractaire, acier coulé	X6CrAl13; X12Cr13; GX7CrNiMo12-2; X46Cr13+A; X17CrNi16-2	10-17	0,02-0,045	0,04-0,09	0,06-0,13	0,08-0,17	0,10-0,2	0,175-0,3
Acier inoxydable, résistant aux acides et réfractaire, acier coulé, austénitique, sulfuré	X8CrNiS18-9	10-20	0,02-0,03	0,04-0,06	0,06-0,09	0,08-0,12	0,10-0,135	0,175-0,205
Acier inoxydable, résistant aux acides et réfractaire, acier coulé (Ni > 4%), austénitique	X5CrNi18-10; GX10CrNi18-8; X6CrNiTi18-10	9,5-14	0,020	0,040	0,060	0,080	0,091-0,10	0,175-0,145

Valeurs pour le perçage avec des forets hélicoïdaux HSS (selon Titex Plus et Garant)

Matériau	Exemples	Vitesse de coupe v _c (m/min)	Diamètre de perçage d [mm]					
			2	4	6	8	10	20
			Entraînement f [mm]					
Acier peu allié et acier coulé jusqu'à 700 N/mm ²		31-67	0,03-0,06	0,06-0,12	0,10-0,18	0,11-0,24	0,14-0,275	0,275-0,41
Acier peu allié et acier coulé > 700 à 1'000 N/mm ²	E360; C45+QT; 60S22; 36Mn5+QT; C45E+QT; 34Cr4+QT	25-60	0,02-0,06	0,04-0,12	0,06-0,18	0,09-0,24	0,11-0,275	0,187-0,41
Acier peu allié et acier coulé > 1'000 à 1'300 N/mm ²	G46MnSi4; 36CrNi-Mo4+QT; 42CrMo4+QT; 50CrMo4+QT	7,5-42	0,02-0,04	0,04-0,08	0,06-0,12	0,09-0,16	0,11-0,18	0,187-0,27
Acier 1'300 à 1'600 N/mm ² , acier à ressort écrouis. Acier résistant à l'usure 360 - 440 HB	60SiMn5; 55NiCrMoV6+QT; 58CrV4; 16CrMo5-2	6-19	0,02-0,025	0,04-0,05	0,06-0,075	0,09-0,1	0,11-0,115	0,185-0,17
Acier à outil durci, non allié	C110U; C135U; C85U	13-45	0,02-0,05	0,04-0,1	0,06-0,15	0,09-0,2	0,11-0,23	0,187-0,34
Acier à outil, peu allié, durci, roulement à billes en acier, durci	51CrV4; 60WCrV8; 55NiCrMoV6; 100Cr6	10-45	0,050	0,04-0,1	0,06-0,15	0,09-0,2	0,11-0,23	0,187-0,34
Acier à outil durci, allié	HS6-5-2C; X210Cr12; X38CrMo16; X37CrMoV5-1	7,5-28	0,050	0,04-0,1	0,06-0,15	0,09-0,2	0,11-0,23	0,187-0,34
Acier inoxydable, résistant aux acides et réfractaire, acier coulé	X6CrAl13; X12Cr13; GX7CrNiMo12-2; X46Cr13+A; X17CrNi16-2	13-28	0,02-0,06	0,04-0,12	0,06-0,18	0,240	0,11-0,275	0,187-0,41

Valeurs pour le perçage avec des forets hélicoïdaux HSS (selon Titex Plus et Garant)

Matériau	Exemples	Vitesse de coupe v _c (m/min)	Diamètre de perçage d [mm]					
			2	4	6	8	10	20
			Entraînement f [mm]					
Acier inoxydable, résistant aux acides et réfractaire, acier coulé, austénitique, sulfurisé	X8CrNiS18-9	13-34	0,02-0,035	0,04-0,065	0,06-0,105	0,140	0,11-0,16	0,187-0,24
Acier inoxydable, résistant aux acides et réfractaire, acier coulé (Ni > 4%), austénitique	X5CrNi18-10; GX10CrNi18-8; X6CrNiTi18-10	10-19	0,02-0,025	0,04-0,05	0,060-0,075	0,100	0,11-0,115	0,187-0,17

Valeurs pour le perçage avec des forets hélicoïdaux HSS (selon Titex Plus et Garant)

