

VAC-3/50-OPTWD

SAUGER



EAN : 7612375632057

Garantie : 2 Jahre

Sortiment : P



BESCHREIBUNG

- Edelstahlbehälter.
- 3 unabhängige und modulare Motoren.
- Wagen für einfachen Transport.
- HEPA H14-Patronenfilter (hohe Filtration).
- Professionelle Nutzung (Industrie, Bauwesen usw.).
- Persönliche Nutzung (Wohnzimmer, Auto usw.).

TECHNISCHE DATEN

Motorleistung: 230 V / 3,3 kW

Tankinhalt: 50 l

Anzahl der Motoren: 3

Saugleistung: 600 m³/h

Unterdruck Wassersäule: 2300 mm

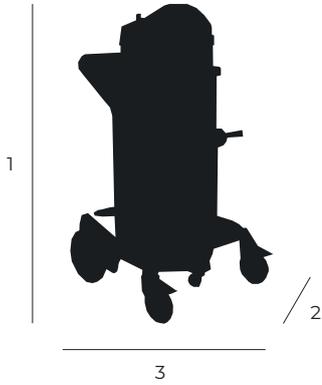
Schalldruckpegel: 76 db

Abmessungen Maschine: 1150 x 700 x 580 mm

Nettogewicht: 23 kg

Weitere Informationen finden Sie im Handbuch.

ABMESSUNGEN



- 1 Gesamthöhe : 1150mm
- 2 Tiefe : 580 mm
- 3 Breite : 700 mm