Matériau	Exemples	Vitesse de coupe v _c (m/min)	Diamètre de perçage d [mm]				
			4	6	8	10	20
			Entraînement f [mm]				
Acier peu allié et acier coulé jusqu'à 700 N/mm ²	S235JR; C10+A; GE200; C35; C10E+A; 16MnCr5+A; 20MnCr5+A	60-200	0,06-0,18	0,08-0,24	0,10-0,29	0,13-0,39	0,20-0,57
Acier peu allié et acier coulé > 700 à 1'000 N/mm ²	E360; C45+QT; 60S22; 36Mn5+QT; C45E+QT; 34Cr4+QT	60-130	0,06-0,17	0,09-0,23	0,11-0,29	0,15-0,39	0,20-0,57
Acier peu allié et acier coulé > 1'000 à 1'300 N/mm ²	G46MnSi4; 36CrNi-Mo4+QT; 42CrMo4+QT; 50CrMo4+QT	50-80	0,06-0,17	0,09-0,23	0,11-0,28	0,15-0,37	0,20-0,50
Acier 1'300 à 1'600 N/mm ² , acier à ressort écrouis. Acier résistant à l'usure 360 - 440 HB	60SiMn5; 55NiCrMoV6+QT; 58CrV4; 16CrMo5-2	26-50	0,03-0,09	0,05-0,12	0,06-0,14	0,07-0,18	0,10-0,25
Acier à outil durci, non allié	C110U; C135U; C85U	70-110	0,04-0,11	0,05-0,19	0,07-0,20	0,09-0,27	0,13-0,40
Acier à outil, peu allié, durci, roulement à billes en acier, durci	51CrV4; 60WCrV8; 55NiCrMoV6; 100Cr6	70-80	0,04-0,12	0,05-0,20	0,07-0,21	0,09-0,28	0,13-0,41
Acier à outil durci, allié	HS6-5-2C; X210Cr12; X38CrMo16; X37CrMoV5-1	60-70	0,04-0,13	0,05-0,21	0,07-0,22	0,09-0,29	0,13-0,42
Acier inoxydable, résistant aux acides et réfractaire, acier coulé	X6CrAl13; X12Cr13; GX7CrNiMo12-2; X46Cr13+A; X17CrNi16-2	50-80	0,04-0,14	0,05-0,22	0,07-0,23	0,09-0,30	0,13-0,43
Acier inoxydable, résistant aux acides et réfractaire, acier coulé, austénitique, sulfurisé	X8CrNiS18-9	50-70	0,03-0,12	0,05-0,18	0,06-0,21	0,07-0,25	0,10-0,38
Acier inoxydable, résistant aux acides et réfractaire, acier coulé, (Ni > 4%), austénitique	X5CrNi18-10; GX10CrNi18-8; X6CrNiTi18-10	40-60	0,03-0,10	0,05-0,14	0,05-0,17	0,05-0,22	0,07-0,32

TABLEAU DES VALEURS MOYENNES DE PERÇAGE

Valeurs pour la vitesse de coupe v _c (m/min)							
Matériau	Matériau de coupe	Percer (foret hélicoïdal)	Alésage (3° coupe)	Aléser Alésoir	Aléser 90 (forets à pointer)	Frotter (alésoir)	Coupe de filetage (taraud)
Ratio pour le forage		3/3"	2/3"	2/3"	1/3"	1/3"	1/3"
Acier jusqu'à 500 N/mm ²	HSS	25	16	16	8	8	8
	HSS TiN	33	21	21	11	11	11
	HM	100	64	64	32	32	32
Acier 500 – 800 N/mm ²	HSS	18	12	12	6	6	6
	HSS TiN	24	16	16	8	8	8
	HM	72	48	48	24	24	24
Acier 800 – 1'200 N/mm ²	HSS	12	8	8	4	4	4
	HSS TiN	15	10	10	6	6	6
	HM	48	36	36	16	16	16
Acier inoxydable	HSS	8	5	5	3	3	3
	HSS TiN	11	7	7	4	4	4
	HM	32	20	20	12	12	12
Acier à outil	HSS	12	8	8	4	4	4
	HSS TiN	15	10	10	6	6	6
	HM	48	36	36	16	16	16
Fonte	HSS	18	12	12	6	6	6
	HSS TiN	24	16	16	8	8	8
	HM	72	48	48	24	24	24
Laiton (CuZn) Bronze (CuSn)	HSS	50	35	35	17	17	17
	HSS TiN	70	50	50	35	35	35
	HM	280	188	188	92	92	92
Alliages d'aluminium	HSS	70	50	50	35	35	35
	HSS TiN	93	63	63	31	31	31
	HM	280	188	188	92	92	92
Polymère (PVC)	HSS	45	32	32	15	15	15
	HSS TiN	60	43	43	20	20	20
	HM	180	128	128	60	60	60

VALEURS MOYENNES POUR OUTILS DE TOURNAGE

Valeurs pour la vitesse de coupe v _c (m/min)					
Matériau	Matériau de coupe	Ebauche Longueur/Plan	Simple Longueur/Plan	Insérer, découper	Coupe de filetage
Entraînement mm/t		0.3	0.1	Main	Inclinaison
Acier jusqu'à 500 N/mm ²	HSS	30	40	25	5
	HSS TiN	40	50	30	
	HM	100	120	90	
Acier 500 – 800 N/mm ²	HSS	25	30	20	
	HSS TiN	30	40	25	
	HM	90	100	80	
Acier 800 – 1'200 N/mm ²	HSS	20	25	15	
	HSS TiN	25	30	20	
	HM	80	90	70	
Acier inoxydable	HSS	15	20	12	
	HSS TiN	20	25	15	
	HM	70	80	60	
Acier à outil	HSS	15	20	12	
	HSS TiN	20	25	15	
	HM	70	80	60	
Fonte	HSS	25	30	20	
	HSS TiN	30	40	25	
	HM	90	100	80	
Laiton (CuZn) Bronze (CuSn)	HSS	60	80	40	
	HSS TiN	80	100	50	
	HM	200	240	120	
Alliages d'aluminium	HSS	100	120	80	
	HSS TiN	120	150	100	
	HM	360	450	240	
Polymère (PVC)	HSS	40	50	30	
	HSS TiN	50	60	40	
	HM	120	180	100	

TABLEAU DES VALEURS MOYENNES FRAISEUSES HSS ET HM

Valeurs pour la vitesse de coupe v _c (m/min)									
Matériau	Matériau de coupe	Fraise à queue ébauche	Fraise à queue simple	Fraiseuse (foret-alé-seur)	Fraise en bout ébauche	Fraise en bout ébauche	Fraiseuse à disque	Tête de coupe HSS TiN	Tête de coupe HM
Acier jusqu'à 500 N/mm ²	HSS TiN							40	
	HM								100
Acier 500 – 800 N/mm ²	HSS	22	25	25	22	25	20	35	
	HM								80
Acier 800 – 1'200 N/mm ²	HSS	18	20	20	18	20	18	30	
	HM								60
Acier inoxydable et acier à outil	HSS	10	12	12	10	12	10	15	
	HM								50
Acier à outil	HSS	10	12	12	10	12	10	15	
	HM								50
Fonte	HSS	20	22	22	20	22	20	30	
	HM								75
Laiton (CuZn) Bronze (CuSn)	HSS	50	60	60	50	60	50	80	
	HM								130
Alliages d'aluminium	HSS	80	100	100	80	100	80	140	
	HM								300
Polymère (PVC)	HSS	60	80	80	60	80	60	100	
	HM								300

AFFÛTAGE DES FORETS HÉLICOÏDAUX

AFFÛTAGE DES SURFACES LIBRES

L'affûtage des forets hélicoïdaux ne doit se faire que sur les surfaces libres. Ils doivent être affûtés jusqu'à ce que l'usure sur les arêtes coupantes et les chanfreins disparaisse totalement. S'il reste des traces d'usure sur les chanfreins, le foret se coince dans le trou de forage. L'épaisseur du noyau de forage augmente au fur et à mesure des affûtages. Le noyau de forage est affûté afin de réduire la force de poussée.

Une série d'appareils de forage et de ponçage courants permet de gagner de l'espace. Cette gamme va d'appareils simples de forage et de ponçage à main aux machines automatisées.

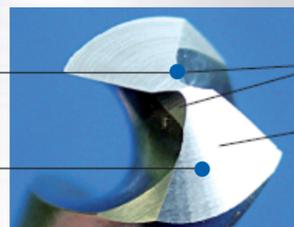


Usure de la pointe du foret

A partir d'un diamètre de 10 mm, l'affûtage doit toujours être réalisé à la machine!

Aiguisage

Surface libre



Foret affûté

Comment affûter



L'affûtage de foret à la main est à réserver uniquement pour les forages secondaires.

DÉFAUT DE PONÇAGE POSSIBLE

Aiguisage	Suite	
Dépouille minimale ou pas de dépouille du tout.	Le foret ne tranche pas et rompt.	
L'angle de dépouille est trop grand.	Le foret taillade. Les coupes/lames éclatent.	
Les bords de découpe sont de longueurs inégales, la pointe ne se trouve pas dans l'axe du foret.	Les arêtes de coupe ne sont sollicitées que d'un côté. Le forage est trop grand.	
Angles inégaux par rapport à l'axe de forage.	Forage imprécis. Utilisation inappropriée du Cône morse.	
Les bords sont de longueur et d'angles inégaux.	Le forage est trop grand.	
Pointu que d'un côté.	Le foret se grippe.	

Tous les défauts de ponçage affectent la durée de vie.

CGV

TOOL France S.A.R.L – Conditions générales de vente

1 – CLAUSE GENERALE

- 1.1. Les présentes conditions de vente sont applicables à la vente des produits de la société TOOL France (ci-après « TOOL France ») livrés en France Métropolitaine dont Corse et DOM TOM et exportés en Europe et Afrique. Elles remplacent avec effet immédiat toutes les conditions générales antérieures émises par TOOL France.
- 1.2. Conformément aux dispositions de l'article L. 441-6 du Code de commerce, les présentes conditions générales de vente (ci-après « CGV ») constituent le socle de la négociation commerciale, et sont composées : (i) du présent document, (ii) du barème de prix de TOOL France et (iii) des chartes tarifaires de TOOL France qui définissent les conditions dans lesquelles l'Acheteur pourra bénéficier de réductions de prix.
- 1.3. Toute commande effectuée auprès de TOOL France implique l'acceptation sans réserve par l'acheteur (ci-après « Acheteur ») des présentes CGV, qui ont vocation à régir toutes les ventes conclues entre TOOL France et l'Acheteur (ci-après conjointement dénommées les « Parties »).
- 1.4. Aucune condition d'achat ou autre ne peut prévaloir sur les présentes CGV, sauf acceptation expresse de la société TOOL France formalisée dans la convention écrite conclue entre les Parties conformément aux dispositions de l'article L. 441-7 du Code de commerce.

2 – COMMANDE

- 2.1. Toute commande doit être adressée au siège social de TOOL France au plus tard 5 (cinq) jours ouvrés avant la date de livraison souhaitée. En deçà de ce délai, TOOL France s'efforcera de répondre à la commande sans qu'un ordre tardif ne puisse avoir un caractère obligatoire à l'égard de TOOL France.
- 2.2. Des frais de facturation pourront s'appliquer pour toute commande inférieure à 15 euros HT.
- 2.3. Chaque commande ne sera définitivement acceptée par TOOL France que sous réserve d'acceptation expresse par TOOL France de la demande de l'Acheteur.
- 2.4. Toute modification de commande ne peut être prise en considération que si elle est parvenue par écrit au siège social de la société TOOL France au plus tard 2 (deux) jours ouvrés avant la date de livraison prévue. Elle sera soumise à l'accord préalable de la société TOOL France.
- 2.5. En cas de modification d'une commande acceptée par TOOL France, une prolongation des délais de livraison pourra être nécessaire à TOOL France pour honorer la commande.
- 2.6. En cas d'annulation par l'Acheteur d'une commande acceptée, TOOL France pourra appliquer, à titre de clause pénale, une somme correspondant à 15% du montant de la commande, sans préjudice de tous dommages et intérêts.

3 – LIVRAISON – RECEPTION

- 3.1. Les livraisons sont effectuées en fonction des disponibilités. La société TOOL France s'autorise à procéder à des livraisons partielles, dans le but d'approvisionner l'Acheteur dans les meilleurs délais.
- 3.2. La date de réception de la marchandise chez l'Acheteur est donnée à titre indicatif à l'Acheteur lors de la commande. Le dépassement des délais ne donne pas le droit à l'Acheteur d'annuler les commandes en

cours, de refuser les produits, de différer le règlement, ou de réclamer des dommages et intérêts ou une quelconque pénalité de retard.

- 3.3. Les produits voyagent aux risques et périls de TOOL France. Le déchargement, le déballage, le montage, la mise en état et la mise en marche des produits sont à la charge et aux risques de l'Acheteur.
- 3.4. Lors de l'arrivée des produits dans les locaux de l'Acheteur, ce dernier signe un bordereau d'expédition/de livraison qui emporte acceptation des produits.
- 3.5. Conformément à l'article L. 133-3 du Code de commerce, en cas d'avarie ou de perte partielle constatée lors de la livraison, il appartient au destinataire de formuler des réserves sur la lettre de voiture et de notifier par acte extra-judiciaire ou par lettre recommandée, ces réserves au transporteur dans les trois (3) jours suivant la réception des produits. Le destinataire informera TOOL France dans un délai maximal de douze (12) heures à compter de la réception des produits.
- 3.6. Sans préjudice des dispositions à prendre vis à vis du transporteur, les réclamations concernant la nature, la qualité ou la non-conformité des produits reçus par l'Acheteur par rapport à la commande ou au bordereau d'expédition, doivent être adressées par écrit à la société TOOL France dans les 2 (deux) jours de la réception des produits. Toutes les réclamations devront être motivées et ne donnent pas droit à l'Acheteur de refuser des livraisons partielles et de différer le règlement des produits réceptionnés par lui et conformes à la commande.

4 – RETOUR

- 4.1. Conformément à l'article L. 442-6-I-8° du Code de commerce, l'Acheteur ne pourra, sans l'accord préalable et écrit de la société TOOL France, procéder au refus ou au retour de marchandises, ou déduire d'office du montant de la facture établie par TOOL France les pénalités correspondant au non-respect d'une date de livraison ou à la non-conformité des produits.
- 4.2. Aucun retour de marchandises n'est accepté s'il n'a pas fait préalablement l'objet d'un accord écrit de TOOL France.
- 4.3. Tout produit retourné ne sera accepté que si le matériel est retourné à l'identique, dans son emballage d'origine et/ou si il ne comporte aucun signe de montage ou d'utilisation.
- 4.4. Les produits retournés pour des causes non imputables à TOOL France sont repris à l'Acheteur à un prix décidé unilatéralement par TOOL France.
- 4.5. En tout état de cause, les frais de transport des produits retournés sont à la charge de l'Acheteur.

5 – PRIX

- 5.1. Toute commande sera facturée en Euros au prix du tarif en vigueur, à la date de passation de la commande.
- 5.2. Les prix s'entendent nets, hors taxes et peuvent être modifiés à tout moment. La société TOOL France s'efforcera d'avertir ses clients de la modification de ses tarifs au moins 1(un) mois avant la prise d'effet de cette modification.
- 5.3. Est franco de port et d'emballage toute commande d'un montant supérieur ou égal à 850 euros net H.T. En deçà de ce montant, le port sera facturé à l'Acheteur et le prix variera en fonction du secteur concerné

– Cependant, pour les machines d'une valeur unitaire supérieure à 1.500 €, des frais de garanties de livraison seront appliqués, ces frais seront variables suivant les régions et pays, et valeur globale de la commande – le tableau de ces frais sera communiqué sur simple demande.

6 – PAIEMENT

6.1. Délai de paiement :

Les factures émises par TOOL France sont payables au siège social de TOOL France dans le délai de 30 (trente) jours à compter de la date de facture. Pour toute nouvelle ouverture de compte TOOL France demandera un paiement comptant pour la première commande. TOOL France se réservant le droit de demander un paiement comptant si l'Acheteur est susceptible de ne pas régler sa facture dans les délais précités. En cas de paiement par traite, celle-ci doit être adressée après acceptation dans les 8 (huit) jours suivant la réception de la facture. Le règlement par traite ne devra jamais dépasser la computation du délai de paiement précité. Le paiement sera considéré comme réalisé lors de l'encaissement effectif par TOOL France des sommes dues à l'échéance, la simple remise d'un effet de commerce ne constituant pas paiement.

6.2. Escompte :

Escompte de 1% du montant net facturé pour paiement comptant.

6.3. Interdiction de compensation sur règlement :

Aucune compensation ne peut être effectuée par l'Acheteur avec une de ses créances, sans l'accord exprès, préalable et écrit de la société TOOL France. Chaque compensation effectuée doit faire l'objet d'un tel accord. Toute déduction, non convenue au préalable, constituera un incident de paiement justifiant la suspension des livraisons.

6.4. Retard de paiement :

Tout retard de paiement par rapport à l'échéance portée sur la facture entraîne de plein droit et sans mise en demeure préalable :

- l'exigibilité immédiate de toutes les factures non encore dues,
- la suspension des livraisons jusqu'au paiement complet,
- l'exigibilité de pénalités de retard dont le taux est égal à 3 fois le taux d'intérêt légal en vigueur à la date d'échéance prévue.
- Par ailleurs, outre la mise en oeuvre de ces pénalités de retard, l'Acheteur sera redevable, à titre de clause pénale, d'une indemnité égale à 15% des sommes restant dues.

Conformément aux articles 441-6 c. com. Et D. 441-5 c. com., tout retard de paiement entraîne de plein droit, outre les pénalités de retard, une obligation pour le débiteur de payer une indemnité forfaitaire de 40 € pour frais de recouvrement.

- Une indemnité complémentaire pourra être réclamée, sur justificatifs, lorsque les frais de recouvrement exposés sont supérieurs au montant de l'indemnité forfaitaire.

7 – CLAUSE DE RESERVE DE PROPRIETE

- 7.1. TOUS LES PRODUITS VENDUS RESTENT LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TOOL FRANCE JUSQU'AU EXECUTION PAR L'ACHETEUR DE TOUTES SES OBLIGATIONS, ET SPECIALEMENT JUSQU'AU COMPLET PAIEMENT DU PRIX EN PRINCIPAL ET EN INTERETS. LES RISQUES SONT TRANSFERES A L'ACHETEUR DES LA PRISE EN CHARGE PAR CE DERNIER DES PRODUITS.
- 7.2. La société TOOL France pourra se prévaloir de la présente clause de réserve de propriété 10 (dix) jours après l'envoi d'une mise en demeure de payer, par lettre recommandée avec avis de réception, adressée à l'Acheteur et restée sans effet.
- 7.3. Les produits devront alors être restitués à la société TOOL France immédiatement aux frais, risques et

périls de l'Acheteur qui s'y oblige et ce, sur simple demande. L'Acheteur s'oblige à permettre à tout moment l'identification et la revendication des produits étant convenu que les produits en stock sont réputés afférents aux produits impayés.

- 7.4. En cas de mise en redressement ou liquidation judiciaire de l'Acheteur, les produits pourront être revendiqués conformément à l'article L. 624-13 du Code de commerce.

- 7.5. Cette clause s'applique nonobstant toute stipulation contraire contenue éventuellement dans les conditions générales d'achat de l'Acheteur.

8 – TRANSFERT DES RISQUES

Nonobstant ce qui précède, les risques encourus par les produits, y compris ceux résultant de cas fortuits ou de cas de force majeure, sont transférés à l'Acheteur dès la mise à disposition des produits à l'Acheteur et notamment à compter de la signature du bordereau de livraison visé à l'article 3.4. des présentes CGV.

9 – CAS DE FORCE MAJEURE

Sont considérés comme cas de force majeure déchargeant la société TOOL France de ses obligations, notamment : la guerre, l'émeute, l'incendie, l'inondation, les grèves, l'impossibilité d'être approvisionné, ainsi que tous les cas où un événement postérieur à la conclusion du contrat, indépendant de la volonté des Parties, imprévisible et irrésistible, serait susceptible d'arrêter ou de réduire la fabrication ou le transport des produits, ou d'empêcher l'exécution normale de la commande.

10 – CLAUSE RESOLUTOIRE

En cas d'inexécution par l'Acheteur de l'une quelconque de ses obligations, et notamment du paiement complet du prix de vente, ou dès la survenance d'une situation de l'Acheteur susceptible de menacer les créances de la société TOOL France, les ventes et commandes en cours seront résolues de plein droit à l'initiative de la société TOOL France et ce, 15 (quinze) jours après une mise en demeure adressée à l'Acheteur par lettre recommandée avec avis de réception et restée sans effet.

11 – CLAUSE ATTRIBUTIVE DE JURIDICTION

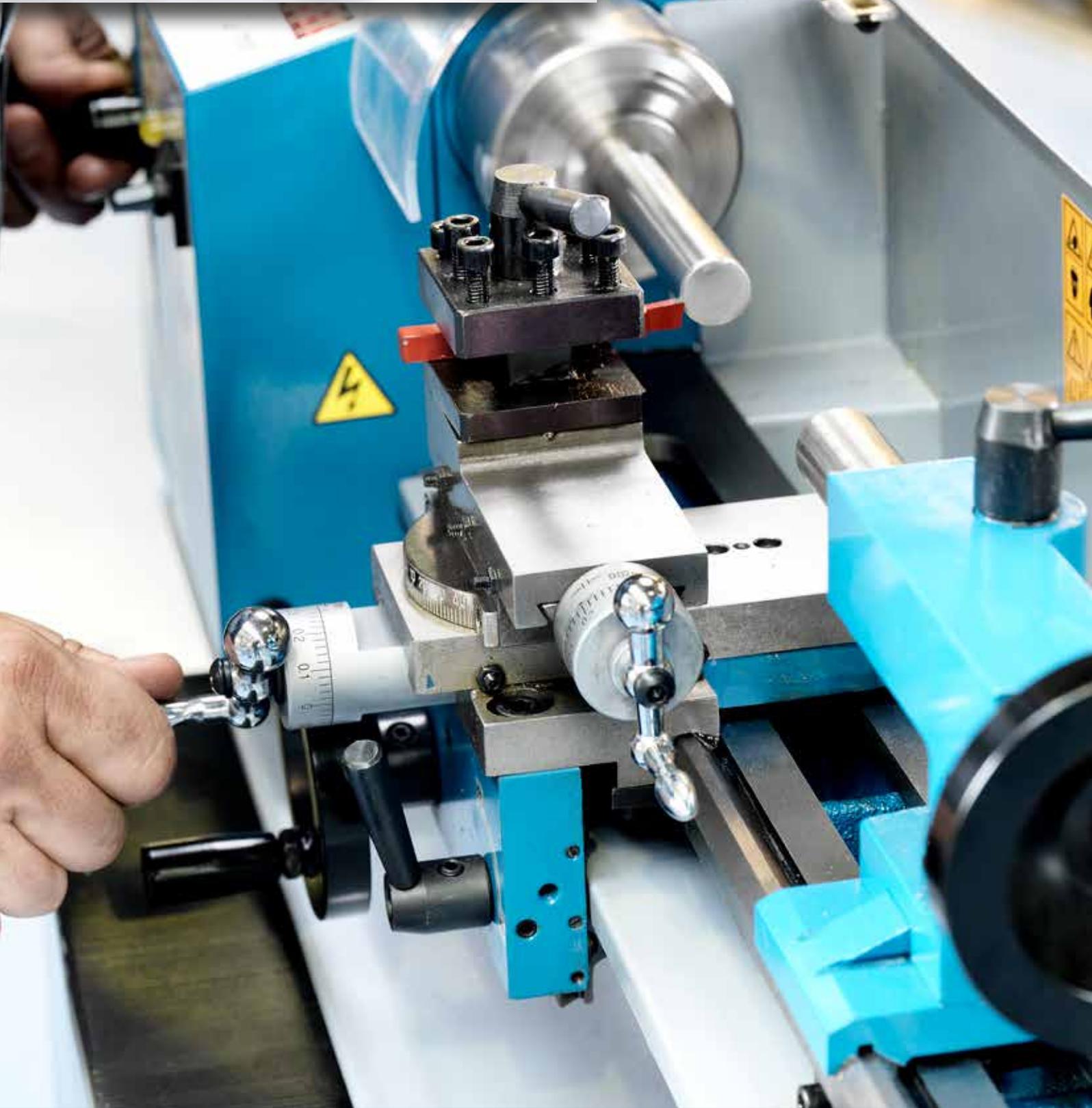
Tous les litiges, quelle qu'en soit la nature, seront soumis au Tribunal compétent d'Evry, auquel il est fait expressément attribution de juridiction, même en cas de pluralité de défendeurs.
TOOL France S.A.R.L – S.A.R.L au capital de 1.200.000 € 57, rue du Bois Chaland Z.I du Bois Chaland – C.E. 2935 Lisses Tél : 01 69 11 37 37
R.C.S. Evry n° 784.475.980



PROMAC[®]

JPW
INDUSTRIES

WWW.PROMACMACHINES.COM



Metal 2017 FR

JPW
INDUSTRIES

TOOL France PROMAC

00 33 1 69 11 37 24

00 33 1 69 11 37 22

00 33 1 69 11 37 23

vperico@jpwindustries.com

pdemay@jpwindustries.com

jtogni@jpwindustries.com

Nord et Sud France

IDF, Est et Sud-Ouest France

Bretagne et Rhone-Alpes